#### **ROBINETS A PAPILLON 1111-1112 + ACTIONNEUR PNEUMATIQUE AP RE**

#### **CARACTERISTIQUES**

Les robinets à papillon 1111 en acier et 1112 en inox sont des robinets à papillon sans manchette élastomère à portée métal-métal non étanche destinés au sectionnement et à la régulation de débits sur les réseaux de gaz neutres ou de fumées. De type « wafer » avec oreilles de centrage, le montage se fait entre brides PN10/16 et ANSI 150. La platine ISO 5211 permet le montage direct de l'actionneur. La motorisation pneumatique AP RE (butées réglables) est disponible en double et simple effets avec de nombreuses options.













#### **MODELES DISPONIBLES**

DN 40 à DN 300. (DN350 à DN1400 sur demande). Raccordements entre brides PN10/16 et ANSI 150 RF jusqu'au DN400 inclus. Raccordements entre brides PN10 à partir de DN450.

Actionneur double effet et simple effet.



#### **LIMITES D'EMPLOI**

Pression du fluide : PS	16 bar jusqu'au DN 300 10 bar au-delà		
Tompáratura du fluida . TS	<u>Acier</u> : -20°C / +350°C		
Température du fluide : TS	<u>Inox</u> : -30°C / +350°C		
Température ambiante	-15°C / +80°C		
Air comprimé moteur	mini 6 bar / maxi 10 bar		
Débit de fuite	2% du Kvs		



#### **DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTION**

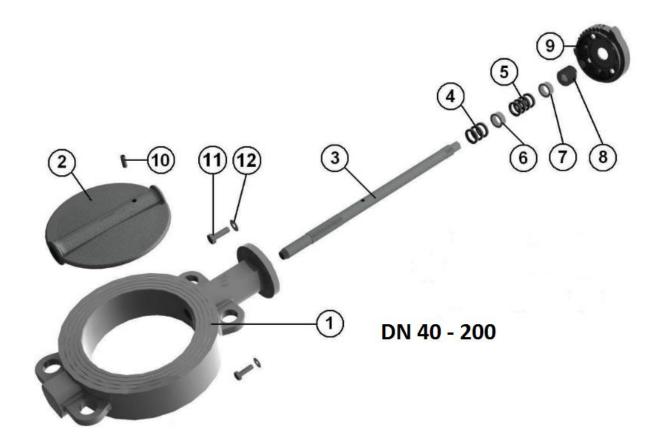
OBJET	Norme	ON OBJET		Norme
Directive CE pression 2014/68	Cat. III modules H	0094	Test final	EN 12266-1
Directive ATEX	II 2G/D Tx zones 1,2,21 et 22 0038		Dimension face à face	ISO 5752 série 20
Construction	ISO 10631, EN 593		Racc. pilote actionneur	NAMUR
Matière du corps	EN 1503-2		Racc. boîtier fins de course	VDI/VDE 3845
Certificat matière	EN 10204		Racc. Motorisation	ISO 5211
Dimension des brides	EN 1092-1 et ASME B16.10		Niveau SIL 3 (actionneur seul)	EN 61508

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	1/6			
Ref.	FT1111+AP-RE			
Rev.	03			
Date	10/2023			

#### **CONSTRUCTION**



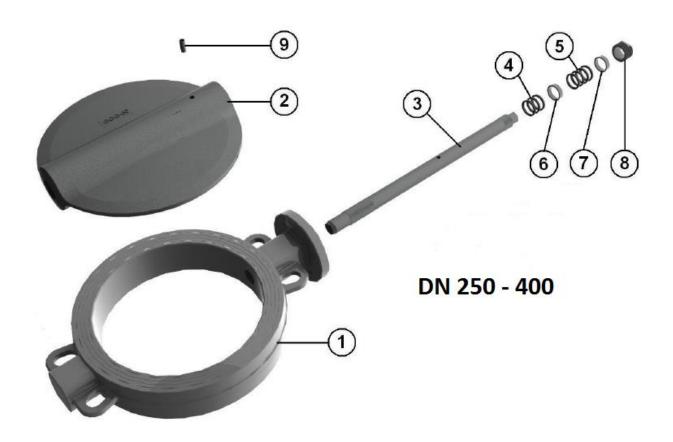
N°	Désignation	Matières 1111	Matières 1112
1	Corps	Acier ASTM A216 WCB	Inox 1.4408
2	Papillon DN40-100	Inox 1.4408	Inox 1.4408
2	Papillon DN125-200	Fonte EN GS GJS 500-7 chromé	1110X 1.4408
3	Axe	Inox 420	Inox 316
4	Joints	FILAM.GRAPHITE	FILAM.GRAPHITE
5	Joints	FILAM.GRAPHITE	FILAM.GRAPHITE
6	Bague	BRONZE	Inox 316
7	Bague	BRONZE	Inox 316
8	Douille	Acier 5.6	Inox 316
9	Platine	Aluminium	Inox 1.4408
10	Goupille	ST-34	Inox 316
11	Vis	Acier 5.6	Inox 304
12	Rondelle	Acier	Inox 316

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	2/6			
Ref.	FT1111+AP-RE			
Rev.	03			
Date	10/2023			

#### **CONSTRUCTION**



N°	Désignation	Matières 1111	Matières 1112
1	Corps	Acier A216 WCB	Inox 1.4408
2	Papillon	Fonte EN GJS 500-7 chromé	Inox 1.4408
3	Axe	Inox 420	Inox 316
4	Joints	FILAM.GRAPHITE	FILAM.GRAPHITE
5	Joints	FILAM.GRAPHITE	FILAM.GRAPHITE
6	Bague	BRONZE	Inox 316
7	Bague	BRONZE	Inox 316
8	Douille	Acier 5.6	Inox 316
9	Goupille	ST-34	Inox 316

