#### **CARACTERISTIQUES**

La vanne à guillotine S-GATE équipée du servomoteur REGADA est destinée au sectionnement automatique des conduits de fluides chargés tels que les boues et les pulvérulents. Les domaines d'application standards de cette vanne sont le traitement des eaux, l'industrie papetière, l'industrie cimentière, le transfert des pulvérulents et l'industrie agro-alimentaire. Le servomoteur électrique REGADA permet le contrôle à distance de la vanne. L'ensemble peut être installé en extérieur grâce à son indice de protection IP 67. Le servomoteur possède une commande manuelle débrayable de secours, un limiteur de couple, 4 contacts de fin de course et une résistance anti-condensation intégrée. Le mouvement de la pelle est protégé par des capots latéraux de protection.

# **MODELES DISPONIBLES**

**S-GATE 170/171**: version fonte, pelle inox, siège NBR (S-170), EPDM (S-171).

**S-GATE 172**: version inox, pelle inox, siège EPDM.

S-GATE 176: version fonte, pelle inox, siège métal (non étanche : fuite 2% kvs)

**S-GATE 177**: version fonte, pelle inox, siège EPDM, étanchéité bidirectionnelle.

<u>S-GATE 178</u>: version fonte, pelle inox, siège NBR, étanchéité bidirectionnelle. DN 50 à 300, montage entre brides EN 1092 PN10 (en option brides ANSI 150)

Alimentation monophasée 230V AC.







### **LIMITES D'EMPLOI**

	DN 50 à 200	10 bar		
Pression du fluide : PS	DN 250	8 bar		
	DN 300	6 bar		
Température du fluide : TS	Voir ci-dessous			
Température ambiante	-10°C / +55°C			
Indice de protection	IP	67		
Facteur de service	S4-25% / 10	cycles par h.		

TS / siège	NBR	EPDM	FPM	PTFE	METAL
<b>170-171</b> : fonte	-10°C	+15°C	-10°C	+0°C	-
<b>172</b> : inox	+90°C	+130°C	+180°C	+180°C	-
<b>176</b> : fonte	-	-	-	1	-10°C +90°C
176 : fonte+PE graphite	-	-	-	-	-10°C +200°C
<u>177-178</u> : fonte	-10°C +90°C	-15°C +130°C	-10°C +130°C	-	-

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

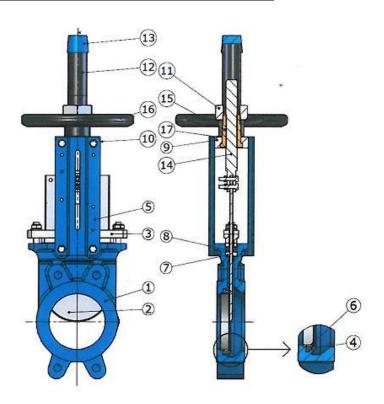


Pages	1/8
Ref.	FT170+REGADA
Rev.	04
Date	12/2023

### **DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTION**

OBJET	Norme	OBJET	Norme
Directive CE pression 2014/68	Catégorie I module A	Racc. Motorisation	ISO 5211
Dimensions des brides	EN 1092-2	Test final	EN 12266-1
Dimension des brides ANSI	ANSI B16.5		

# **CONSTRUCTION UNI-DIRECTIONNELLE (\$170-\$171-\$172-\$176)**



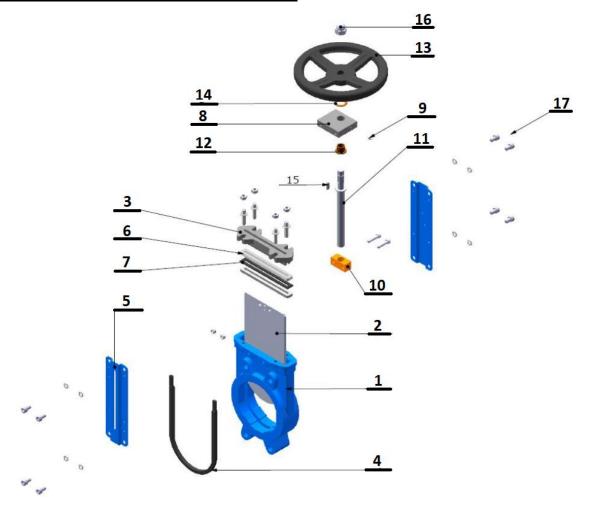
N°	Désignation	Version font	e S-170/S-171	Version fonte S-176	Version inox S-172		
1	Corps		Fonte EN-G	JL 250	Acier inoxydable 1.4408		
2	Pelle		Inox AISI	304	Inox AISI 316		
3	Fouloir de presse-étoupe DN50-200		Aluminiı	um	Acier inoxydable 1.4408		
3	Fouloir de presse-étoupe DN250-300		Fonte EN-G	JL 250	Acier inoxydable 1.4408		
4	Siège	NBR	EPDM	METAL	EPDM		
5	Arcade	,	Acier carbone re	vêtu époxy	Acier carbone revêtu époxy		
6	Frette		Inox AISI	304	Inox AISI 316		
7	Garniture de presse-étoupe		PTFE		PTFE		
8	O-ring		NBR		EPDM		
9	Embase de motorisation			Acier carbone			
10	Graisseur	Acier					
11	Ecrou de volant	Acier					
12	Tube de protection			Acier			
13	Bouchon	Plastique					
14	Tige	Inox AISI 303					
15	Ecrou de tige	Bronze					
16	Volant	Acier					
17	Rondelle de friction			Laiton			

