CARACTERISTIQUES

Le robinet à tournant sphérique 2 voies 710 XS + TCR est destiné au sectionnement automatique des réseaux de fluides industriels non chargés jusqu'à une pression de 40 bar. De construction 3 pièces à tirants extérieurs, il est facilement démontable pour entretien. Le robinet est à passage intégral, dispose d'un dispositif antistatique et d'une double étanchéité au presse-étoupe. Il est homologué CE, sécurité feu et TA-LUFT. La platine ISO 5211 permet le montage direct du servomoteur TCR ou avec arcade suivant le diamètre. Celui-ci convient pour des facteurs de service de type S3-S4 avec installation en intérieur ou extérieur sous abri.

MODELES DISPONIBLES









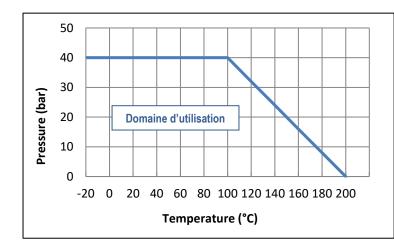


Diamètres DN 15 à DN 100. Raccordement à brides PN40 RF.

Tensions d'alimentation : 24 Vcc, 24 Vca et 230 Vca.

LIMITES D'EMPLOI

Pression du fluide : PS	40 bar (20°C)		
Température du fluide : TS	-20°C / +200°C		
Température ambiante	- 20°C / + 60°C		
Facteur de service	S4 - 50% (TCR 02N-05N-11N)		
racteur de Service	S3 - 85% (TCR 20N-40N)		





DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTION

OBJET	OBJET Norme		OBJET	Norme
Directive CE pression 2014/69	DN 15 à DN 20 : non soumis		Test final	EN 12266
Directive CE pression 2014/68	DN 25 à DN 100 : catégorie III	TÜV 0035	Certificat matière	EN 10204
Dimensionnement	EN 12516-1		Racc. motorisation	ISO 5211
Nuances des aciers	EN 1503-1		Kit de motorisation	EN 15081
Dimensions face à face	EN 558-1 série 1		Sécurité feu	API 607/4 - EN10497-5

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



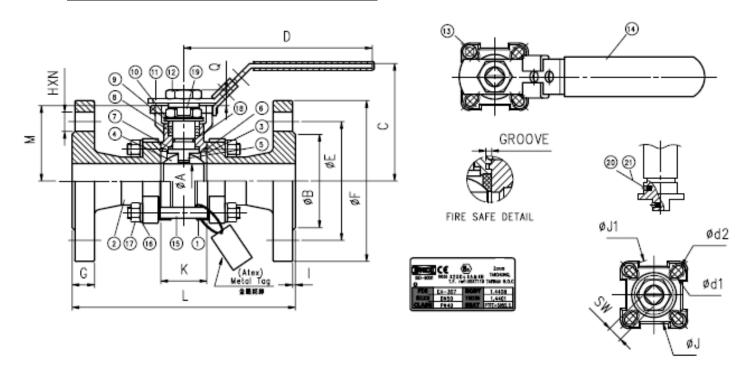
SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER - FRANCE Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95

www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr

Pages	1/6
Ref.	FT710XS+TCR
Rev.	05
Date	03/2024

CONSTRUCTION

N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière
1	Corps	1.0619	12	Ecrou	Inox 304
2	Embouts	1.0619	13	Butée	Inox 304
3*	Sièges	PTFE+50% inox	14	Manchon	PVC
4	Sphère	CF8M / 316	15	Tirants	Inox 304
5	Axe	Inox 316	16	Rondelle	Inox 304
6*	Joint de corps	Graphite	17	Ecrous	Inox 304
7*	Rondelle	PTFE+15%GF	18*	O-ring	FPM
8*	Garniture	Graphite	19	Frein d'écrou	Inox 304
9	Entretoise	lnox 301	20	Anti-statique	Inox 316
10	Rondelle B.	lnox 301	21	Ressort	Inox 316
11	Levier	Inox 304		•	