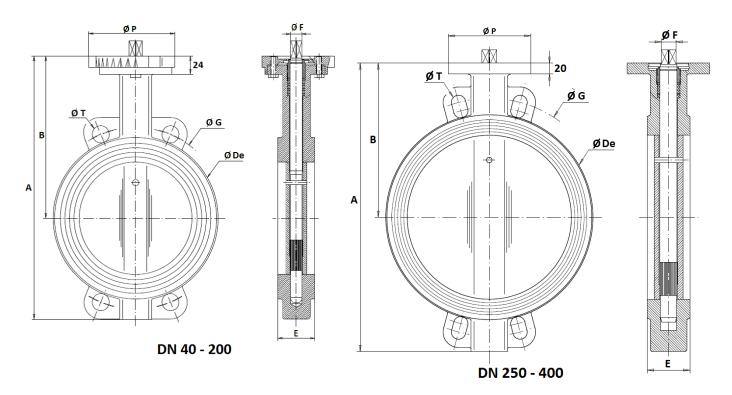
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	3/6			
Ref.	FT1111+AP-RE			
Rev.	03			
Date	10/2023			

### **ROBINETS A PAPILLON 1111-1112 + ACTIONNEUR PNEUMATIQUE AP RE**

#### **DIMENSIONS (mm)**



DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Α	205	228	248	265	298	331	349	430	461	524	570	644
В	140	156	161	169	187	206	215	255	248	280	300	340
Ø De	82	102	119	135	155	185	208	270	328	381	437	486
E	33	43	46	46	52	56	56	60	68	78	78	102
Ø F	9.5	9.5	12	14	14	17	17	21	23	26.5	26.5	33
Ø G (PN10)	110	125	145	160	180	210	240	205	350	400	460	515
Ø G (PN16)	110	125	145	100	180	210	240	295	355	410	470	525
ØΡ	88	88	88	88	88	105	105	105	150	150	170	170
Ø T (PN10)	4.0	4.0	4.0	10	10	10	0.0		23	23	23	27
Ø T (PN16)	18	18	18	18	18	18	23	23	27	27	27	30
1111 Poids (kg)	3.1	4.27	5.27	5.78	7.4	10.15	11.74	19.6	30	40	54	75
1112 Poids (kg)	3.07	4.57	4.89	5.95	7.58	10.22	12.23	19	30	40	54	75

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	4/6
Ref.	FT1111+AP-RE
Rev.	03
Date	10/2023

#### COEFFICIENT DE DEBIT Kv (m³/h)

DNI		Angle d'ouverture								
DN	0°	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
40	2	3	5	10	16	26	48	35	35	35
50	3	10	11	19	39	61	75	61	61	61
65	5	12	15	27	47	64	94	109	109	109
80	7	14	22	47	72	118	179	246	246	246
100	10	16	29	59	96	143	195	265	345	345
125	14	39	51	110	173	253	357	500	598	598
150	19	45	69	149	281	302	498	702	1015	1072
200	21	61	138	260	427	638	910	1388	1751	1751
250	23	95	213	407	673	1015	1473	2062	2993	2993
300	34	135	310	508	990	1490	2135	3013	4224	4507
350	76	153	341	766	881	1772	2783	3963	6190	6199
400	88	202	563	1081	1785	2687	3856	5482	8368	8792

#### Calcul de pertes de charges :

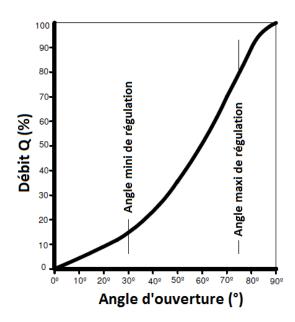
 $\Delta p = (Q / Kv)^2 \times SG$ Q : débit en m<sup>3</sup>/h

Δp : Perte de charge en bar

SG: gravité spécifique (= 1 pour de l'eau)

Kv : coefficient de débit, volume d'eau en m³/h qui passe au travers de la vanne et pour lequel la perte de charge

sera de 1 bar à 20°C.



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	5/6			
Ref.	FT1111+AP-RE			
Rev.	03			
Date	10/2023			

#### **ROBINETS A PAPILLON 1111-1112 + ACTIONNEUR PNEUMATIQUE AP RE**

#### **MOTORISATION PNEUMATIQUE AP RE**

La motorisation ALPHAIR RE proposée en standard s'entend pour :

- actionneur type piston-crémaillère en aluminium anodisé.
- coefficient de sécurité 1,3 minimum par rapport au couple nominal du robinet.
- air moteur sec non lubrifié, pression 6 bar minimum.
- différence de pression amont / aval ΔP=10 bar max.

#### Le montage de l'actionneur est :

- du type montage direct avec platine de motorisation en aluminium du DN 32 à DN 300,
- du type arcade + entraîneur en inox selon norme EN 15081 pour DN 300 avec RES.

DN	Double effet	V (litres)	Temps (s)*	Simple effet	V (litres)	Temps (s)*
40	RE 51	0,23	1	RES 64/6	0,45	1
50	RE 51	0,23	1	RES 64/6	0,45	1
65	RE 64	0,45	1	RES 76/6	0,61	1
80	RE 64	0,45	1	RES 76/6	0,61	1
100	RE 76	0,61	1	RES 86/6	0,98	2
125	RE 76	0,61	1	RES 101/6	1,80	2
150	RE 86	0,98	2	RES 116/6	2,80	2
200	RE 101	1,80	2	RES 126/6	3,70	3
250	RE 116	2,80	2	RES 146/6	4,90	3
300	RE 126	3,70	3	RES 181/6	11,1	5

Pour toute autre condition de service, nous consulter.

