

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES FORGE INOX F316L CLASS 800
AVEC EMOBOUTS A SOUDER**

Robinet à tournant sphérique 2 pièces inox forgé avec embouts Class 800 à passage intégral pour le sectionnement de fluides dans les réseaux chimiques et pharmaceutiques, industries pétro-chimiques, installations hydrauliques et air comprimé. Robinet avec certification sécurité feu BS 6755-2 permettant de diminuer les risques en cas de feu. L'étanchéité est assurée par un presse étoupe, un joint de corps et des sièges PTFE chargé 25% Carbone. Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22 notamment grâce au système antistatique. Sur demande, commande par levier cadenassable, levier inox et volant ovale.

**NACE**
MR01-75**Certificat**
3.1

Dimensions : DN8 à DN50
Raccordement : A souder
Température Mini : -30°C
Température Maxi : +180°C
Pression Maxi : 132 Bars (Class 800)
Caractéristiques : Dispositif antistatique, ATEX
Sécurité Feu BS 6755-2
Axe inéjectable
Passage intégral

Matière : Inox forgé ASTM A479 316/316L

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES FORGE INOX F316L CLASS 800
AVEC EMBOUTS A SOUDER**

CARACTERISTIQUES :

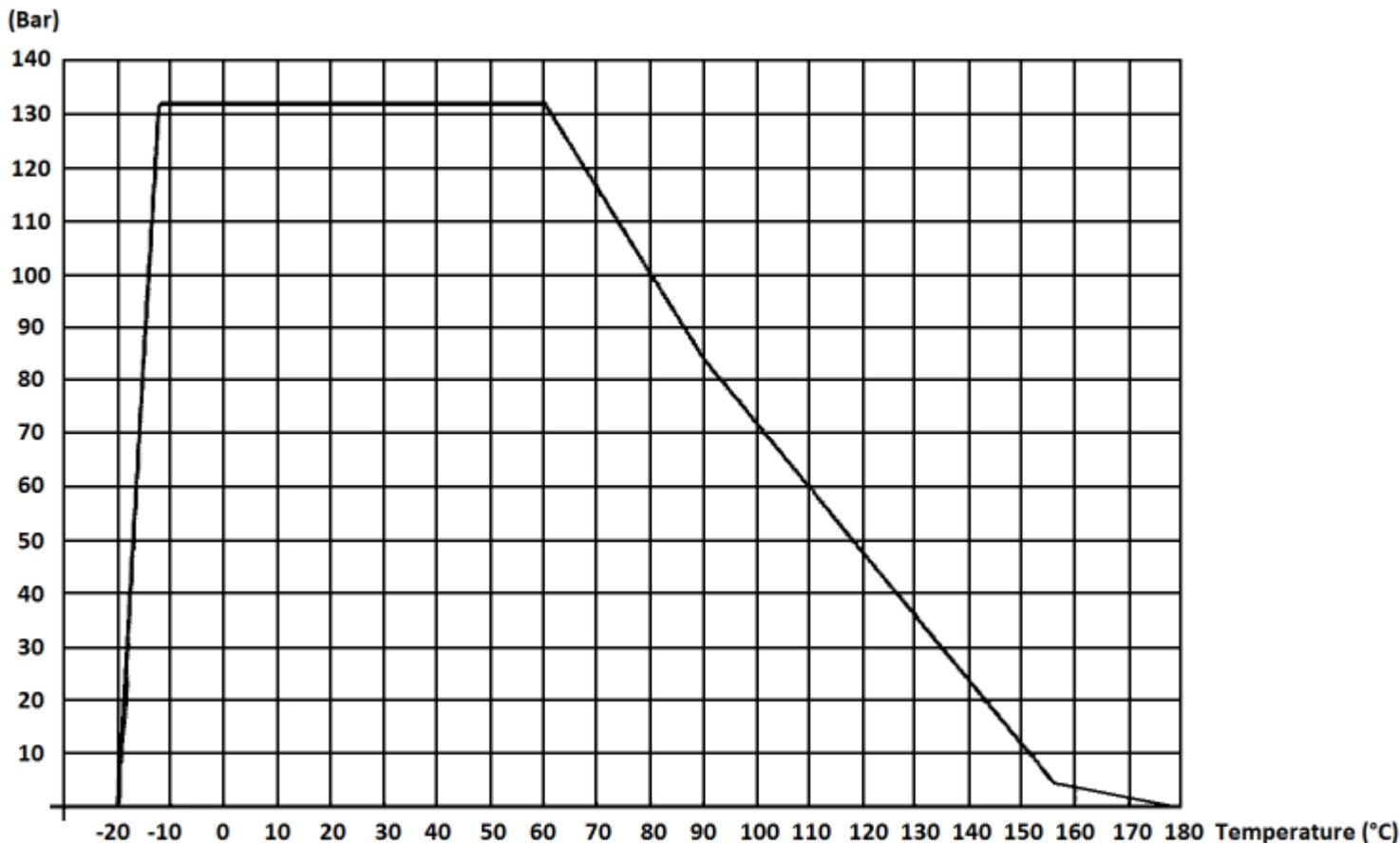
- Passage intégral
- Axe inéjectable
- Embouts longueur 100 mm à souder B.W. schedule 80 ou droits ou S.W.
- Class 800
- Sécurité feu suivant BS 6755 part.2
- ATEX
- Système antistatique
- Modèle 2 pièces
- Matériaux suivant NACE MR01-75
- Rugosité Ra de 0.4 pour la sphère, Ra 1.6 pour les embouts

