



Robinet à soupape acier à soufflet inox à brides pour le sectionnement ou le réglage de fluides non corrosifs, vapeur, hydrocarbures et fluides caloporteurs.

Etanchéité par soufflet inox et joint graphite+inox.

Système anti rotation évitant les risques de torsions du soufflet.

Clapet avec système d'équilibrage en DN200.

Chapeau et presse étoupe boulonné facilitant les opérations de maintenance.

Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22.

Certificat









Dimensions: DN15 au DN200 **Raccordement:** A brides R.F. PN40

Température Mini : -29°C Température Maxi : +400°C Pression Maxi : 40 Bars

Caractéristiques: Tige non montante

Soufflet inox

Chapeau boulonné Presse étoupe vissé

Matière: Acier EN 1.0619



CARACTERISTIQUES:

- Respecter le sens de passage (indiqué par une flèche sur le corps)
- Tige non montante
- Chapeau et presse étoupe boulonné
- Soufflet inox
- Clapet avec système d'équilibrage en DN200
- Siège rapporté embouti dans le corps
- Système anti-rotation évitant les risques de torsion du soufflet
- A brides R.F. PN40 (sur demande à brides CPCU SEM-SEF)
- Peinture bleue RAL 5002 épaisseur 40µ

UTILISATION:

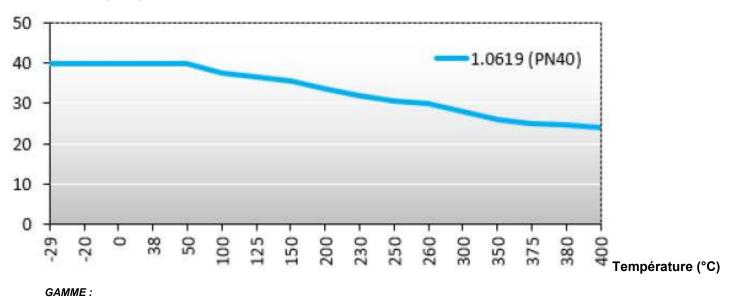
- Fluides non corrosifs et non toxiques, vapeur, hydrocarbures, fluides caloporteurs
- Température mini et maxi admissible Ts : 29°C à + 400°C
- Pression maxi admissible Ps : 40 bars (voir courbe)
- Δp 20 bars maxi en DN125, 15 bars maxi en DN150, 19 bars maxi en DN200
- Maintenir la tige graissée

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3/h):

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Kvs (m3/h)	3.8	7	10	19	35	43	60	110	146	210	300	670

COURBE PRESSION / TEMPERATURE :

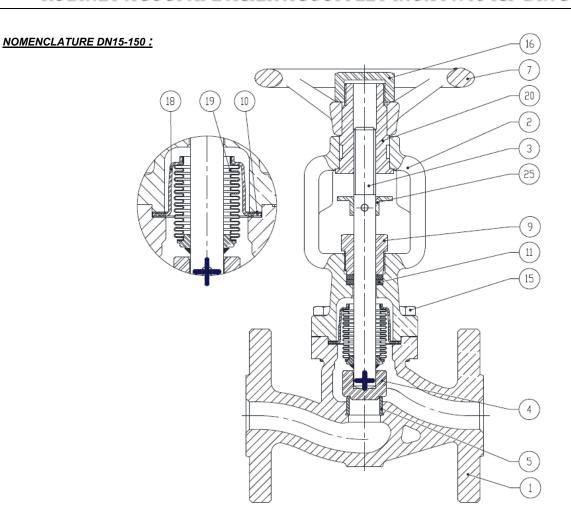
Pression (Bar)



GAMME:

Robinet à soupape corps acier moulé à soufflet inox à brides R.F. PN40 du DN 15 au DN 200 Ref. 475

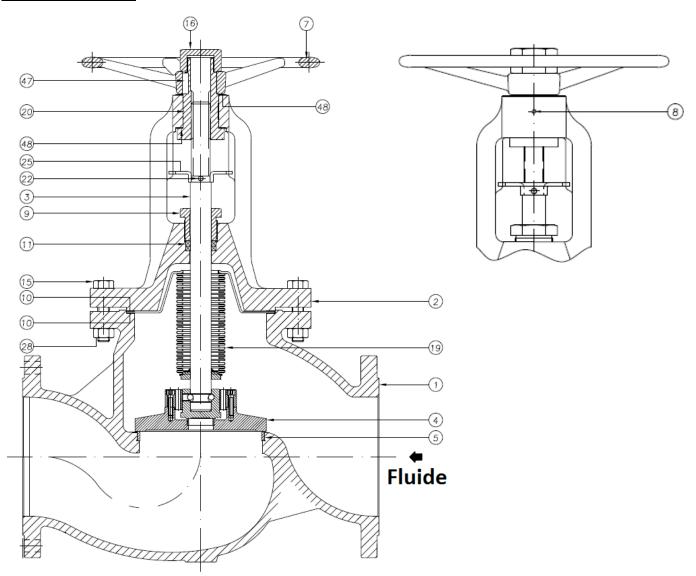




Repère	Désignation	Matériaux					
1	Corps	Acier EN 1.0619					
2	Chapeau	Aciel Liv 1.0019					
3	Axe	Inox AISI 304 (1.4301)					
4	Clapet	Inox 420 (X20 Cr13)					
5	Siège	X4 CrNi 13 4 (CA6NM)					
7	Volant	ASTM A216 WCB					
9	Fouloir	Acier 1.1191 + ZP					
10	Joint						
11	Presse étoupe	- Graphite					
15	Vis	Acier A193 B7M					
16	Ecrou volant	Acier 1.1191 + ZP					
18	Membrane	In any AIGL 204 (4 4204)					
19	Soufflet	Inox AISI 304 (1.4301)					
20	Douille taraudée	Acier 1.1191 +HT65+ ENP					
25	Système anti-rotation	Acier S235 JR+ZP					
	Graisseur	Laiton					