#### **INSTALLATION EN ZONE ATEX**

En cas d'installation du robinet automatique 1111-1112+AP RE en zones ATEX 1,2, 21 ou 22, il est nécessaire de le spécifier à la commande. Nos services procèderont à la vérification de l'assemblage, à la mise en place d'une tresse de masse et produiront un certificat d'assemblage. Ces opérations sont effectuées en atelier par nos techniciens agréés. Nous consulter.

Il est également nécessaire de suivre les instructions spéciales de montage et d'entretien des vannes motorisées en zone ATEX.

#### **OPTIONS DE MOTORISATION**

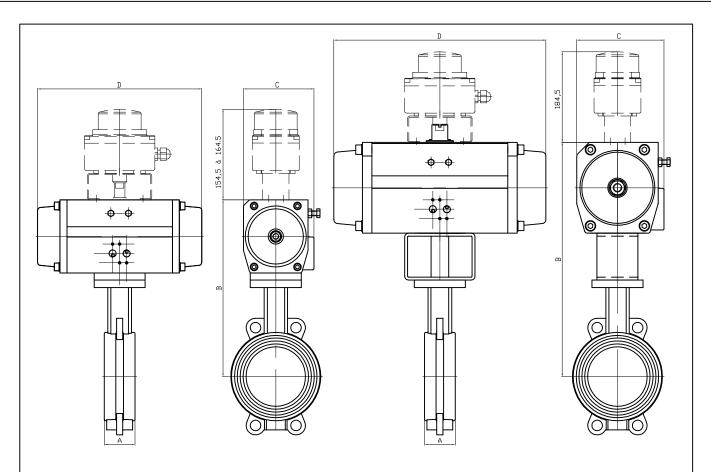
1	actionneurs dimensionnés pour pression d'air comprimé 3,4 ou 5 bar								
2	actionneur dimensionné pour différence de pression amont / aval ΔP supérieure à 10 bar								
3	actionneur avec revêtements spéciaux, actionneur en inox								
4	actionneur pour températures ambiantes très basses (-60°C) ou très hautes (+150°C)								
5	commande manuelle par réducteur débrayable								
6	filtre-régulateur d'air comprimé								
7	Electro-distributeurs de pilotage tous types								
8	boîtiers fin de course tous types								
9	Positionneur tous types								
10	échappement rapide, limiteurs de débit – freins d'échappement								

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	6/6
Ref.	FT1111+AP-RE
Rev.	03
Date	10/2023

<sup>\*</sup>temps indicatif de l'actionneur à vide pour une ouverture ou une fermeture.



\*:montage avec platine H=80mm

DN	4	40 50		50	65		80		100		125	
ALPHAIR	51 RE	64 RES	51 RE	64 RES	64 RE	76 RES	64 RE	76 RES	76 RE	86 RES	76 RE	101RES
Α	33 43		3	4	6	4	6	U.)	52	(J)	6	
В	209	226	225	242	247	263	255	271	289	299	308	333
С	75	86	75	86	86	94	86	94	94	104	94	120
D	138	155	138	155	155	203	155	203	203	239	203	261
KG	4.8	5.5	5.1	5.8	6.8	8.4	7.9	9.4	10.5	12.3	13.1	16.8

DN	15	50	21	00	25	50	300		
ALPHAIR	86 RE	116RES	101 RE	126RES	116 RE	146RES	126 RE	181RES	
Α	56		6	0	6	8	7	8	
В	327	361	382	413	394	425	438	580*	
С	104	134	120	145	134	165	145	204	
D	239	304	261	333	304	398	333	482	
KG	15.9	22.3	25.4	32.5	38.6	46.6	51.1	63.8	

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles data subject to alteration  $\hfill \hfill$ 

				Ajout 1112 dans titre	17 02 2023	Α
Ech	:/ Date :06/03/2017	Dessiné par :E.D.	Tolérances générales: +/- 0.2	Modifications	Date	REV.
F	ROBÎNET A PAPILL	ON 1111-1112/E 1111-1112 +	Matiére :			
ACT		RE/PNEUMATI C/LIMIT SWIT	C ACTUATOR ALPHAIR CH BOX	Poids (Kg) :		
	SECTORI	EL 4	Traitement : SANS			
			SAINT QUENTIN FALLAVIER	Plan n° Ens	1282	Α



# RESERIES

**ACTIONNEURS PNEUMATIQUES** AVEC RÉGLAGE EXTERNE

**ROTATION 90°** 



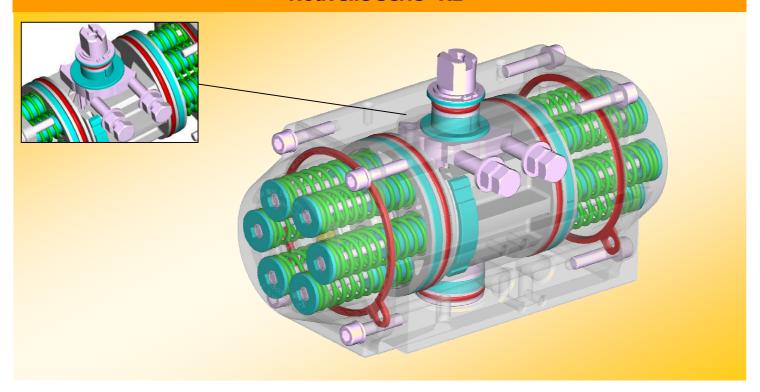






## ACTIONNEURS PNEUMATIQUES ALPHAIR RÉGLAGE EXTERNE

**Nouvelle Série "RE"** 



La nouvelle série d'actionneurs pneumatiques ALPHAIR avec système de «réglage externe» répond à toutes les demandes de qualité et de précision.

Le nouveau système de «réglage externe» garantit la précision maximum d'ajustement de la rotation, même pour les utilisations les plus difficiles.