UTILISATION :

- Industries chimiques et pharmaceutiques, industries pétro-chimiques, installations hydrauliques, air comprimé
- Température mini et maxi admissible Ts : - 30°C à + 180°C
- Pression maxi admissible Ps : 132 bars
- Vapeur : 5 bars maximum

COURBE PRESSION / TEMPERATURE :

PRESSION



**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES FORGE INOX F316L CLASS 800
AVEC EMBOUTS A SOUDER**

COUPLES DE MANŒUVRE (en Nm sans coefficient de sécurité) :

| DN | 8 | 10 | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
|-------------|------|------|------|------|----|-------|-------|-----|
| NPS | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2 | 2" |
| Couple (Nm) | 12 | 12 | 12 | 12 | 25 | 64 | 78 | 103 |

GAMME :



- Robinet inox ASTM A479 316/316L à souder **Ref. 719 / 7191 / 7192** du DN 8 au DN 50
- Poignée inox 304 avec gaine rouge

| DN | 8-10 | 15 | 20-25 | 32-40 | 50 |
|------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Ref. | 9830320 | 9830316 | 9830317 | 9830318 | 9830321 |

- Robinet acier inox ASTM A479 316/316L cadennassable **Ref. 719L** du DN8 au DN50



| DN (mm) | 8 | 10 | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| NPS (") | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2 | 2" |
| Ref. BW | 719L008 | 719L010 | 719L015 | 719L020 | 719L025 | 719L032 | 719L040 | 719L050 |
| Ref. SW | 719L208 | 719L210 | 719L215 | 719L220 | 719L225 | 719L232 | 719L240 | 719L250 |

- Volant ovale acier zingué



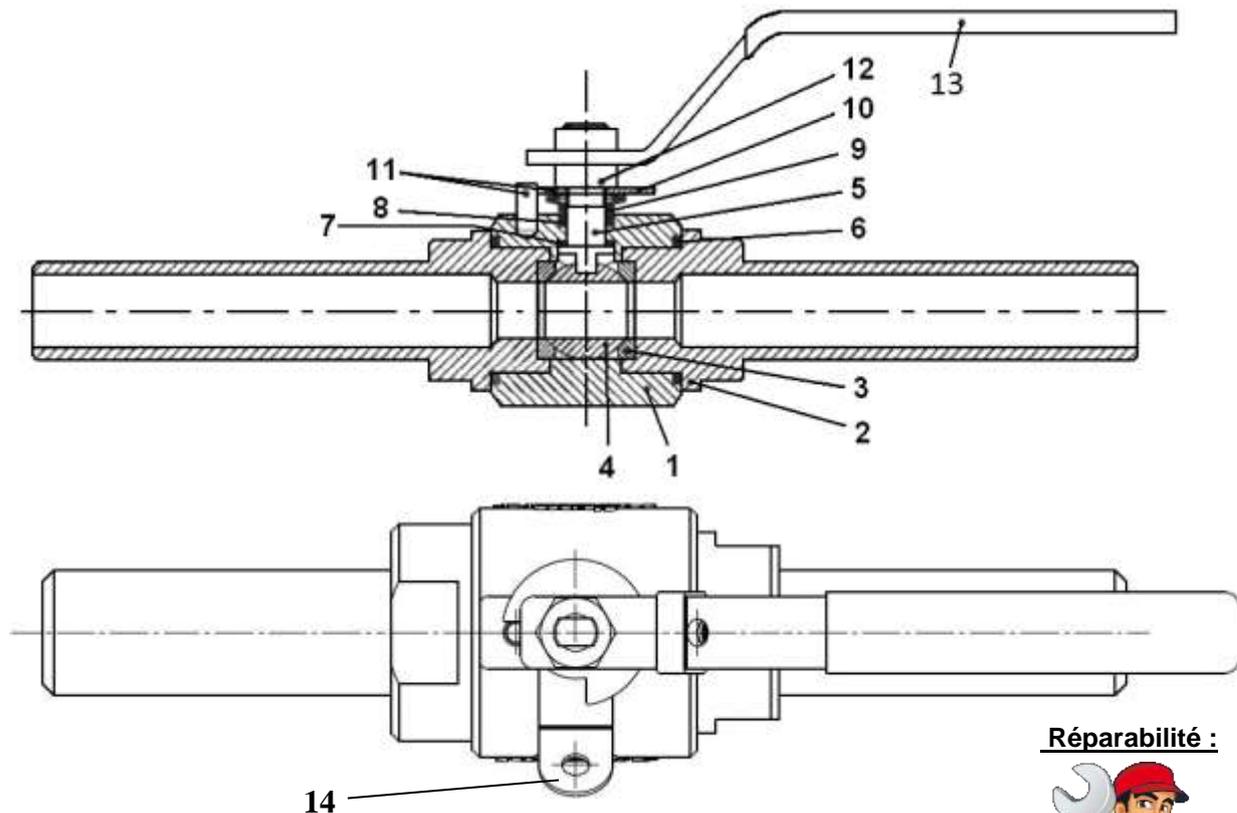
| DN | 8-10 | 15 | 20-25 | 32-40 | 50 |
|------|---------|---------|---------|---------|----|
| Ref. | 9830571 | 9830572 | 9830573 | 9830574 | |

