

ROBINET A SOUPAPE ACIER FORGE A105N CLASS 800 TRIM8 A SOUDER SW

Robinet à soupape acier forgé TRIM8 à souder SW Class 800 lbs passage standard pour le sectionnement ou le réglage de réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières et gaz.

Tige montante tournante avec chapeau boulonné.

L'étanchéité est assurée par un presse étoupe graphite et un joint de chapeau inox+graphite.

Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22



Certificat
3.1



Dimensions : DN10 à DN50 (NPS 3/8" à 2")

Raccordement : A souder SW

Température Mini : -29°C

Température Maxi : +425°C

Pression Maxi : 136 Bars (Class 800)

Caractéristiques : Tige montante tournante (OS&Y)
Chapeau et presse étoupe boulonnés
Passage standard

Matière : Acier forgé ASTM A105N

ROBINET A SOUPAPE ACIER FORGE A105N CLASS 800 TRIM8 A SOUDER SW

CARACTERISTIQUES :

- Respecter le sens de passage (indiqué par une flèche sur le corps)
- Passage standard
- Tige montante tournante (OS&Y)
- Chapeau et presse étoupe boulonnés
- Acier forgé A105N
- ½ stellite (Trim 8)
- Class 800

UTILISATION :

- Industries pétrolières, vapeur, haute pression
- Température mini et maxi admissible Ts : - 29°C à + 425°C
- Pression maxi admissible Ps : 136 bars (voir courbe)

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

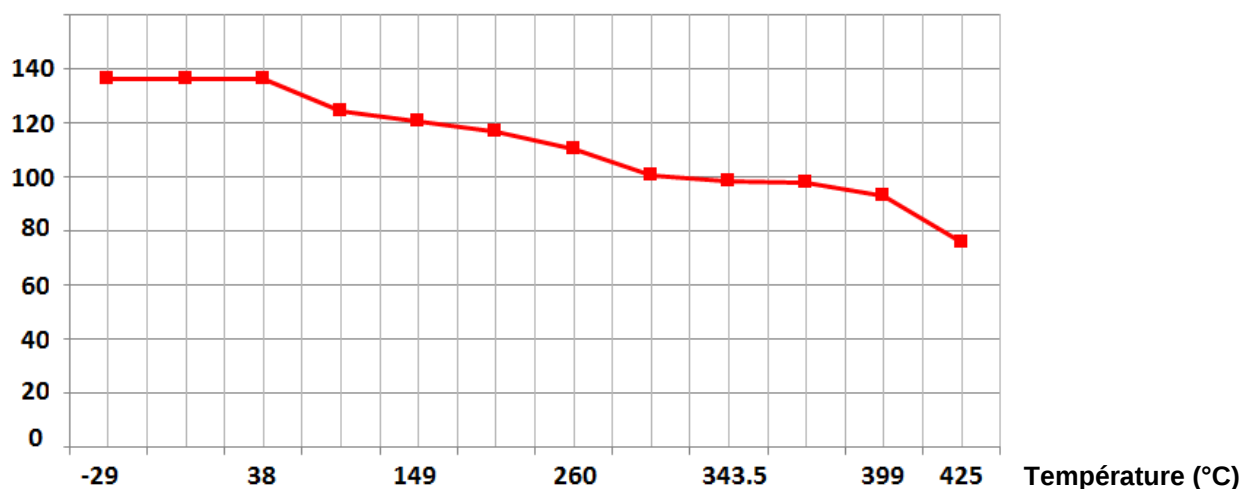
DN (mm)	10	15	20	25	32	40	50
NPS (")	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Kvs (m3/h)	1.2	1.3	3.3	5.9	9.5	12.4	21.6

RELATION PRESSION / TEMPERATURE :

Pression (bar)	136,2	136,2	136,2	124,1	120,7	116,6	110	100,7	98,6	97,9	92,7	75,9
Température (°C)	-29	0	38	93,5	149	204,5	260	315,5	343,5	371	399	425

COURBE PRESSION / TEMPERATURE :

Pression (Bars)

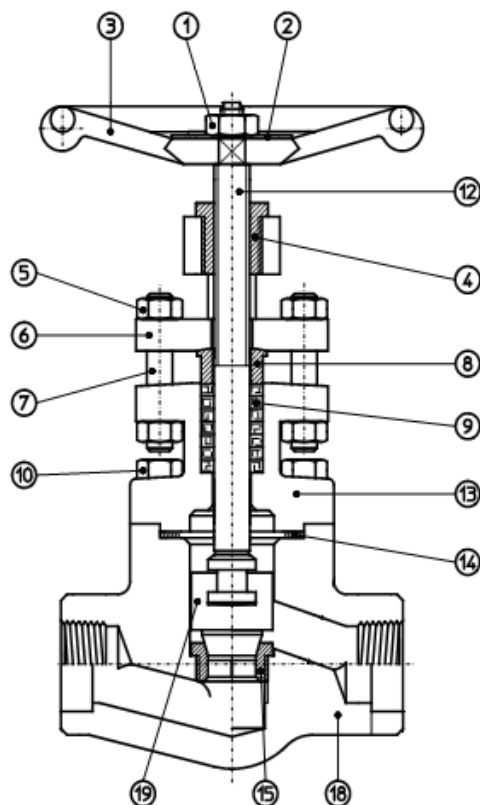


GAMME :