DIMENSIONS (mm)

DN	Α	В	С	D	E	F	SW	d1	d2	М	Q	К	L
15	16	45	70.9	125	65	95	9	6	6	42.3	8	25.2	130
20	20	58	73.4	125	75	105	9	6	6	44.8	8	27.2	150
25	24.5	68	84.1	150	85	115	11	6	7	54	12	33	160
32	32	78	89.3	150	100	140	11	6	7	59.2	12	41.2	180
40	38	88	109.5	165	110	150	14	7	9	73.5	14.8	49.3	200
50	50	102	118.9	165	125	165	14	7	9	82.9	14.8	63.6	230
65	65	122	155	300	145	185	17	9	11	107	17.1	82.1	290
80	80	138	165	335	160	200	17	9	11	117.3	17.1	95.8	310
100	100	158	180	335	190	235	17	9	11	132.3	17.1	117.8	350

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER - FRANCE

Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr

Pages	2/6
Ref.	FT710XS+TCR
Rev.	05
Date	03/2024

MOTORISATION ELECTRIQUE TCR

La motorisation TCR proposée en standard s'entend pour :

- servomoteur IP67, carter aluminium, capot en plastique PA66 et réducteur en acier.
- coefficient de sécurité 1,3 minimum par rapport au couple nominal du robinet.
- différence de pression amont / aval ΔP=10 bar max.

Le montage du servomoteur est direct ou avec arcade + entraîneur suivant le diamètre (norme EN 15081).

DN	Servomoteur	Puissance (W) 230V ca / 24V ca-cc	Temps (s)* 230V ca-cc	Temps (s)* 24V ca-cc	Equipements standards du servomoteur
15	TCR-02N	15	10s	10s	
20	TCR-02N	15	10s	10s	2 contacts fins de course réglables 2 contacts auxiliaires secs
25	TCR-05N	25	12s	12s	Protection thermique du moteur
32	TCR-05N	25	12s	12s	Résistance anti-condensation 2-3W régulée Commande manuelle de secours par clef
40	TCR-05N	25	12s	12s	Indicateur visuel de position 3D
50	TCR-05N	25	12s	12s	Raccordement électrique :
65	TCR-11N	100	10s	10s	TCR02 : 1 x PE M10 + câble 1,5 m TCR05 : 1 x PE M20 + câble 1,5 m
80	TCR-11N	100	10s	10s	TCR11 : 2 x PE M14 + câble 1,5 m TCR20 : 2 x PE M20 + câble 1,5 m
100	TCR-20N	50	25s	25s	TONZO . Z X I E WIZO I Cable 1,5 III

Pour toute autre condition de service, nous consulter.

OPTIONS DE MOTORISATION

Il existe de nombreuses options pour lesquelles nous vous demandons de consulter notre service commercial :

1	Servomoteur dimensionné pour différence de pression amont / aval ΔP supérieure à 10 bar
2	Servomoteur NF – retour par condensateur - TCR-KT32
3	Servomoteur rapide - TRC-NH
4	Servomoteur intelligent avec réglage du temps de manœuvre - TCR-C
5	Servomoteur de régulation - TCR-T
6	Servomoteur de régulation NF - retour par condensateur - TCR-T-KT32
7	Servomoteur avec bus de terrain - TCR-B
8	Servomoteur avec timer intégré - TCR-D
9	Servomoteur avec commande sans fil - TCR-R

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	3/6
Ref.	FT710XS+TCR
Rev.	05
Date	03/2024