RACCORDEMENT :

- Embouts à souder Butt Welding schedule 80 **Ref. 719 ou 719L0**
- Embouts droits à souder schedule 80 **Ref. 7191** (sur demande)
- Embouts à souder Socket Welding **Ref. 7192 ou 719L2** (sur demande)

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES FORGE INOX F316L CLASS 800
AVEC EMBOUTS A SOUDER**

NOMENCLATURE MODELES A EMBOUTS A SOUDER B.W. REF. 719 :



Réparabilité :



***compris dans
Le kit de joints**

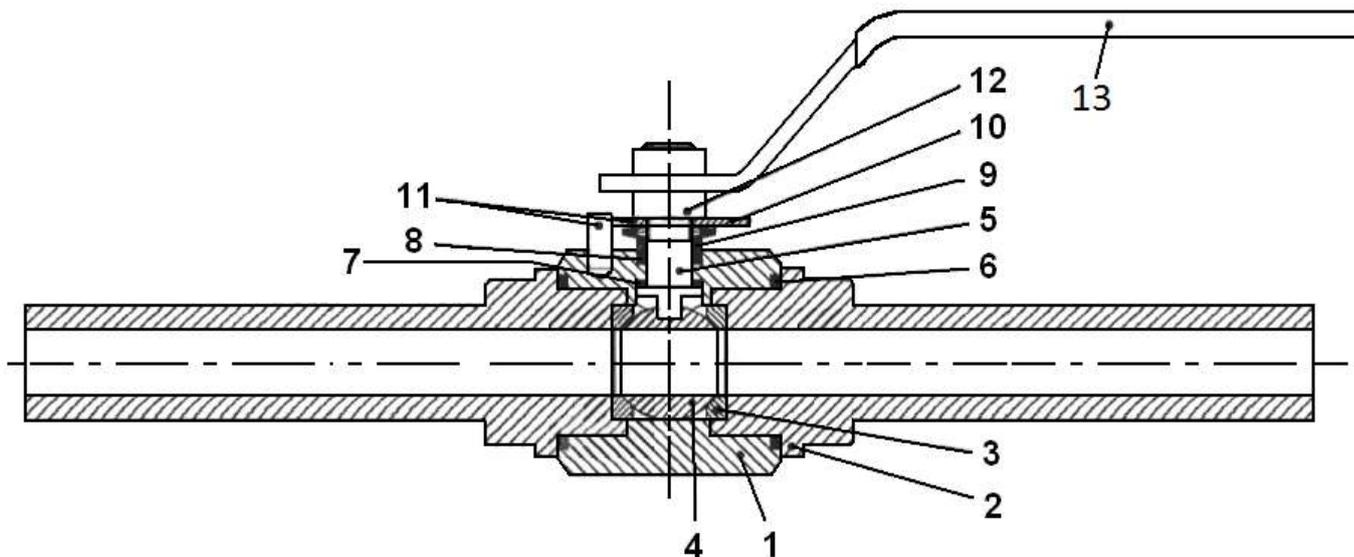
| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------|------------------------|-------------------------|
| 1 | Corps | Inox ASTM A479 316/316L |
| 2 | Embout | |
| 3* | Siège | PTFE chargé 25% Carbone |
| 4 | Sphère | Inox ASTM A479 316/316L |
| 5 | Axe | |
| 6* | Joint de corps | PTFE chargé 25% Carbone |
| 7* | Rondelle de glissement | |
| 8* | Presse étoupe | |
| 9 | Fouloir | Inox AISI 304 |
| 10 | Rondelle élastique | Acier zingué |
| 11 | Butée | |
| 12 | Ecrou | |
| 13 | Poignée | |
| 14+ | Système de cadénassage | |

| *Kit de joints (Repères 3, 6, 7 et 8) | |
|--|---------|
| DN | Ref. |
| DN8 | 9804361 |
| DN10 | 9804362 |
| DN15 | 9804363 |
| DN20 | 9804364 |
| DN25 | 9804365 |
| DN32 | 9804366 |
| DN40 | 9804367 |
| DN50 | 9804368 |