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	2/8
Ref.	FT170+REGADA
Rev.	04
Date	12/2023

### **CONSTRUCTION BI-DIRECTIONNELLE (S177-S178)**



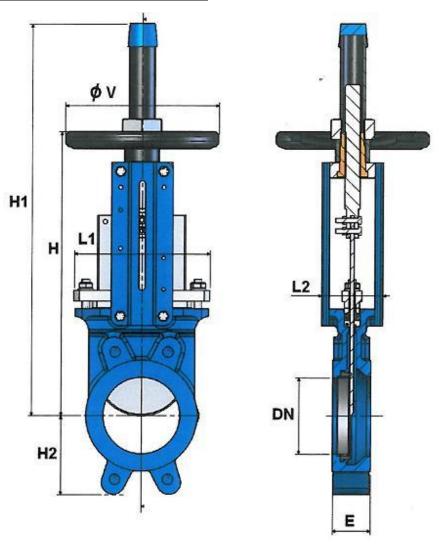
N°	Désignation	Version fonte S-177 / S-178
1	Corps	Fonte EN-GJL 250
2	Pelle	Inox AISI 304
3	Fouloir	Fonte EN-GJL 250
4	Siège	EPDM NBR
5	Plaque support	Acier peint A3
6	Garniture presse étoupe (tresse)	PTFE
7	Garniture presse étoupe (O-ring)	EPDM NBR
8	Pont	Acier A3
9	Graisseur	Acier
10	Ecrou de tige	Bronze
11	Tige	Inox AISI 304
12	Ecrou de tige	Bronze
13	Volant	Acier A3
14	Rondelle	Bronze
15	Clavette	Acier
16	Ecrou de volant	Acier zingué
17	Visserie plaque	Acier 8.8 zingué

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	3/8
Ref.	FT170+REGADA
Rev.	04
Date	12/2023

# **DIMENSIONS (mm) (S170-S171-S172-S176)**



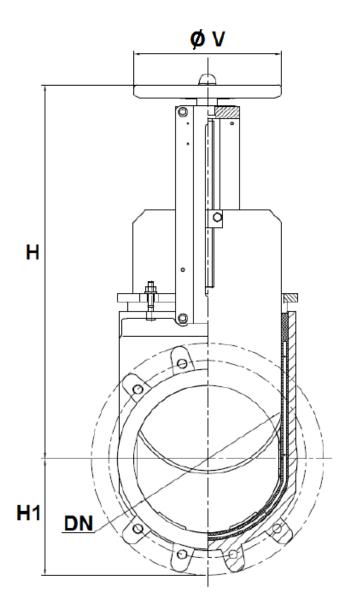
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
E	40	40	50	50	50	60	60	70	70
Н	289	316	342	382	415	458	575	676	776
H1	370	410	462	502	585	637	815	1016	1116
H2	63	70	92	105	120	130	160	198	234
L1	124	139	154	174	170	200	250	326	360
L2	92	92	92	92	102	102	119	119	119
Ф۷	200	200	200	200	250	250	300	300	300
Φ V (S-176)	185	185	185	185	225	225	325	325	380
Poids (kg) S-170-171-176	6,5	7,1	8,5	9,8	12,7	16,1	26,8	41	50
Poids (Kg) S-172	6,5	7,8	8,5	10	12,7	15,8	27,8	44,6	57

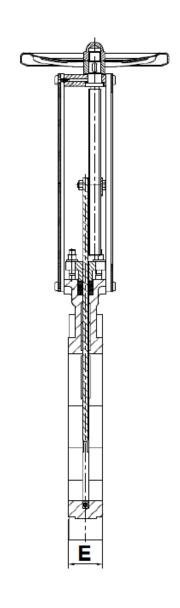
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	4/8
Ref.	FT170+REGADA
Rev.	04
Date	12/2023

# **DIMENSIONS (mm) (S177-S178)**





DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
E	40	40	50	50	50	60	60	70	70
Н	286	316	342	382	415	458	575	676	776
H1	63	70	92	105	120	130	160	198	234
Ф۷	200	200	200	200	250	250	300	300	300
Poids (Kg)	6,2	6,8	8	9,9	12,7	16,9	27	42,7	59

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	5/8
Ref.	FT170+REGADA
Rev.	04
Date	12/2023

### **MOTORISATION ELECTRIQUE REGADA**

La motorisation REGADA proposée en standard s'entend pour :

- servomoteur carter aluminium revêtu époxy IP67 et réducteur en acier,
- différence de pression amont / aval ΔP=10 bar max.