^{*}temps indicatif du servomoteur à vide

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET ENTRETIEN

1 - Montage

1.1 - Vérifications

- Vérifier que la matière du corps du robinet est compatible chimiquement avec le fluide.
- Vérifier que les conditions de pression et d'utilisation sont compatibles avec le diagramme (P,T) du robinet. Voir § « Limites d'utilisation ».
- Vérifier que le fluide est propre et exempt de particules. Ces dernières peuvent rayer la sphère et endommager les sièges et ainsi rendre le robinet fuyard. Installer un filtre amont si nécessaire.
- Vérifier qu'il n'y a pas de risque d'expansion thermique du fluide qui pourrait endommager les sièges. En position ouverte un orifice en haut de la sphère permet d'équilibrer les pressions entre la chambre morte et le passage du fluide. En option, un orifice de décompression côté amont du robinet pour équilibrer les pressions est recommandé pour les fluides tels que l'ammoniac, le GPL, la chlorine,...
- O Vérifier que le robinet n'est pas utilisé en laminage de débit ou de pression car il n'est pas prévu pour cet usage et il y a un risque d'usure prématuré des sièges, notamment dans le cas de pression et/ou température élevées. Pour cette application particulière, Utiliser de préférence, notre version « V-port » avec sphère percée en forme de « V ». Nous consulter.
- Vérifier que le robinet n'est pas utilisé sur un gaz qui pourrait condenser à certains moments du procédé.
 Dans ce cas, la pression dans la chambre morte pourrait devenir négative ce qui pourrait entraîner une déformation importante des sièges. Nous consulter.
- Electricité statique : le robinet est fourni avec un dispositif de continuité électrique interne sphère-axecorps. Si les conditions d'utilisation nécessitent une continuité électrique de l'installation, vérifier sa mise à la terre.
- Si le robinet est installé en zone explosible, suivre impérativement les instructions supplémentaires « IMEVMATEX ».

1.2 - Stockage avant montage

- Se conformer à nos instructions générales de stockage « IMESTOCK »
- Vérifier que les tirants des robinets de ne soient pas desserrés durant le transport.

1.3 - Montage

- Avant toute installation, isoler les tuyauteries amont et aval, dépressuriser la canalisation et amener l'installation à température ambiante. Nettoyer soigneusement la tuyauterie de toute particule (corps étranger, poussières, rouille...), ou copeaux en faisant un rinçage à l'eau ou un soufflage à l'air.
- o Pour les robinets de taille supérieur à DN50, prévoir l'utilisation d'un palan.
- o Retirer les flasques de protection des brides des robinets.
- Vérifier la propreté des surfaces internes du robinet et procéder à leur nettoyage si nécessaire.
- Sens de montage : ces robinets n'ont pas de sens de montage préférentiel, sauf si un orifice de décompression a été percé sur la sphère.
- Vérifier le parfait alignement et le bon supportage des tuyauteries amont et aval et du robinet. Les défauts d'alignement causent des déformations mécaniques qui peuvent bloquer le robinet ou entrainer des fuites aux joints de corps.
- Vérifier que les normes de brides du robinet (PN40 suivant 1092-1) et des tuyauteries sont les mêmes.
- o Sélectionner des joints de brides adaptés au fluide et à la norme de brides du robinet (PN40).

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95

www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr

 Pages
 4/6

 Ref.
 FT710XS+TCR

 Rev.
 05

 Date
 03/2024

o Approvisionner la visserie à tête hexagonale comme indiquée dans le tableau ci-dessous :

DN	Vis	Nombre	Couple de serrage (Nm)	DN	Vis	Nombre	Couple de serrage (Nm)
15	M12 x 35	4	35	50	M16 x 55	4	86
20	M12 x 40	4	35	65	M16 x 55	4	86
25	M12 x 45	4	35	80	M16 x 60	8	86
32	M16 x 45	4	86	100	M16 x 60	8	86
40	M16 x 50	4	86				

- Visser les vis à travers les brides en appliquant les couples du tableau ci-dessus. Respecter un schéma de serrage symétrique en croix afin d'appliquer un couple de serrage uniforme sur les portées de joint.
- Epreuve hydraulique de l'installation
 - o Les robinets ont été éprouvé en usine à 1,5 la PS.
 - o En cas d'épreuve hydraulique de l'installation, ne pas dépasser la pression autorisée.