**+pour modèles
719L uniquement**

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES FORGE INOX F316L CLASS 800
AVEC EMBOUTS A SOUDER**

NOMENCLATURE MODELES A EMBOUTS DROITS A SOUDER REF. 7191:



Réparabilité :



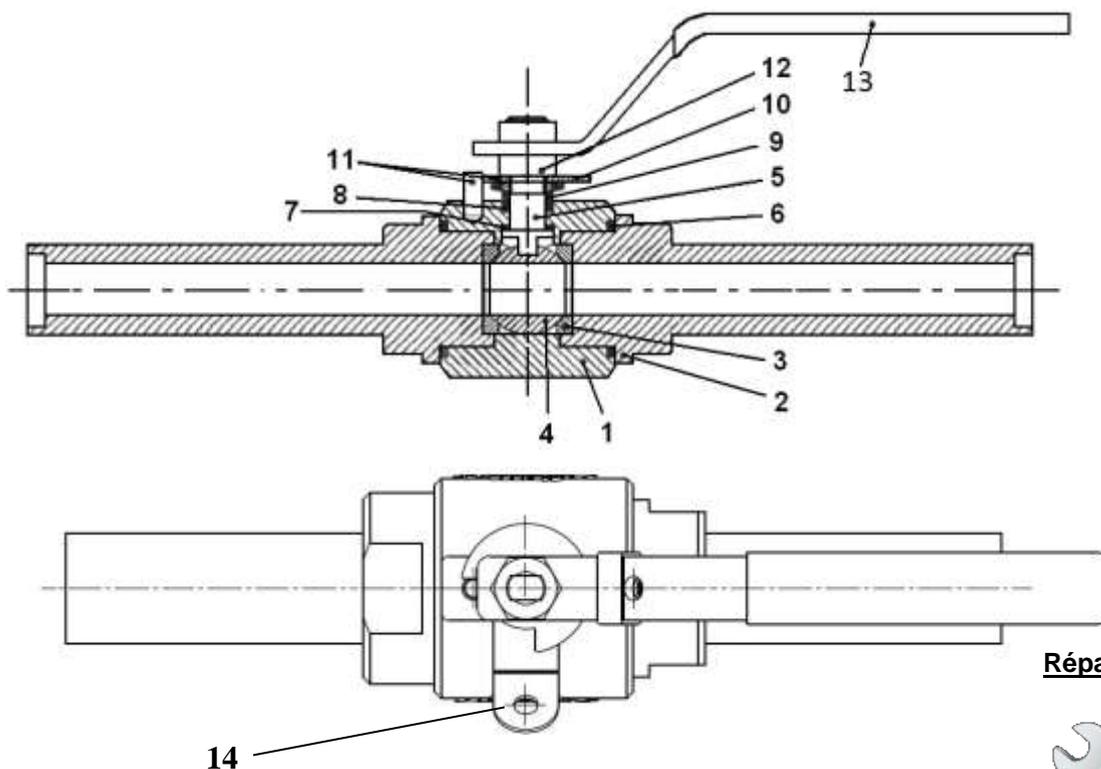
***compris dans
Le kit de joints**

| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------|------------------------|-------------------------|
| 1 | Corps | Inox ASTM A479 316/316L |
| 2 | Embout | |
| 3* | Siège | PTFE chargé 25% Carbone |
| 4 | Sphère | Inox ASTM A479 316/316L |
| 5 | Axe | |
| 6* | Joint de corps | PTFE chargé 25% Carbone |
| 7* | Rondelle de glissement | |
| 8* | Presse étoupe | |
| 9 | Fouloir | Inox AISI 304 |
| 10 | Rondelle élastique | Acier zingué |
| 11 | Butée | |
| 12 | Ecrou | |
| 13 | Poignée | |

| *Kit de joints (Repères 3, 6, 7 et 8) | |
|--|---------|
| DN | Ref. |
| DN8 | 9804361 |
| DN10 | 9804362 |
| DN15 | 9804363 |
| DN20 | 9804364 |
| DN25 | 9804365 |
| DN32 | 9804366 |
| DN40 | 9804367 |
| DN50 | 9804368 |