Le montage de l'actionneur est du type montage direct sur bride ISO 5211 - F10

Les opérateurs sont protégés du mouvement de la pelle par les capots latéraux de protection.

DN	Servomoteur	Puissance	I (A)	Résistance	Racc.	Vitesse	Temps	Equipements standards du
DIV		(W)		(W)	élec.		(s)*	servomoteur
50		60 1,3	1,3	20 W	2x M20x1,5		39 s	2 contacts fins de course
65	SO2						48 s	réglables + 2 auxiliaires secs.
80						20 tr. min.	60 s	2 limiteurs de couple.
100							75 s	Résistance anti-condensation.
125							93 s	Indicateur de position.
150							114 s	Commande manuelle de
200							60 s	
250	моз	370 1	35 W	35 W 3x M25x1,5	40 tr. min.	75 s	secours par volant débrayable.	
300					1412371,3		90 s	Raccordement ISO 5211 – F10

Pour toute autre condition de service, nous consulter.

### **OPTIONS DE MOTORISATION**

n°	Désignation
1	Alimentation triphasée 400V, 24 V ca et 24 V cc (seulement sur SO2)
2	Servomoteurs pour basses températures -50°C
3	Potentiomètre de recopie

#### **OPTIONS SUR LES VANNES**

n°	Désignation
1	Sièges NBR, EPDM, PTFE, FPM, métal-métal
2	Presse-étoupe HT en tresse graphitée
3	Déflecteur
4	Raccordements à brides ANSI 150
5	Corps PN 25
6	Soufflage de siège

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

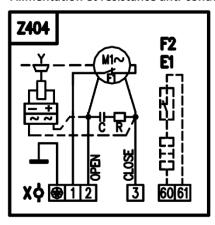


Pages	6/8
Ref.	FT170+REGADA
Rev.	04
Date	12/2023

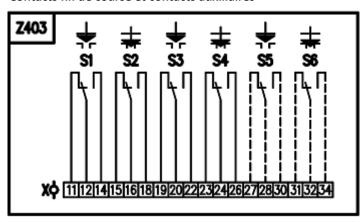
<sup>\*</sup>temps indicatif de l'actionneur à vide

### **SCHEMA DE CABLAGE DU SERVOMOTEUR SO2**

Alimentation et résistance anti-condensation



Contacts fin de course et contacts auxiliaires



1	Brancher sur alimentation neutre
2	Faire un pont avec le bornier 11 (ouverture)
3	Faire un pont avec le bornier 15 (fermeture)
11	Faire un pont avec le bornier 2 (ouverture)
12	Faire un pont avec le bornier 19 (contacts fin de course)
14	
15	Faire un pont avec le bornier 3 (fermeture)
16	Faire un pont avec le bornier 23 (contacts fin de course)
18	
19	Faire un pont avec le bornier 12 (contacts fin de course)
20	Brancher sur la phase (alimentation)
22	
23	Faire un pont avec le bornier 16 (contacts fin de course)
24	Brancher sur la phase
26	
27	
28	
30	Contacts auxiliaires
31	Contacts auxilidites
32	
34	

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

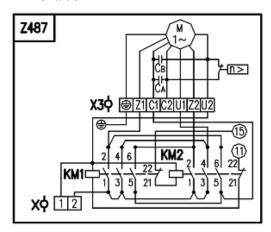


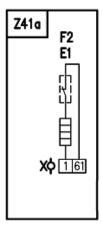
Pages	7/8
Ref.	FT170+REGADA
Rev.	04
Date	12/2023