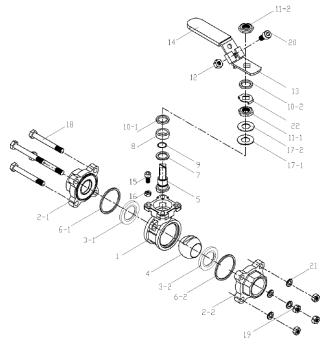
2 - Utilisation

- Si le fluide traversant le robinet est chaud, ne pas toucher la surface du robinet.
- o Toujours manœuvrer lentement le robinet sans à coup.
- Ouverture dans le sens horaire, fermeture dans le sens antihoraire.

3 - Entretien

3.1 - Fréquence d'entretien

- La fréquence d'entretien dépend de l'utilisation du robinet, du type de fluide, de sa vitesse, de la fréquence de manœuvre, des cycles de montée et descente en pression et température.
- Avant toute intervention, isoler les tuyauteries amont et aval en utilisant les robinets prévus à cet effet.
 Dépressuriser la canalisation et amener l'installation à température ambiante.
- o Si le levier doit être déposé, faire cette opération avant le démontage du corps.
- O Pour démonter le corps central, dévisser les tirants symétriquement. Retirer ensuite délicatement la partie centrale en évitant de faire tomber la sphère.
- o Pour retirer la sphère du corps, faire tourner l'axe d'un quart de tour.



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95

www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr

Pages	5/6
Ref.	FT710XS+TCR
Rev.	05
Date	03/2024

3.2 - Inspection de l'état du robinet et réparation éventuelle

- Vérifier l'état de la sphère (Repère 4): elle doit être propre et sans rayure. Si l'opération de nettoyage ou polissage n'est pas réalisable, procéder à son remplacement (voir § pièces détachées).
- Vérifier l'état des sièges (3.1 et 3.2) : ils ne doivent être ni déformés, ni rayés, ni usés, ni salis. Dans le cas contraire, les remplacer à l'aide des pièces se trouvant dans le kit de joint.
- Vérifier l'état du presse-étoupe (7,8 et 9) : il ne doit pas y avoir de fuite à l'axe et les bagues ne doivent pas être usées exagérément. Remplacer ces joints, si nécessaire.
- Vérifier l'état des joints de corps (6.1 et 6.2). Les remplacer si nécessaire.
- o Remonter les différentes parties du robinet en respectant les couples de serrage indiqués dans le tableau ci-dessous.
- o Vérifier que la manœuvre de l'axe est souple. Opérer une dizaine de manœuvres.

TABLEAU DES COUPLES DE SERRAGE DES TIRANTS ET DE L'ECROU DU LEVIER

DN	Tirants	Couple (Nm)	Ecrou de levier (Nm)
15	M6	10	4
20	M8	20	4
25	M8	20	4,5
32	M10	35	4,5
40	M10	35	5,5
50	M10	40	5,5
65	M12	70	7
80	M16	120	7
100	M16	120	7

PIECES DETACHEES

DN	Kit de joints	Sphère	Sphère V30°	Sphère V60°	Kit tirants	Levier
Repère	6-7-8-18	4	4	4	15-16-17	11
15	982872	980032	980042	980052	982832	982802
20	982873	980033	980043	980053	982833	982802
25	982874	980034	980044	980054	982834	982804
32	982875	980035	980045	980055	982835	982804
40	982876	980036	980046	980056	982836	982806
50	982877	980037	980047	980057	982837	982806
65	982878	Nous consulter	Nous consulter	Nous consulter	982838	982808
80	982879	Nous consulter	Nous consulter	Nous consulter	Nous consulter	982808
100	982880	Nous consulter	Nous consulter	Nous consulter	Nous consulter	982808