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES FORGE INOX F316L CLASS 800
AVEC EMBOUTS A SOUDER**

NOMENCLATURE MODELES A SOUDER S.W. REF. 7192 :



Réparabilité :



***compris dans
Le kit de joints**

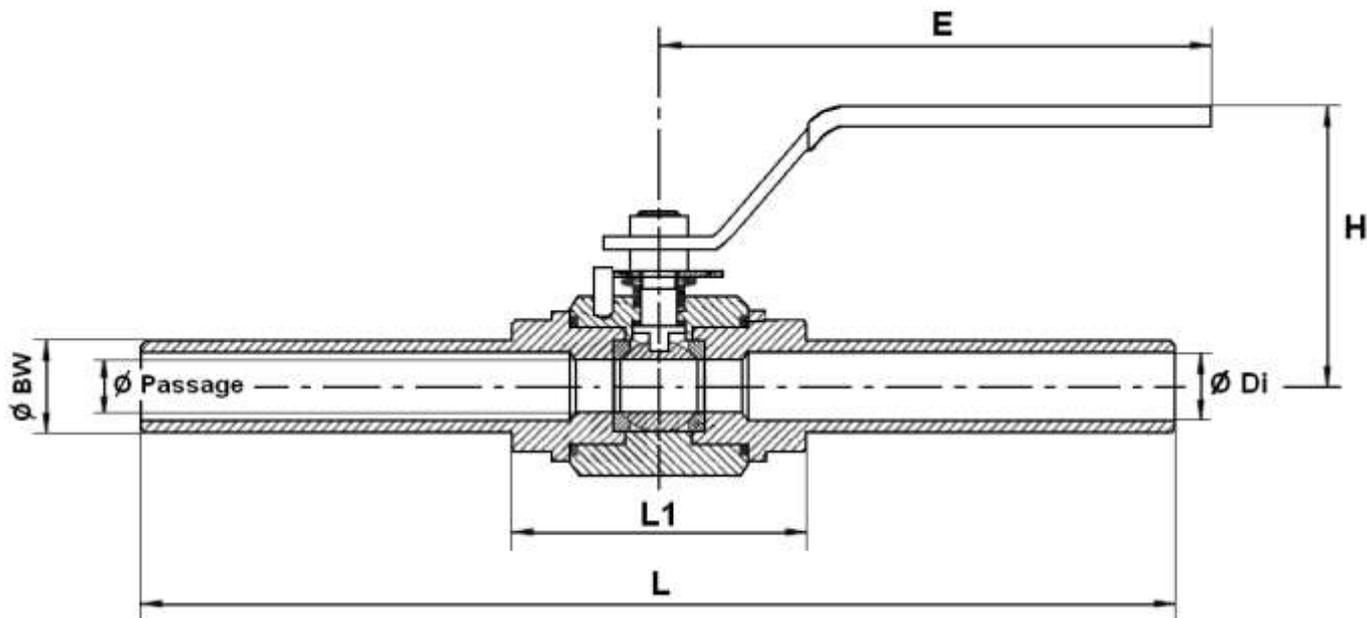
| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------|------------------------|-------------------------|
| 1 | Corps | Inox ASTM A479 316/316L |
| 2 | Embout | |
| 3* | Siège | PTFE chargé 25% Carbone |
| 4 | Sphère | Inox ASTM A479 316/316L |
| 5 | Axe | |
| 6* | Joint de corps | PTFE chargé 25% Carbone |
| 7* | Rondelle de glissement | |
| 8* | Presse étoupe | |
| 9 | Fouloir | Inox AISI 304 |
| 10 | Rondelle élastique | Acier zingué |
| 11 | Butée | |
| 12 | Ecrou | |
| 13 | Poignée | |
| 14+ | Système de cadenassage | |

| *Kit de joints (Repères 3, 6, 7 et 8) | |
|--|---------|
| DN | Ref. |
| DN8 | 9804361 |
| DN10 | 9804362 |
| DN15 | 9804363 |
| DN20 | 9804364 |
| DN25 | 9804365 |
| DN32 | 9804366 |
| DN40 | 9804367 |
| DN50 | 9804368 |

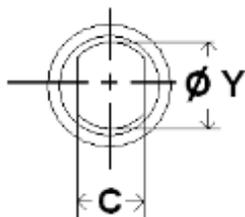
**+pour modèles
719L uniquement**

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES FORGE INOX F316L CLASS 800
AVEC EMBOUTS A SOUDER**

DIMENSIONS MODELES A EMBOUTS A SOUDER BW REF. 719 (en mm) :