NOMENCLATURE DN200:

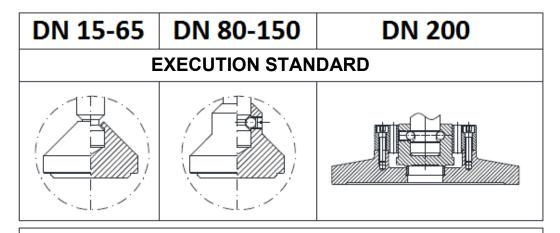


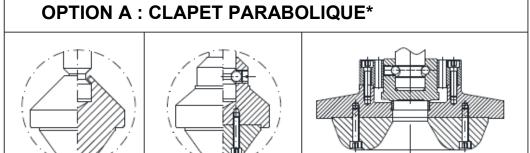
Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Acier EN 1.0619
2	Chapeau	Aciel EN 1.0019
3	Axe	Inox AISI 304 (1.4301)
4	Clapet	Inox 420 (X20 Cr13)
5	Siège	X4 CrNi 13 4 (CA6NM)
7	Volant	ASTM A216 WCB
8	Graisseur	Acier
9	Fouloir	Acier 1.1191 + ZP
10	Joint	Graphite

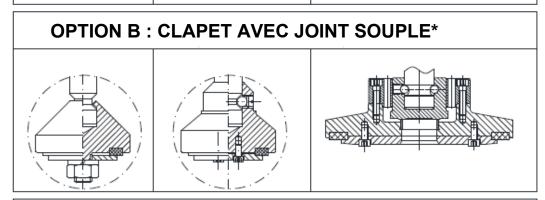
Repère	Désignation	Matériaux			
11	Presse étoupe	Graphite			
15	Vis	Acier A193 B7M			
16	Ecrou volant	Acier EN 10087			
19	Soufflet	Inox AISI 304 (1.4301)			
20	Douille taraudée	Acier EN 10087			
22	Goupille	Acier			
25	Système anti-rotation	Acier EN 10025			
28	Ecrou	Acier A194 2HM			
47	Butée	Acier			
48	Rondelle	Acier			

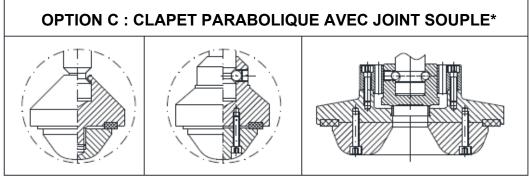


TYPES DE CLAPETS STANDARD ET SUR DEMANDE:





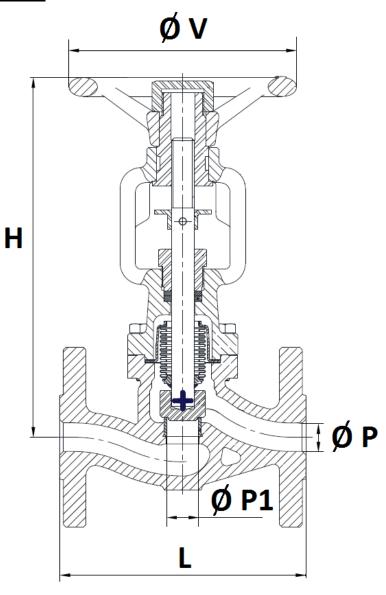




* :SUR DEMANDE



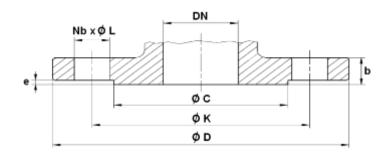
DIMENSIONS (en mm):



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
ØΡ	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Ø P1	16.5	20.5	25.2	30	40.8	50.5	66	81	104.5	126	150.5	205
н	190	195	220	219	256	265	328	341	376	488	531	685
øν	12	20	14	40	18	30	20	200			400	
Poids (en Kg)	3.7	4.8	6.8	7.8	13	15.5	23	28	43	68	100	202
Ref.	475015	475020	475025	475032	475040	475050	475065	475080	475100	475125	475150	475200



DIMENSIONS BRIDES (en mm):



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
øс	45	58	68	78	88	102	122	138	162	188	218	285
Ø D	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375
øĸ	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320
Nb x Ø L	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22	8 x 26	8 x 26	12 x 30
b	16	18	18	18	18	20	22	24	24	26	28	34
е	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3

NORMALISATIONS:

- Fabricant certifié ISO 9001 :2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE: Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
 - DN15-25 : Article 4, §3 (SEP), pas de marquage CE
 - DN32-100 : Catégorie de risque II, marquage CE1035 ou CE0035
 - o DN125-200 : Catégorie de risque III, marquage CE1035 ou CE0035
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant la norme DIN 3840
- Marquage suivant la norme EN 19
- Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1, Taux A
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 1 (DIN 3202-1 F1)
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-1 PN40
- Compatible ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 &22 (marquage en option)

PRECONISATIONS: Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.