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



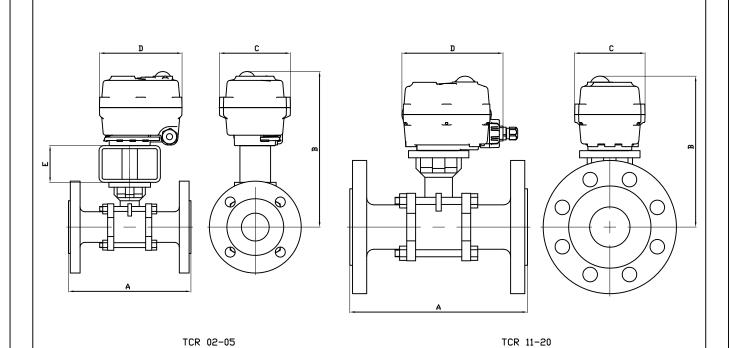
SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95
www.sectoriel.com / Email: sectoriel@sectoriel.fr

 Pages
 6/6

 Ref.
 FT710XS+TCR

 Rev.
 05

 Date
 03/2024



DN	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
SERVO	TCR02	TCR02	TCR05	TCR05	TCR05	TCR05	TCR11	TCR11	TCR20
Α	130	150	160	180	200	230	290	310	350
В	192.3	194.8	235	240.2	194.5	203.9	229	239.3	304.3
С	70	70	111	111	111	111	115	115	160
D	104	104	132	132	132	132	165	165	270
E	60	60	60	60	-	-	ı	ı	_
KG	3.4	4.3	6.4	9.3	9.5	13.1	21.8	28.4	43.3

				Ajout DN100 et TCR20	23/03/2021	Α		
Ech:/	Date :19/02/2020	Dessiné par :E.D.	Tolérances générales: +/- 0.2	Modifications	Date	REV.		
RI	DBINET A TOURN	ANT SPHERIQUE 710XS +	Matiére :					
	SERVOMOTEUR		AL ACTUATOR TCR	Poids (Kg) :				
S	SECTORIEL		5, Rue du Ruisseau	Traitement: SANS				
			SAINT QUENTIN FALLAVIER	Plan n° Ens	1430	Α		

CARACTERISTIQUES GENERALES

Les servomoteurs électriques TCR-N sont destinés à la motorisation des robinets 1/4 de tour avec un couple de manœuvre de 15, 20, 50, 110, 200 ou 400 Nm. De construction compacte avec un carter en plastique, ils sont particulièrement bien adaptés à la motorisation des robinets à tournant sphérique et aux robinets à papillon. Plusieurs variantes offrent des fonctions avancées. Etanchéité <u>IP67</u>: utilisation en intérieur et possible en extérieur sous abri. Montage en parallèle possible. Commande manuelle par clef.

MODELES DISPONIBLES

Tensions d'alimentation : 230Vca, 24Vca/cc, 12Vcc.

LIMITES D'EMPLOI

Indice de protection	IP 67
Température ambiante	- 20°C / +60°C
Facteur de service	S4 - 50% (TCR 02-05-11)
racteur de service	S3 - 85% (TCR 20-40)



CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Réducteur	pignons en acier traité
Couples	15 - 20 - 50 - 110 - 200 - 400 Nm
Angle de rotation	90° +/- 2°
Débussa	Sans (TCR 02-05-11)
Débrayage	Avec (TCR 20-40)
Commande de secours	par clef







Servomoteur		TCR 02	N	TCR 05N			
Couples (Nm)	15	20	20	50			
Tension	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	12Vcc 24Vca-cc 95-265V		95-265Vca-cc	
Tps de manœuvre (s)	15	10	10	12 12 12		12	
ISO 5211	F03	3/F05 - éto	ile de 11	F0:	5/F07- éto	ile de 14	

Servomoteur	TCR 11N			TCR 20N			TCR 40N			
Couples (Nm)	110			200			400			
Tension	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	
Tps de manœuvre (s)	10	10	10	25	25	25	25	25	25	
ISO 5211	F05	F05/F07 - étoile de 17			F07/F10 - étoile de 22			F07/F10 - étoile de 22		