Adaptés à toutes les applications et à toutes les exigences, les actionneurs pneumatiques ALPHAIR sont précisément conçus pour garantir le maximum de performance et la plus grande durabilité.

Encore plus compacts, robustes et fiables, les actionneurs pneumatiques ALPHAIR sont parfaitement interchangeables et adaptables à pratiquement tous les types de robinets.

#### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES STANDARD

- Corps en aluminium extrudé EN AW 6063 T6, rugosité interne Ra=0,4-0,6 e traitement d'anodisation épaisseur 25 μm.
- Pistons en alliage d'aluminium moulé sous pression EN AB 46100, anodisation épaisseur 15 µm.
- > Couvercles en alliage d'aluminium moulé sous pression EN AB 46100, avec peinture polyester épaisseur 60-80 µm.
- Pignons en acier carbone nickelé épaisseur 20 µm, en option pignon en acier inoxydable 316 (A4).
- > Cames de régulation de la rotation, en acier inoxydable AISI 316 (A4).
- Visserie en acier inoxydable inox AISI 304 (A2).
- Etanchéité en caoutchouc nitrile NBR. Option haute température en FPM/FKM. Option basse température en SILICONE.
- > Guide de glissement à bas coefficient de frottement en résine d'acétale LAT-LUB, facilement remplaçable. Option basse température en PA66. Option très basse température en LEXAN.
- Cartouche ressorts pré-comprinés pour insertion facile ou remplacement, revêtus polyester épaisseur 25-30 µm.
- Graisse synthétique standard à haute performance. Lubrifiants spéciaux pour haute et basse températures.
- > Diverses protections externes disponibles, pour usage en ambiances industrielles, chimiques, alimentaires ou pharmaceutiques.
- Rotation 90° +/-1° déterminée par appareil électronique. Ajustement de la rotation de +/- 5° dans les 2 sens.
- Double perçage inférieur pour la fixation sur le robinet et centrage selon les normes ISO 5211 et DIN 3337.
- Douille d'entraînement femelle du pignon à double carré (étoile), suivant norme ISO 5211 et DIN 3337 pour robinet ¼ de tour dans l'axe 0° et en diagonale 45°.
- Orifice de raccordement de l'air comprimé, suivant la norme NAMUR VDI\VDE-3845.
- Perçages supérieurs, pour fixation d'accessoires et extrémité supérieur du pignon suivant norme NAMUR VDI\VDE-3845.
- Indicateur de position sur demande, permettant le montage d'un boîtier fin de course en position supérieur.
- Plaque signalétique adhésive en aluminium, à série progressive, gravure automatique.
- Lubrification d'usine garantie pour 1 000 000 de manœuvres minimum.
- Test de fonctionnement et d'étanchéité pneumatique à 100% sur banc de test électronique et certification unitaire des produits.
- Exécution standard pour température ambiante -20°C +80°C (en option exécution spéciale pour températures extrêmes).
- Conforme pour l'utilisation en atmosphère explosive: protection Ex II 2 GD «c».
- Conforme aux exigences de conception et fabrication de la nome EN 15714-3.

ALIMENTATION EN AIR	TEMPÉRATURE D	'UTILISATION	PRESSION D'UTILISATION	AJUSTEMENT
Air comprimé Filtré 50 um Sec ou lubrifié	•	-20° +80°C (-4 +175°F) -20° +150°C (-4 + 300°F) -40° +80°C (-40 + 175°F) -60° +80°C (-76 + 175°F)	8 bar/120 psi CONTINU - 10 bar/142 psi MAXIMUM	+\- 5° pour l'OUVERUTE et por la FERMETURE

#### **COUPLES ACTIONNEURS DOUBLE EFFET EN Nm**

TYPE		PRESSION D'ALIMENTATION EN AIR (bar)												
ITPE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
RE 043	-	-	6,5	8,7	10,9	13,0	15,2	17,3	19,5	21,7				
RE 051	3,3	6,7	10,0	13,4	16,7	20,1	23,4	26,8	30,1	33,5				
RE 064	5,9	11,8	17,8	23,7	29,6	35,5	41,4	47,4	53,3	59,2				
RE 076	11,8	23,5	35,3	47,1	58,9	70,6	82,4	94,2	105,9	117,7				
RE 086	17,2	34,5	51,7	68,9	86,1	103,4	120,6	137,8	155,0	172,3				
RE 101	27,5	54,9	82,4	109,8	137,3	164,8	192,2	219,7	247,1	274,6				
RE 116	43,7	87,4	131,1	174,9	218,6	262,3	306,0	349,7	393,4	437,1				
RE 126	56,6	113,3	169,9	226,5	283,2	339,8	396,4	453,0	509,7	566,3				
RE 146	88,4	176,7	265,1	353,4	441,8	530,1	618,5	706,9	795,2	883,6				
RE 161	114,9	229,7	344,6	459,5	574,3	689,2	804,1	918,9	1034	1149				
RE 181	156,6	313,1	469,7	626,3	782,9	939,4	1096	1253	1409	1565				
RE 201	215,3	430,6	646,0	861,3	1077	1292	1507	1723	1938	2153				
RE 241	372,5	745,0	1118	1490	1863	2235	2608	2980	3353	3725				
RE 271	539,2	1078	1617	2157	2696	3235	3774	4314	4853	5392				
RE 331	911,5	1823	2734	3646	4558	5469	6835	7292	8204	9115				
RE 421	1671	3342	5013	6684	8354	10025	11696	13367	-	-				

#### **COUPLES ACTIONNEURS SIMPLE EFFET EN Nm**

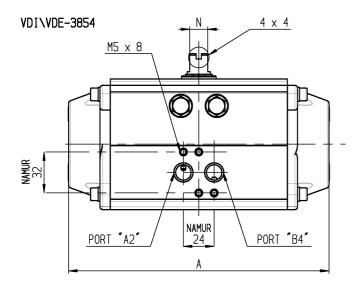
PRESSION D'ALIMENTATION EN AIR (bar)

