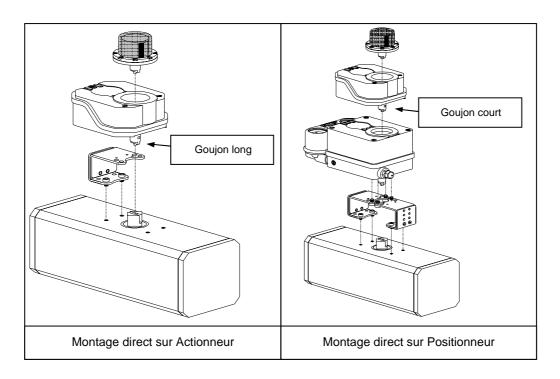


PILT

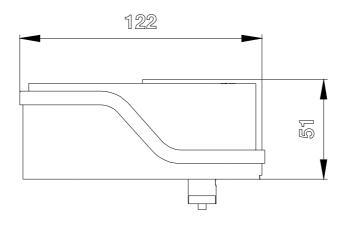
Instructions pour l'Installation, l'Emploi et l'Entretien

1. APPLICATIONS

PTL7 est une boîte de cylindres roulants, avec fin de course (électriques, inductifs ou pneumatiques) ou avec transmetteur de position 4÷20 mA. PTL7 offe la possibilité d'être utilisée sur tous les actionneurs conformes aux règles NAMUR et sur les positionneurs OMC (voir Fig. 1).



2. DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT



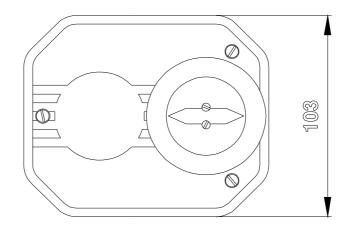
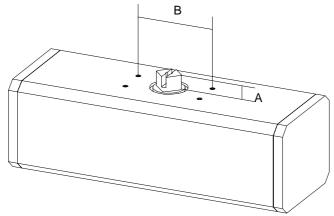


Fig. 2

3. MONTAGE

Les boîtes PTL7 sont équipées d'une tige universelle qui permet le montage sur n'importe quel actionneur conforme aux règles NAMUR en changeant simplement la position des vis de fixage.

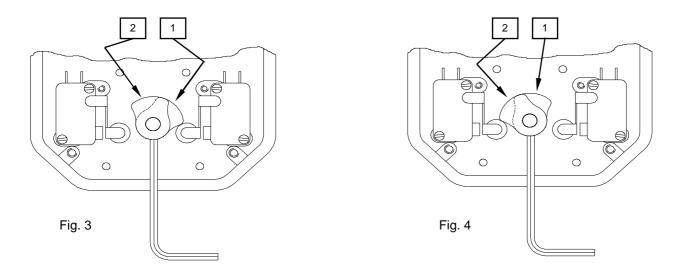


A (mm)	B (mm)	POSITION VIS DE FIXAGE	A (mm)	B (mm)	POSITION VIS DE FIXAGE
20	80		30	80	
30	130		50	130	

4. MISE EN MARCHE

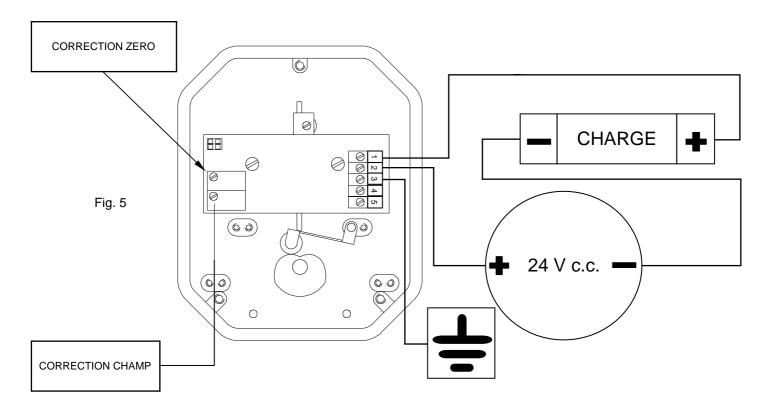
Boîte avec Fin de Course

- 1) Placer la soupape sur l'ouverture désirée.
- 2) Dévisser le grain de la came 1 à l'aide d'une clé hexagonale de 2mm (Fig. 3).
- 3) Tourner la came 1 jusqu'à obtenir la commutation du micro
- 4) Serrer le grain.
- 5) Répéter les opérations pour la came 2 (Fig. 4)



Boîte avec Transmetteur de Position.

Voir Fig. 5



DECLARATION DE CONFORMITE

OMC S.r.I., Via Firenze, 31 - 20063 Cernusco S/N (MI), certifie que PTL7 est conforme aux Directives Européennes concernant les machines 89/392/CEE.