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	1/8
Ref.	FT2411
Rev.	06
Date	10/2023

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

Servomoteur	TCR 02N	TCR 05N			
Protection du moteur	Limiteur thermique				
Contacts fins de course	2 contacts réglables				
Contacts auxiliaires	2 contacts secs réglables				
Anti-condensation	Intégré				
Raccordement électrique	PE M10 + Câble 1,5m	PE M20 + Câble 1,5m			

Servomoteur		TCR 02	N	TCR 05N			
Tension	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	cc 12Vcc 24Vca-cc		95-265Vca-cc	
Puissance (W)	15	15	15	25 25		25	
Intensité (A)	1,5	1,5	0,09	1,67		0,18 - 0,37	
Protection fusible (A)	5	5	1	8		1 - 2	

Servomoteur	TCR 11N	TCR 11N TCR 20N TCR 40N					
Protection du moteur	Limiteur thermique						
Contacts fins de course		2 contacts réglables					
Contacts auxiliaires		2 contacts secs réglables					
Anti-condensation		Intégré					
Raccordement électrique	2 x PE M14 + Câble 1,5m	2 x PE M20 + Câble 1,5m	2 x PE M20 + Câble 1,5m				

Servomoteur TCR 11N			TCR 20N			TCR 40N			
Tension	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc
Puissance (W)	100	100	100	50	50	50	80	80	80
Intensité (A)	:	2,5	0,3 - 0,6	2		0,22	3	3,3	0,36
Protection fusible (A)	5		2 - 3	3		5	8		2

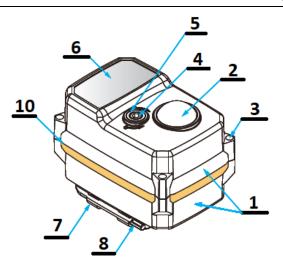
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

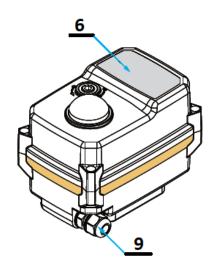


2/8
FT2411
06
10/2023

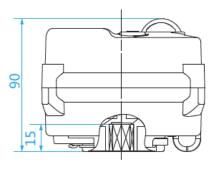
CONSTRUCTION (TCR-02N)

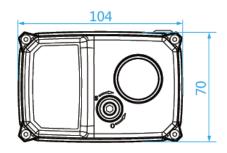
TCR-02N					
N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	6	Etiquette signalitique	PVC
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS
3	Vis x 4	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier
4	Axe cde de secours	Aisi 304	9	Presse-étoupe	Nylon
5	Joint	NBR	10	Joint capot	NBR
Poids (Kg): 0,620					



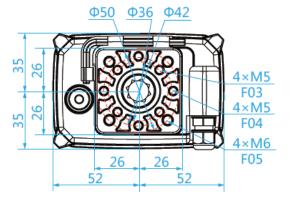


DIMENSIONS (mm)









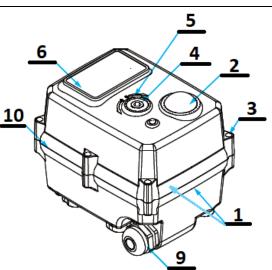
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

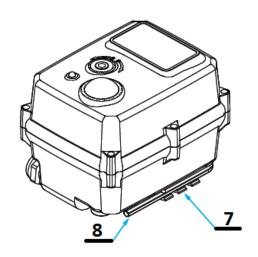


Pages	3/8
Ref.	FT2411
Rev.	06
Date	10/2023

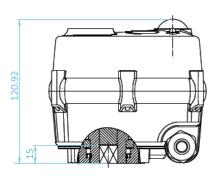
CONSTRUCTION (TCR-05N)