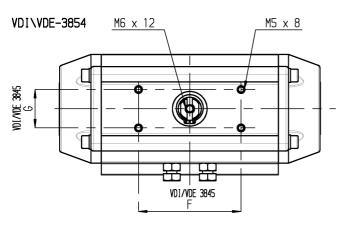
COUPLES

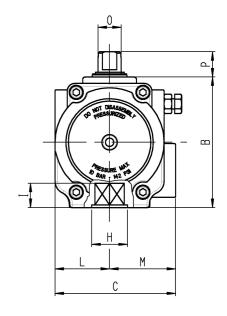
RESSORTS

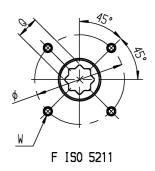
TYPE	par côté		3		1		5		6		, 7		3	RESS	ORTS
	des pistons	0°	90°	0°	<del>1</del> 90°	0°	90°	0°	90°	0°	<del>/</del> 90°	0°	90°	90°	0°
RE 043	3 4	-	-	-	-	7,1	4,1	9,3	6,3	11,5 10,2	8,5	13,7	10,7	6,8 9,0	3,8 5,0
	3	5,8	4,3	9,1	7,6	12,5	10,9	<b>8,1</b> 15,8	<b>4,1</b> 14,3	19,2	6,2 17,6	12,4 22,5	8,4 21,0	5,8	4,3
DE 054	4	4,4	2,3	7,8	5,7	11,1	9,0	14,4	12,3	17,8	15,7	21,1	19,0	7,8	5,7
RE 051	5	,	,	6,3	3,7	9,7	7,1	13,0	10,4	16,4	13,8	19,7	17,1	9,7	7,1
	6					8,2	5,1	11,6	8,5	14,9	11,8	18,3	15,2	11,6	8,5
	3	10,7	7,1	16,6	13,0	22,5	18,9	28,5	24,8	34,4	30,8	40,3	36,7	10,7	7,1
RE 064	4 5	8,4	3,5	14,3	9,4	20,2	15,4	26,1	21,3	32,0	27,2	38,0	33,1	14,3	9,4
	6			11,9	5,9	<b>17,8</b> 15,5	<b>11,8</b> 8,2	23,8 <b>21,4</b>	17,7 <b>14,1</b>	29,7 27,3	23,6 20,1	35,6 33,2	29,6 26,0	17,8 21,4	11,8 14,1
	3	21,1	14,3	32,8	26,0	44,6	37,8	56,4	49,6	68,1	61,3	79,9	73,1	21,1	14,3
RE 076	4	16,3	7,2	28,1	19,0	39,8	30,8	51,6	42,5	63,4	54,3	75,2	66,1	28,1	19,0
KL 0/0	5			23,3	12,0	35,1	23,8	46,9	35,5	58,6	47,3	70,4	59,1	35,1	23,8
	6	22.0	47.0	F4.4	25.4	30,3	16,7	42,1	28,5	53,9	40,3	65,6	52,0	42,1	28,5
	3 4	<b>33,8</b> 27,9	<b>17,8</b> 6,6	51,1 <b>45,1</b>	35,1 <b>23,8</b>	68,3 62,3	52,3 41,0	85,5 79,6	69,5 58,2	102,7 96,8	86,7 75,5	120,0 114,0	104,0 92,7	33,8 45,1	17,8 23,8
RE 086	5	27,9	0,0	39,2	12,5	<b>56,4</b>	29,7	73,6	47,0	90,8	64,2	108,1	92,7 81,4	56,4	29,7
	6			33,2	12,5	50,4	18,5	67,7	35,7	84,9	52,9	102,1	70,1	67,7	35,7
	3	50,1	32,3	77,5	59,7	105,0	87,2	132,5	114,7	159,9	142,1	187,4	169,6	50,1	32,3
RE 101	4	39,3	15,6	66,8	43,0	94,2	70,5	121,7	98,0	149,2	125,4	176,6	152,9	66,8	43,1
NL 101	5			56,0	26,4	83,5	53,8	110,9	81,3	138,4	108,7	165,9	136,2	83,5	53,8
	6 3	80,7	50,5	124,4	94,2	72,7 168,1	37,1 137,9	<b>100,2</b> 211,8	<b>64,6</b> 181,6	127,6 255,5	92,0 225,3	155,1 299,3	119,5 269,0	100,2 80,7	64,6 50,5
	4	63,9	23,5	107,6	67,3	151,3	111,0	195,0	154,7	238,7	225,3 198,4	282,4	242,1	107,6	67,3
RE 116	5	03,5	23,3	90,8	40,4	134,5	84,1	178,2	127,8	221,9	171,5	265,6	215,2	134,5	84,
	6			/ -	-,	117,7	57,2	161,4	100,9	205,1	144,6	248,8	188,3	161,4	100,
	3	105,0	64,9	161,6	121,5	218,2	178,2	274,9	234,8	331,6	291,4	388,1	348,0	105,0	64,9
RE 126	4	83,3	29,9	140,0	86,5	196,6	143,2	253,2	199,8	309,9	256,4	366,5	313,0	140,0	86,
	5 6			118,3	51,5	175,0	108,2	231,6	164,8	288,2	221,4	344,8	278,1	175,0	108
	3	165,2	102,6	250,8	190,9	153,3 339,2	73,2 279,3	<b>210,0</b> 427,5	<b>129,8</b> 367,7	266,6 519,9	186,4 456,0	323,2 604,3	243,1 544,4	210,0 162,5	129 102