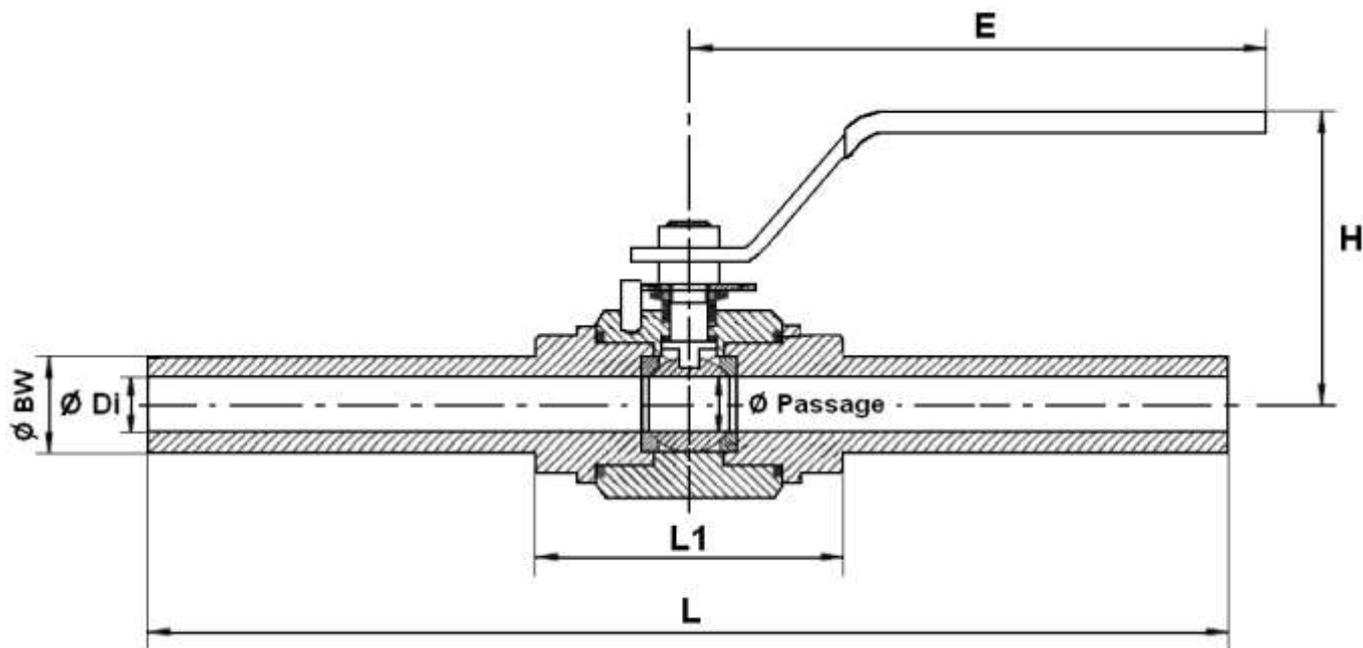
Dimensions de l'axe :



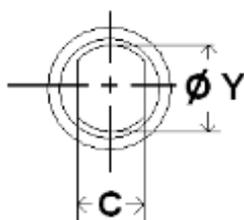
| DN | 8 | 10 | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
|-------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Ø Passage | 10 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 38 | 48 |
| L | 267 | 267 | 275 | 290 | 310 | 320 | 335 | 355 |
| L1 | 67 | 67 | 75 | 90 | 105 | 120 | 135 | 155 |
| E | 148 | 148 | 148 | 180 | 180 | 240 | 240 | 280 |
| H | 72 | 72 | 75 | 85 | 95 | 100 | 105 | 115 |
| Ø BW | 13.5 | 17.2 | 21.3 | 26.7 | 33.4 | 42.2 | 48.3 | 60.3 |
| Ø Di | 7.7 | 10.8 | 13.9 | 18.8 | 24.3 | 32.5 | 38.1 | 49.2 |
| C | 5 | 5 | 5.5 | 7.5 | 7.5 | 9 | 9 | 9 |
| Ø Y | 8 | 8 | 10 | 12 | 12 | 14 | 14 | 14 |
| Poids (en Kg) | 0.6 | 0.6 | 1 | 2 | 4 | 5.5 | 7 | 9 |
| Ref. | 719008 | 719010 | 719015 | 719020 | 719025 | 719032 | 719040 | 719050 |
| Ref. cadenassable | 719L008 | 719L010 | 719L015 | 719L020 | 719L025 | 719L032 | 719L040 | 719L050 |

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES FORGE INOX F316L CLASS 800
AVEC EMBOUTS A SOUDER**

DIMENSIONS MODELES A EMBOUTS DROITS REF.7191 (en mm) :