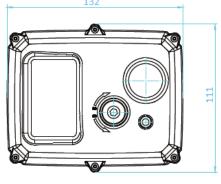
TCR-05N					
N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	6	Etiquette signalitique	PVC
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS
3	Vis x 6	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier
4	Axe cde de secours	Aisi 304	9	Presse-étoupe	Nylon
5	Joint	NBR	10	Joint capot	NBR
Poids (Kg): 1,800					



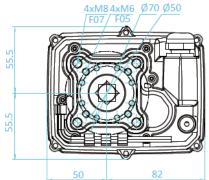


DIMENSIONS (mm)









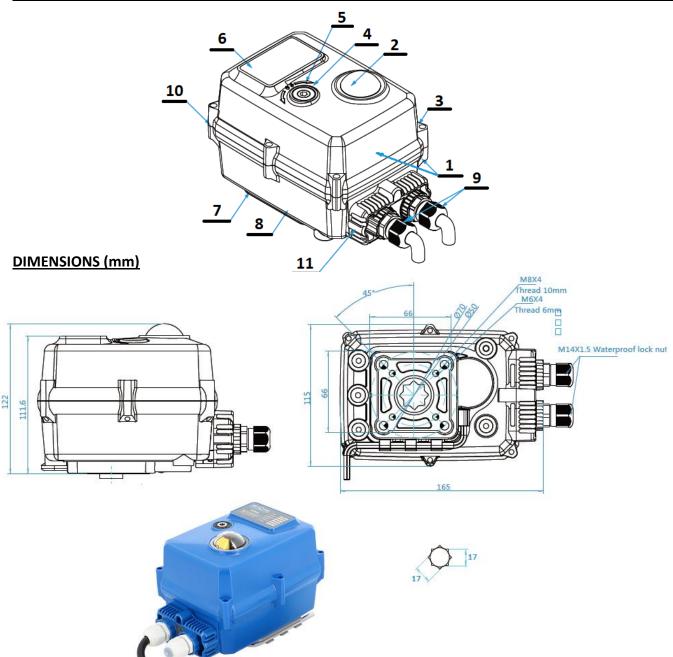
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	4/8
Ref.	FT2411
Rev.	06
Date	10/2023

CONSTRUCTION (TCR-11N)

	TCR-11N				
N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	6	Etiquette signalitique	PVC
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS
3	Vis x 6	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier
4	Axe cde de secours	Aisi 304	9	Presse-étoupe x 2	Nylon
5	Joint	NBR	10	Joint capot	NBR
	Poids (Kg): 2,200			Bloc presse-étoupe	Plastique en ABS



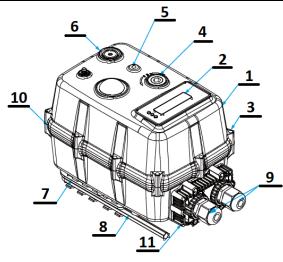
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

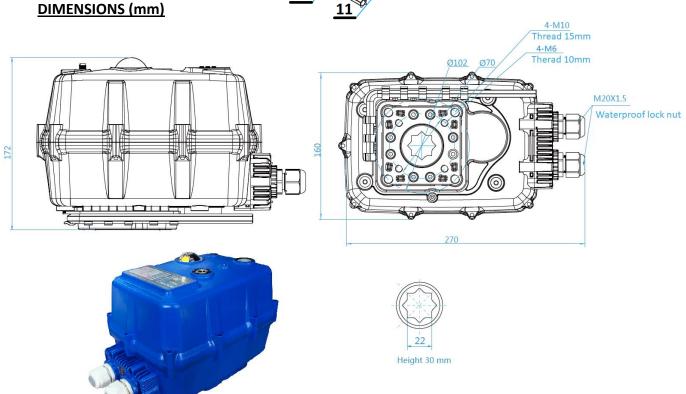


5/8
FT2411
06
10/2023

CONSTRUCTION (TCR-20N / TCR-40N)