RE 146	4	128,3	48,4	216,6	<b>136,8</b>	305,0	275,3	393,3	313,5	481,7	401,9	570,1	490,2	216,6	136
	5		, .	182,4	82,6	270,8	171,0	359,1	259,3	447,5	347,7	535,9	436,0	270,8	171
	6			·		236,6	116,8	324,9	205,2	413,3	293,5	501,7	381,9	325,0	205
	3	202,7	141,9	317,5	256,8	432,4	371,6	547,3	486,5	662,1	601,4	777,0	716,2	202,7	141
RE 161	4	155,3	74,3	270,2	189,2	385,1	304,1	499,9	418,9	614,8	533,8	729,7	648,7	270,2	189
	5 6			222,9	121,6	<b>337,8</b> 290,4	<b>236,5</b> 168,9	452,6 <b>405,3</b>	351,4 <b>283,8</b>	567,5 520,2	466,2 398,6	682,4 635,0	581,1 513,5	337,8 405,3	236 283
	3	281,6	188,2	438,1	344,7	594,7	501,3	751,3	657,9	907,8	814,5	1064	971,0	281,5	188
DE 101	4	218,8	94,3	375,4	250,9	532,0	407,5	688,5	564,0	845,1	720,6	1002	877,2	375,4	250
RE 181	5	,		312,7	157,0	469,3	313,6	625,8	470,2	782,4	626,8	939,0	783,3	469,3	313
	6					406,5	219,8	563,1	376,3	719,7	532,9	876,2	689,5	563,1	376
	3	386,2	<b>259,8</b>	601,5	475,1 <b>3</b>	816,8	690,5	1032	905,8	1247	1121	1436	1336	386,2	259
RE 201	4 5	299,6	131,1	<b>514,9</b> 428,3	<b>46,4</b> 217,7	730,2 <b>643,6</b>	561,8 <b>433,0</b>	945,5 858,9	777,1 648,4	1160 1074	992,4 863,7	1376 1290	1208 1079	514,9 643,6	346 433
	6			720,3	21/,/	557,0	304,3	<b>772,3</b>	<b>519,6</b>	987,6	735,0	1203	950,3	772,3	519
	3	664,0	453,6	1037	826,2	1409	1199	1782	1571	2154	1944	2527	2316	664,0	453
RE 241	4		•	885,4	604,8	1258	977,4	1630	1350	2003	1722	2376	2095	885,4	604
NL 471	5					1107	756,0	1479	1129	1852	1501	2224	1874	1107	756
	6	013.5	705 1	1452	1244	955,5			907,2	1701	1280	2073	1653	1328	907
	3 4	912,5	705,1	1452 <b>1217</b>	1244 <b>940,2</b>	1991 1756	1783 1479	2530 2295	2323 2019	3069 2834	2862 2558	3608 3373	3401 3097	912,5 1217	705 940
RE 271	5			121/	J-0,2	1521	1175	2060	1714	2599	2144	3138	2793	1521	117
	6	<u> </u>		<u></u>		1286	871,0	1825	1410	2364	1954	2903	2489	1825	141
	3	1626	1108	2538	2020	3450	2931	4361	3843	5273	4755	6184	5666	1626	110
RE 331	4			2168	1477	3080	2389	3992	3301	4903	4212	5815	5123	2168	147
NE OOI	5					2711	1847	3622	2759	4534	3670	5445	4582	2711	184
	6	2000	2014	4670	2605	2341	1305	<b>3253</b>	<b>2216</b>	4165	3128	5076	4040	3253	221 201
	3 4	<b>2999</b> 2327	<b>2014</b> 1014	3998	3685 <b>2685</b>	6340 5669	5356 4356	8011 7340	7026 6027	9682 9011	8697 7698	11353 9369	10368 9369	2999 3998	201 268
RE 421	5	2321	1014	3327	1685	4998	<b>3356</b>	6669	5027	8340	6698	8369	8369	4998	335
	6	<u> </u>				4327	2357	5997	4028	7668	5698	7369	7369	5997	402
					nis par l'										ressorts