- Robinet à soupape TRIM 8 acier forgé A105N à souder SW **Ref.412** DN 10 au DN 50 (NPS 3/8" au DN 2")

ROBINET A SOUPAPE ACIER FORGE A105N CLASS 800 TRIM8 A SOUDER SW

NOMENCLATURE:



Réparabilité :



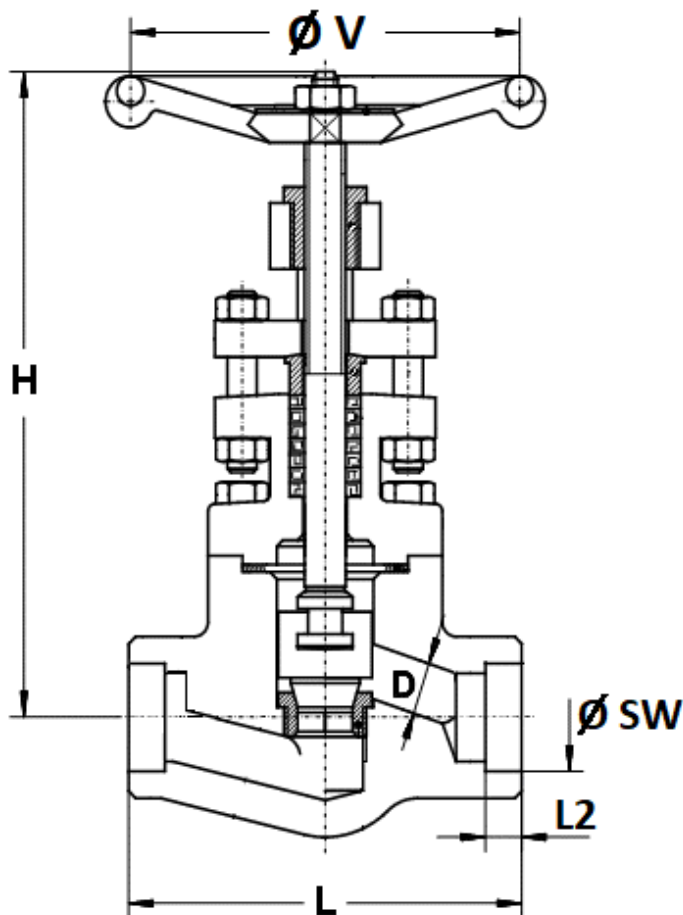
***Kit siège + clapet + joint TRIM5
(Repères 15, 19 et 14)**

DN	Ref.
DN10	9860300
DN15	9860301
DN20	9860302
DN25	9860303
DN32	9860304
DN40	9860305
DN50	9860306

Repère	Désignation	Matériaux
1	Ecou de volant	Acier carbone
2	Plaque d'identification	Aluminium
3	Volant	Acier carbone
4	Noix de manoeuvre	Acier ASTM A582 type 416
5	Ecou Presse Etoupe	Acier ASTM A194 2H
6	Bride fouloir	Acier ASTM A105
7	Tirant Presse Etoupe	AISI 410
8	Fouloir	Inox ASTM A276 type 410
9	Garniture presse étoupe	Graphite
10	Vis	Acier ASTM A193 B7
12	Axe	Inox ASTM A276 type 410
13	Chapeau	Acier ASTM A105N
14	Joint	AISI 316 + graphite spiralé
15	Siège	Inox ASTM A276 type 410 + Stellite GR.6'
18	Corps	Acier ASTM A105N
19	Clapet	Inox ASTM A276 type 410

ROBINET A SOUPE ACIER FORGE A105N CLASS 800 TRIM8 A SOUDER SW

DIMENSIONS (en mm) :



DN (mm)	10	15	20	25	32	40	50
NPS (")	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Ø D	9	9	13	17.5	22.5	29.5	35
L	80	80	90	110	127	155	170
H (ouvert)	148	148	165	180	213	248	257
Ø V	90	90	90	110	130	130	180
L2 (SW)	11.1	12.7	14.5	16	17.5	19	22
Ø SW	17.6	21.8	27.2	33.9	42.7	48.8	61.2
Poids (en Kg)	1.9	1.9	2.14	3.42	5.14	7.06	11
Ref.	412010	412015	412020	412025	412032	412040	412050

ROBINET A SOUPAPE ACIER FORGE A105N CLASS 800 TRIM8 A SOUDER SW**NORMALISATIONS :**

- Fabricant certifié **ISO 9001 :2015**
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
 - DN10-25 (NPS 3/8"-1") : Article 4, §3 (SEP), pas de marquage CE
 - DN32-50 (NPS 1"1/4-2") : Catégorie de risque II, marquage CE0036
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant la norme **ISO 15761** et **API 602** 8° édition
- Tests d'étanchéité suivant la norme **API 598, Table 6**
- Robinets agréés par les principales compagnies pétrolières (Certificats sur demande)
- ATEX Groupe II Catégorie 2 GD T3 Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option) suivant directive 2014/34/EU
- Embouts à souder S.W. suivant norme **ISO 15761**

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis.
Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.