TCR-20N / TCR-40N					
N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière
1	Carter + couvercle	PC + PET	6	Débrayage	Polyoxyméthyléne POM
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS
3	Vis x 6	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier
4	Axe cde de secours	Aisi 304	9	Presse-étoupe x 2	Nylon
5	LED	Plastique PC	10	Joint capot	NBR
	Poids (Kg) : 6,000			Bloc presse-étoupe	Plastique en ABS



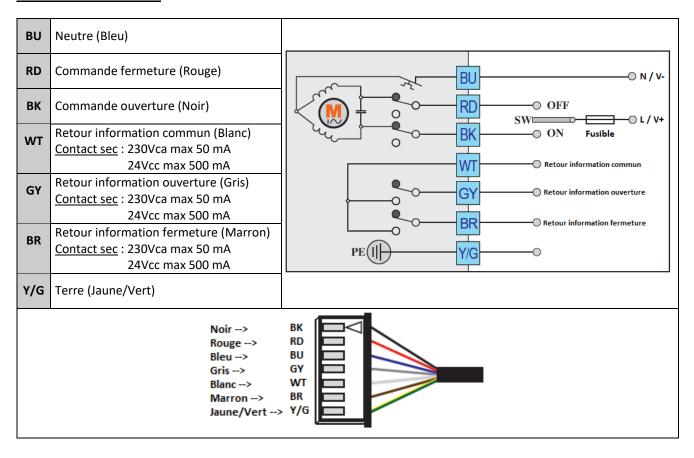


Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

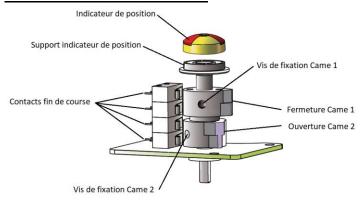


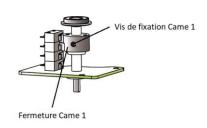
6/8
FT2411
06
10/2023

SCHEMA DE CABLAGE

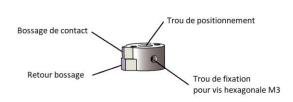


REGLAGE DES FINS DE COURSE

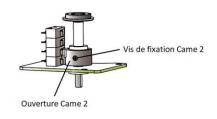




REGLAGE CAME FERMETURE



VUE GENERALE



REGLAGE CAME OUVERTURE

DETAIL DE LA CAME

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	7/8
Ref.	FT2411
Rev.	06
Date	10/2023

RECHERCHE DE PANNES

Défaut rencontré	Cause de défaut	Méthode de résolution
	Réseau électrique non connecté.	Relier au réseau électrique.
	Tension incorrecte.	Vérifier la tension du servomoteur.
Servomoteur inactif	Surchauffe du moteur.	Vérifier le couple du robinet.
	Raccordement défaillant.	Vérifier la connection au bornier.
	Condensateur démarrage endommagé.	Contacter le fournisseur pour réparation.
Deaderined finds assume	Raccordement défaillant.	Vérifier les connections.
Pas de signal fin de course	Micro-rupteur endommagé.	Changer le micro-rupteur.
Robinet pas totalement	Utilisation retour signal du contrôle servomoteur.	Recevoir un signal retour ne signifie pas que le servomoteur est complètement fermé, alors ne coupez pas l'alimentation.
fermé	L'hystérésis augmente en raison de l'usure ou entre l'actionneur et l'axe du robinet.	Réajuster la came de fin de course. Contacter le fournisseur pour réparation.
	Section du câble utilisé non adaptée.	
Présence d'humidité ou	Raccordement câble non étanche.	Contacter le fournisseur pour réparation.
d'eau dans le servomoteur	Usure de joints d'étanchéité.	
	Vis de couvercle desserrées.	Sécher les parties internes et resserrer les vis du couvercle.

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	8/8
Ref.	FT2411
Rev.	06
Date	10/2023