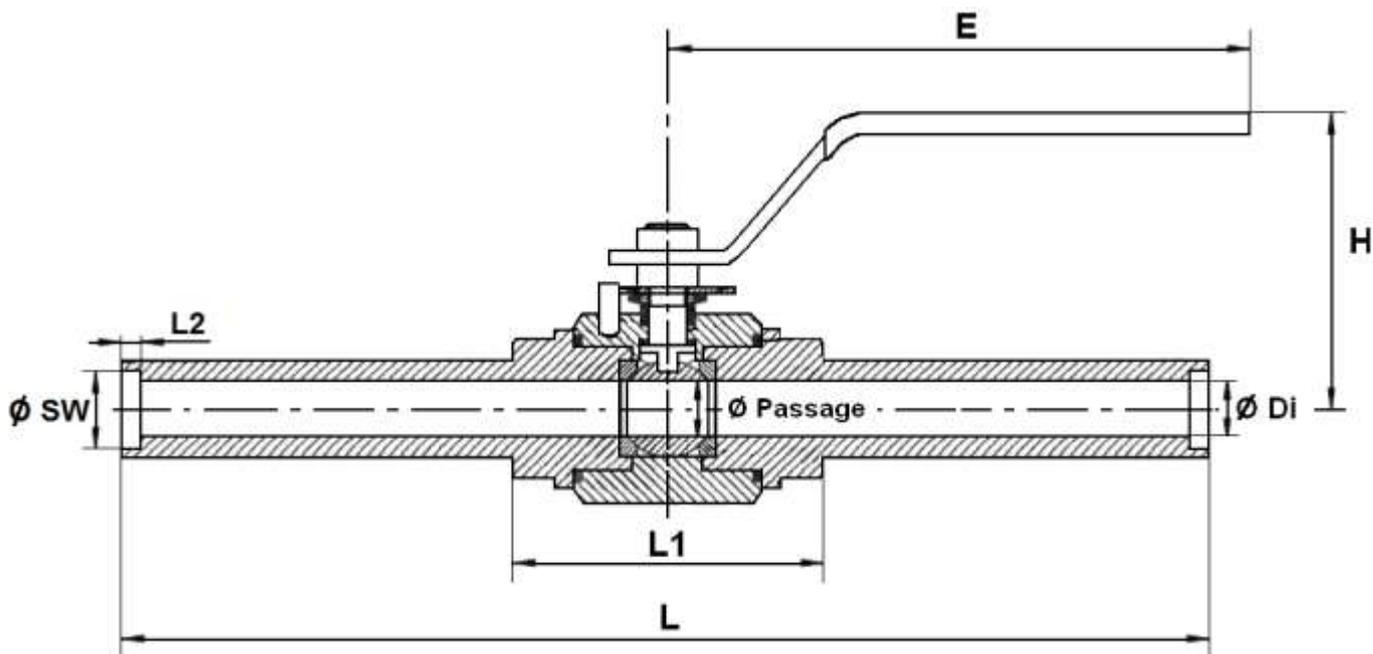
Dimensions de l'axe :



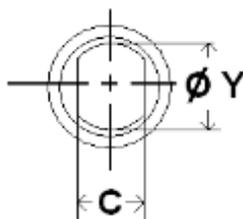
| DN | 8 | 10 | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Ø Passage | 10 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 38 | 48 |
| L | 267 | 267 | 275 | 290 | 310 | 320 | 335 | 355 |
| L1 | 67 | 67 | 75 | 90 | 105 | 120 | 135 | 155 |
| E | 148 | 148 | 148 | 180 | 180 | 240 | 240 | 280 |
| H | 72 | 72 | 75 | 85 | 95 | 100 | 105 | 115 |
| Ø BW | 13.5 | 17.2 | 21.3 | 26.7 | 33.4 | 42.2 | 48.3 | 60.3 |
| Ø Di | 7.7 | 10.8 | 13.9 | 18.8 | 24.3 | 32.5 | 38.1 | 49.2 |
| C | 5 | 5 | 5.5 | 7.5 | 7.5 | 9 | 9 | 9 |
| Ø Y | 8 | 8 | 10 | 12 | 12 | 14 | 14 | 14 |
| Poids (en Kg) | 0.6 | 0.6 | 1 | 2 | 4 | 5.5 | 7 | 9 |
| Ref. | 719108 | 719110 | 719115 | 719120 | 719125 | 719132 | 719140 | 719150 |

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES FORGE INOX F316L CLASS 800
AVEC EMBOUTS A SOUDER**

DIMENSIONS MODELES A EMBOUTS A SOUDER SW REF.7192 (en mm) :