### **SCHEMA CABLAGE DU SERVOMOTEUR MO3**

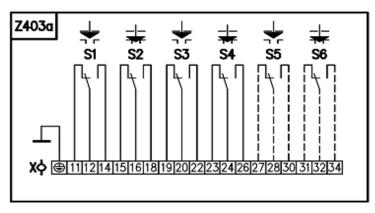
#### Alimentation







#### Contacts fin de course et contacts auxiliaires

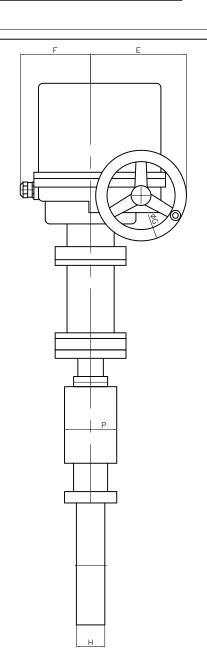


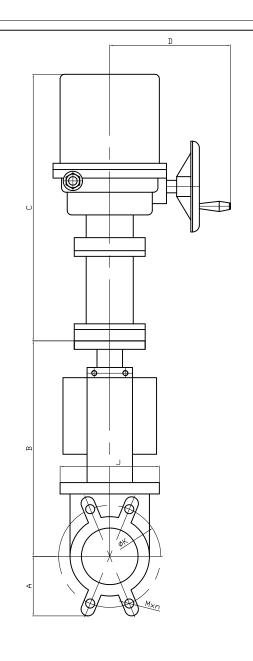
1	Brancher sur alimentation neutre
2	Brancher sur la phase (alimentation)
3	
11	
12	Faire un pont avec le bornier 19 (contacts fin de course)
14	
15	
16	Faire un pont avec le bornier 23 (contacts fin de course)
18	
19	Faire un pont avec le bornier 12 (contacts fin de course)
20	Faire un pont avec le bornier 2 (alimentation pour fermeture)
22	
23	Faire un pont avec le bornier 16 (contacts fin de course)
24	Faire un pont avec le bornier 2 (alimentation pour ouverture)
26	
27	
28	
30	Contacts auxiliaires
31	Contacts auxilialles
32	
34	

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



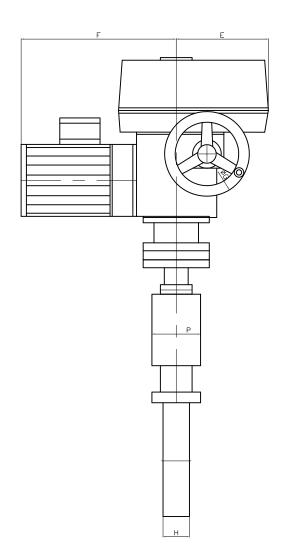
Pages	8/8
Ref.	FT170+REGADA
Rev.	04
Date	12/2023

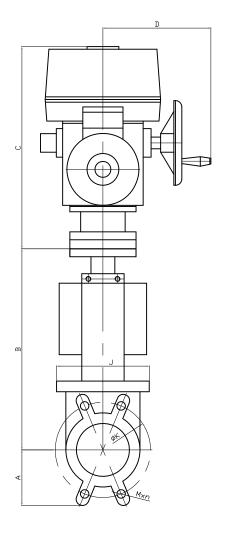




DN	50	65	80	100	125	150
MOTEUR	202	205	205	205	205	205
Α	63	70	92	105	120	130
В	287	312	332	380	410	461
С	470	470	470	470	470	470
D	201	201	201	201	201	201
Ε	172	172	172	172	172	172
F	125	125	125	125	125	125
ØG	160	160	160	160	160	160
Н	40	40	50	50	50	60
J	124	139	154	174	192	217
ØK	125	145	160	180	210	240
Mxn	M16×4	M16×4	M16×4	M16×4	M16×4	M20×4
Р	92	92	92	92	102	102
KG FONTE	18.5	19.1	20.5	21.8	24.7	28.1
KG INDX	18.5	19.8	20.5	22	24.7	27.8

Ech:	Date :14/09/2011	Modifications	Date	REV.		
VANNE GUILLOTINE S-GATE +				Matiére :		
	SERVOMOT	Poids (Kg) :				
CF	CTEND	4! 4!	5, Rue du Ruisseau	Traitement : SANS		
			SAINT QUENTIN FALLAVIER	Plan n° Ens 1118		





DN	200	250	300
MOTEUR	М□З	М□З	М□З
Α	160	198	234
В	567	667	780
С	302	302	302
D	188	188	188
E	174	174	174
F	306	306	306
ØG	160	160	200
Н	60	70	70
J	270	326	380
ØK	295	350	400
Mxn	M20×4	M20×8	M20×8
Р	120	120	120
KG FONTE	53.8	70.5	84.5
KG IN□X	54.8	71.6	85.6

Ech: Date :21/09/2011 Dessiné par : E.D. Tolérances générales : +/- 0.2				Modifications	Date	REV.
VANNE GUILLOTINE S-GATE +				Matiére :		
	SERVOMOT	Poids (Kg) :				
CI	CTPID	Traitement : SANS				
	CT()RIEL		SAINT QUENTIN FALLAVIER	Plan n° Ens	1119	