#### **DIMENSIONS – Mesures Européeennes en millimètres**





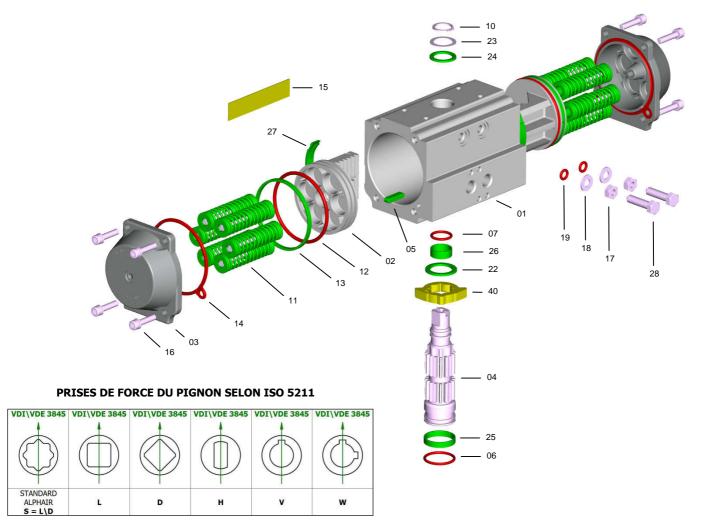




POSITION								TY	'PE							
POSITION	RE 043	RE 051	RE 064	RE 076	RE 086	RE 101	RE 116	RE 126	RE 146	RE 161	RE 181	RE 201	RE 241	RE 271	RE 331	RE 421
Α	141	138	155	203	239	261	304	333	398	424	482	528	604	684	850	940
В	62	69	86	102	112	127	145,5	157,5	177	196	220	246	298	332	414	542
С	63,5	75	86	94	104	120	133,5	144,5	164,5	182	203,5	222	300	352	400	528
VDI/VDE 3845 F x G	80 × 30 50 × 25 80 × 30					80 × 30 130 × 30			130 x 30				200 x 50			
L	27	33,5	38	42,5	49	55	63,5	69,5	80,5	89	99,5	110	150	176	190	234
М	36,5	41,5	48	51,5	55	65	70	75	84	93	104	112	150	176	210	294
Port A Port B DIN 259	1/ GAS						1/4" GAS-NPT						1/2" GAS-NPT			
NxO		8 x 12			14 x 18			27	x 36		32 >	< 42	42 x 60	0 55 x 80		
Р			2	0				30				5	0			80
<b>Q</b> x I	<b>9</b> x 10 <b>11</b> x 13	<b>9</b> x 10 <b>11</b> x 13	<b>9</b> x 10 <b>11</b> x 13 <b>14</b> x 16		<b>14</b> × 16 <b>17</b> × 20	<b>14</b> x 16 <b>17</b> x 20 <b>22</b> x 25	<b>17</b> x 20 <b>22</b> x 25	<b>17</b> x 20 <b>22</b> x 25 <b>27</b> x 29	<b>22</b> x 25 <b>27</b> x 29	<b>22</b> x 25 <b>27</b> x 29	<b>27</b> x 29 <b>36</b> x 39	<b>27</b> x 29 <b>36</b> x 39	<b>36</b> x 39 <b>46</b> x 50	<b>36</b> x 39 <b>46</b> x 50		*55 x 60 75 x 80
F ISO 5211	F04	F04	F05/07	F05/07	F05/07	F07/10	F07/10	F07/10	F10/12	F10/12	F10/12	F14	F14	F16	F16/25	F25/30
Optional	F03/05	F03/05	F3/5/7			F5/7/10		F7/10/12			F14	F10/12	F(12)/16	F(12)/16		F(16)
Volume DE	0,180 lt	0,300 lt	0,500 lt	0,700 lt	1,000 lt	1,800 /	2,900 lt	3,700 lt	6,100 lt	7,900 lt	11,2 lt	14,4 lt	19,2 lt	32,2 lt	62,8 lt	131 lt
Volume SE	0,072 lt	0,120 lt	0,200 lt	0,280 lt	0,400 lt	0,720	1,160 lt	1,480 lt	2,440 lt	3,160 lt	4,480 lt	5,760 lt	7,680 lt	12,9 lt	25,1 lt	52,4 lt

POSITION		F ISO 5211												
F031110N	F03	F04	F03/05	F05	F05/07	F5/7/10	F07/10	F10/12	F14	F16	F25	F30		
ø (w)	Ø 36 (M5x8)	Ø 42 (M5x8)	Ø 36 (M5x8) Ø 50 (M6x9)	Ø 50 (M6x9)	Ø 50 (M6x9) Ø 70 (M8x12)	Ø 50 (M6x9) Ø 70 (M8x12) Ø 102 (M10x15)	Ø 70 (M8x12) Ø 102 (M10x15)	Ø 102 (M10x15) Ø 125 (M12x18)	Ø 140 (M16x24)	Ø 165 (M20x30)	Ø 254 (M16x24) N°8 FORI	Ø 298 (M20x35) N°8 FORI		
н	25	30	25	35	35 (RE 086=40)	40	55	85 (RE 161=75)	100	130	200	200		

#### **COMPOSANTS – SPÉCIFICATIONS**



COMPOSANT	QUANTITÉ	SPÉCIFICATION	MATIÈRE	NORME	REVÊTEMENTS
1	1	Corps	Alliage d'aluminium extrudé	EN AW 6063 T6	A - N - A+TF
2	2	Piston	Alliage d'aluminium	EN AB 46100 T6	А
3	2	Couvercles	Alliage d'aluminium	EN AB 46100 T6	N - V - A+TF
4	4 1 Pignon		Acier Carbone optional Acier INOXYDABLE	ASTM A-105 AISI 304 (A2) AISI 316 (A4)	N - -
5 *	2	Clavette anti-ejection	POM - PA66 - PA66 - LEXAN		
6 *	1	O-ring inférieur pignon	NBR - FPM\FKM - Silicone		
7 *	1	O-ring supérieur pignon	NBR - FPM\FKM - Silicone		
10 *	1	Circlips	Acier Carbone		N
11	0 12	Groupe ressorts	Acier Carbone, PA 66, Acier Inoxydable	C-98	V
12 *	2	O-ring piston	NBR - FPM\FKM - Silicone		
13 *	2	Bague anti-friction piston	POM - PA66 - PA66 - LEXAN		
14 *	2	Joint de flasque	NBR - FPM\FKM - Silicone		
15	1	Plaque d'identification	Alluminium		
16	4 + 4	Vis de fixation des flasques	Acier INOXYDABLE	AISI 304 (A2)	
17	2	Ecrou	Acier INOXYDABLE	AISI 304 (A2)	
18	2	Rondelle	Acier INOXYDABLE	AISI 304 (A2)	
19 *	2	O-ring	NBR - FPM\FKM - Silicone		
22 *	1	Rondelle anti-friction came	POM - PA66 - PA66 - LEXAN		
23 *	1	Rondelle de poussée	Acier INOXYDABLE	AISI 304 (A2)	
24 *	1	Rondelle anti-friction piston	POM - PA66 - PA66 - LEXAN		
25 *	1	Bague de guidage inf. pignon	POM - PA66 - PA66 - LEXAN		
26 *	1	Bague de guidage sup. pignon	POM - PA66 - PA66 - LEXAN		
27 *	2	Patin anti-friction piston	POM - PA66 - PA66 - LEXAN		
28	2	Vis de réglage de rotation	Acier INOXYDABLE	AISI 304 (A2)	
40	1	Came	Acier INOXYDABLE	AISI 316 (A4)	
* KIT DE RÉCHA	NGE: Star	ndard Spécial HAUTE tempéra	ture Spécial BASSE température Spéci	ial TRÈS BASSE tempér	ature