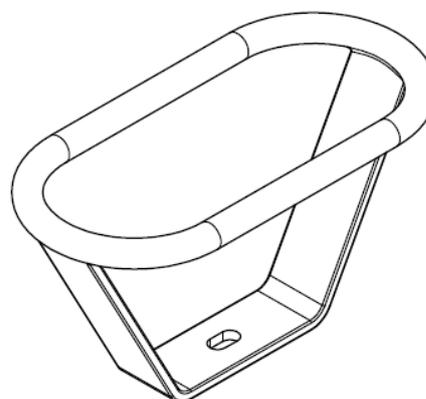
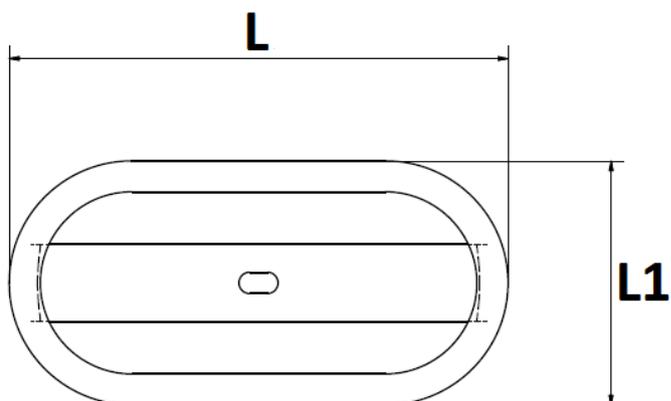
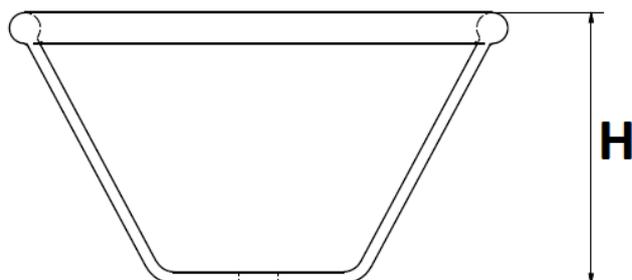
Dimensions de l'axe :



| DN | 8 | 10 | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
|-------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Ø Passage | 10 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 38 | 48 |
| L | 267 | 267 | 275 | 290 | 310 | 320 | 335 | 355 |
| L1 | 67 | 67 | 75 | 90 | 105 | 120 | 135 | 155 |
| E | 148 | 148 | 148 | 180 | 180 | 240 | 240 | 280 |
| H | 72 | 72 | 75 | 85 | 95 | 100 | 105 | 115 |
| Ø SW | 14.3 | 17.8 | 21.8 | 27.3 | 34 | 42.6 | 48.7 | 61.3 |
| L2 | 9.5 | 9.5 | 9.5 | 11.5 | 13 | 14 | 16 | 17 |
| Ø Di | 7.7 | 10.8 | 13.9 | 18.8 | 24.3 | 32.5 | 38.1 | 49.2 |
| C | 5 | 5 | 5.5 | 7.5 | 7.5 | 9 | 9 | 9 |
| Ø Y | 8 | 8 | 10 | 12 | 12 | 14 | 14 | 14 |
| Poids (en Kg) | 0.6 | 0.6 | 1 | 2 | 4 | 5.5 | 7 | 9 |
| Ref. | 719208 | 719210 | 719215 | 719220 | 719225 | 719232 | 719240 | 719250 |
| Ref. cadenassable | 719L208 | 719L210 | 719L215 | 719L220 | 719L225 | 719L232 | 719L240 | 719L250 |

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES FORGE INOX F316L CLASS 800
AVEC EMBOUTS A SOUDER**

DIMENSIONS VOLANTS OVALES (en mm) :



| DN | 8 | 10 | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
|---------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| H | 77 | 70 | 70 | 69 | 64 | 77 | 80 | 80 |
| L | 130 | 128 | 133 | 133 | 130 | 210 | 205 | 205 |
| L1 | 68 | 63 | 68 | 77 | 82 | 87 | 105 | 105 |
| Ref. | 9830571 | 9830571 | 9830572 | 9830573 | 9830573 | 9830574 | 9830574 | 9830574 |
| Poids (en Kg) | 0.300 | 0.300 | 0.380 | 0.420 | 0.420 | 0.460 | 0.460 | 0.460 |

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES FORGE INOX F316L CLASS 800
AVEC EMBOUTS A SOUDER**

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
 - DN8-DN25 : Article 4, §3 (SEP), pas de marquage CE
 - DN32-DN50 : Catégorie de risque II, marquage CE0948
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant les normes ISO 17292, BS 5351 et API 608
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table6
- Embouts à souder B.W. suivant la norme ANSI B16.25
- Sécurité feu suivant la norme B.S. 6755 part.2
- Matériaux suivant la norme NACE MR 01-75
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option)

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.