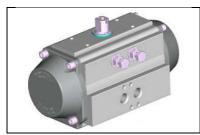
**REVÊTEMENTS V** = peinture poudre polyester

 $\mathbf{A}$  = anodisation

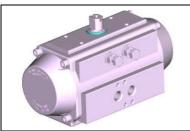
**N** = nickelage chimique

**A+TF** = anodisation + revêtement PTFE

#### PROTECTIONS DES SURFACES - TRAITEMENTS DES MATÉRIAUX



	DESCRIPTION									
	Corps	Couvercles	Pistons	Pignon						
<b>AV</b> standard	Anodisation	Peinture poudre de polyester	Anodisation	Nickelage chimique haut phosphore (12%) opt. AISI 304 (A2) opt. AISI 316 (A4)	- Industrie, usage général.					
Couleur	Gris	Gris	Brun	Acier brillant						
Épaisseur	25 цт	60/80 цm	15 цт	20 цт						



		UTILISATION			
	Corps	Couvercles	Pistons	Pignon	
NN	Nickelage chimique haut phosphore (12%)	Nickelage chimique haut phosphore (12%)	Anodisation	Nickelage chimique haut phosphore (12%) opt. AISI 304 (A2) opt. AISI 316 (A4)	général Soude Détergents Faibles solutions
Couleur	Acier brillant	Acier brillant	Brun	Acier brillant	alcalines.
Épaisseur	20 цт	20 цт	15 цт	20 цт	



		UTILISATION			
	Corps	Couvercles	Pistons	Pignon	
TF TF	Anodisation + Revêtement PTFE	Anodisation + Revêtement PTFE	Anodisation	Nickelage chimique haut phosphore (12%) opt. AISI 304 (A2) opt. AISI 316 (A4)	général Faibles solutions acides et alcalines Ambience marine.
Couleur	Bleu	Bleu	Brun	Acier brillant	- Hautes
Épaisseur	Anod. 25 цт PTFE 15 цт	Anod. 15 цт PTFE 15 цт	15 цт	20 цт	temperatures.

#### **ANODISATION**

L'anodisation est un traitement électrolytique qui produit sur l'aluminium une couche d'oxydation avec une épaisseur élevée. L'oxyde d'aluminium (ALUMINE) est un des matériaux les plus durs que l'on connaisse, atteignant des niveaux de dureté de 400-600 HV (54-56 HRC). En général les propriétés et les caractéristiques de l'anodisation (épaisseur minimum 25 µm) sont considérables aussi bien pour les résistances mécanique que chimique.

Meilleure résistance à l'abrasion, à la corrosion, dureté superficielle, isolation thermique, isolation électrique.

#### **NICKELAGE CHIMIQUE**

Le nickelage chimique est un procédé de dépôt sans électricité qui permet d'obtenir des couches de nickel d'épaisseur extrêmement uniforme, même sur les arrêtes, les perçages non débouchant, les filetages et les canaux. Pendant le processus de production, le nickel vient se combiner avec le phosphore en pourcentage variable jusqu'à 12% (haut phosphore) de la plus haute qualité. La dureté superficielle obtenue est de l'ordre de 400-480 HV (45-55 HRC).

Meilleure résistance à l'abrasion, à la corrosion, dureté superficielle, aspect esthétique similaire à l'acier inoxydable, résistance aux alcalins et aux détergents.

#### **REVÊTEMENT PEINTURE POUDRE POLYESTER**

Le revêtement polyester est obtenu par un dépôt de poudre de peinture, sur des pièces polarisées grâce à un potentiel électrique. Après l'application, les pièces sont chauffées au four pour polymériser et diffuser la peinture qui ne présente alors plus aucune porosité. Les épaisseurs sont très uniformes et avec 60-80 µm on obtient la meilleure élasticité: l'adhérence au métal est assurée par sablage/brossage et trempe dans un bain de dégraissage et d'apprêt sur les pièces brutes.

Meilleure résistance à la corrosion, protection contre les chocs, esthétique brillante, résistance aux agents chimiques.

#### **ANODISATION + REVÊTEMENT PTFE**

Comme amélioration supplémentaire de l'anodisation d'un alliage d'aluminium, il est possible d'utiliser des revêtements à base de polytetrafluoroethylène ou PTFE, connu pour ses exceptionnelles caractéristiques chimiques et physique. Sur des surfaces avec double traitement, la dureté et la faible rugosité de l'oxyde (partie interne soumise au fluage), s'additionnent avec la résistance chimique et les excellentes propriétés de barrière thermique du PTFE (partie externe soumise aux agressions chimiques).

Meilleure résistance à la corrosion, à la température, protection contre les chocs, extrême résistance aux agents chimiques résistance et aux ambiances marines.

#### PIGNONS EN ACIER INOXYDABLE: AISI 304 (A2) / AISI 316 (A4) – OPTION

Pour les applications en ambiances particulièrement agressives, hautes températures, ou en ambiance marine, ou pour des utilisation dans la chimie, l'alimentaire, la pharmacie, il est possible d'utiliser des pigons en Acier Inoxydable AISI 304 (A2) / AISI 316 (A4), bien connus pour leur résistance chimique.



Via Molino Emili, 16 - 25030 MACLODIO (BS) Italy - Tel. +39 030 97 86 61/2- Fax +39 030 97 86 63 www.alphair.it - www.alphapompe.it

Tous droits réservés - Annule et remplace toutes les versions précédentes - Les données sont sujettes à changement sans préavis - Non garantie l'exactitude

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = ISO 9001 =









