CARACTERISTIQUES

Les robinets à tournant sphérique 2 voies 746XS en inox sont destinés au sectionnement automatique des réseaux de fluides industriels. De construction 3 pièces à tirants extérieurs, ils sont facilement démontables pour entretien. Le robinet est à passage intégral, dispose d'un dispositif antistatique et d'une double étanchéité au presse-étoupe. Il est homologué CE et TA-LUFT. La platine ISO 5211 permet le montage direct du servomoteur. Celui-ci convient pour des facteurs de service de type S4 avec installation en intérieur ou extérieur sous abri.

MODELES DISPONIBLES











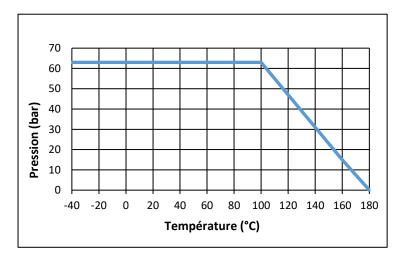
Diamètres 1/4" à 4".

Servomoteurs 24 Vca/cc et 230 Vca.

Racc.	G	SW	BW	
inox	746 XS	743 XS	745 XS	

LIMITES D'EMPLOI

Pression du fluide : PS	64 bar (20°C)
Température du fluide : TS	- 40°C / +180°C
Température ambiante	- 20°C / + 60°C
Facteur de service	S4 - 50%





DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTION

OBJET	Norme	ON	OBJET	Norme	
Directive CE pression 2014/68	1/4" à 1" : non soumis		Test final	EN 12266	
Directive CL pression 2014/00	1" 1/4 à 4" : catégorie III	TÜV 0035	Certificat matière	EN 10204	
Dimensionnement	EN 12516-1		Racc. motorisation	ISO 5211	
Nuances des aciers	EN 1503-1				

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

SECTORIEL S A

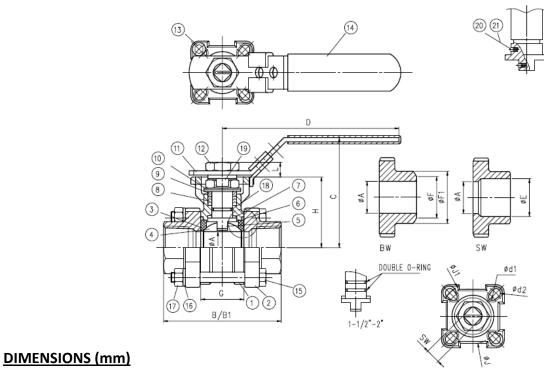


SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95
www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr

Page	1/7
Ref.	FT746XS+TCR
Rev.	09
Date	12/2024

CONSTRUCTION

N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière	
1	Corps	1.4408	12	Ecrou	Inox 304	
2	Embouts	1.4408	13	Buttée	Inox 304	
3*	Sièges	PTFE+15%GF	14	Manchon	PVC	
4	Sphère	CF8M / 316	15	Tirants	Inox 304	
5	Axe	Inox 316	16	Rondelle	Inox 304	
6*	Joint de corps	PTFE	17	Ecrous	Inox 304	
7*	Rondelle	PTFE+15%GF	18*	O-ring	FPM	
8*	Garniture	PTFE	19	Frein d'écrou	Inox 304	
9	Entretoise	Inox 304	20	Anti-statique	Inox 316	
10	Rondelle B.	Inox 301	21	Ressort	Inox 304	
11	Levier	Inox 304	* Pièces faisant partie du kit de maintenance			



DN	Α	В	В	B1	С	D	Е	F	F1	G	Н	J1	sw
		(G)	(SW)	(BW)									
1/4 "	10	65	65	70	46,5	110	14	13	17,0	26,0	41,0	42	9
3/8 "	12,5	65	65	70	46,5	110	14	13	17,0	24,5	42,3	42	9
1/2 "	16	75	75	75	70,9	110	21,9	17	22,4	25,2	42,3	42	9
3/4 "	20	80	80	90	73,4	110	27,2	22	28,2	27,7	44,8	42	9
1"	24,5	90	90	100	84,1	135	34,0	28	33,7	33,0	54,0	50	11
1" 1/4	32	110	110	110	89,3	135	42,7	37	44,0	41,2	59,2	50	11
1" 1/2	38	120	120	125	109,5	165	48,8	43	50,8	49,3	73,5	70	14
2"	50	140	140	150	118,9	165	61,3	54	62,6	63,6	82,9	70	14
2" 1/2	65	185	185	190	155,0	300	77,0	74	76,1	82,1	107,0	102	17
3"	80	205	205	220	165,0	335	90,0	83	88,9	95,8	117,3	102	17
4"	100	240	240	270	180,0	335	115,5	110	114,3	117,8	132,3	102	17

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Page	2/7
Ref.	FT746XS+TCR
Rev.	09
Date	12/2024

MOTORISATION ELECTRIQUE TCR

La motorisation TCR proposée en standard s'entend pour :

- servomoteur carter plastique IP67 et réducteur en acier,
- coefficient de sécurité 1,3 minimum par rapport au couple nominal du robinet,
- différence de pression amont / aval ΔP =10 bar max.

Le montage du servomoteur est direct.

DN	Servomoteur	Puissance 230V ca / 24V ca-cc	Temps 230V ca	Temps 24 V ca-cc	Equipements standards du servomoteur
1/4"	TCR-02N	15	10s	10s	
3/8"	TCR-02N	15	10s	10s	2 contacts fins de course réglables
1/2"	TCR-02N	15	10s	10s	2 contacts auxiliaires secs
3/4"	TCR-02N	15	10s	10s	Protection thermique du moteur
1"	TCR-02N	15	10s	10s	Résistance anti-condensation 2-3W régulée
1"1/4	TCR-05N	25	12s	12s	Commande manuelle de secours par clef Indicateur visuel de position 3D
1"1/2	TCR-05N	25	12s	12s	Raccordement électrique :
2"	TCR-05N	25	12s	12s	TRC02 : 1 x PE M10 + câble 1,5m
2"1/2	TCR-11N	100	10s	10s	<u>TCR05</u> : 1 x PE M20 + câble 1,5m
3"	TCR-11N	100	10s	10s	<u>TCR11</u> : 2 x PE M14 + câble 1,5 m
4"	TCR-11N	100	10s	10s	

Pour toute autre condition de service, nous consulter.

OPTIONS DE MOTORISATION

Il existe de nombreuses options pour lesquelles nous vous demandons de consulter notre service commercial :

1	Rehausse hauteur 100 mm pour passage de calorifuge
2	Servomoteur dimensionné pour différence de pression amont / aval ΔP supérieure à 10 bar
3	Servomoteur NF – retour par condensateur – TCR-KT32
4	Servomoteur rapide - TRC-NH
5	Servomoteur intelligent avec réglage du temps de manœuvre - TCR-C
6	Servomoteur de régulation – TCR-T
7	Servomoteur de régulation NF – retour par condensateur – TCR-T-KT32
8	Servomoteur avec bus de terrain – TCR-B
9	Servomoteur avec timer intégré – TCR-D
10	Servomoteur avec commande sans fil – TCR-R

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Page	3/7
Ref.	FT746XS+TCR
Rev.	09
Date	12/2024

^{*}temps indicatif de l'actionneur à vide

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET ENTRETIEN

1 - Montage

1.1 - Vérifications

- Vérifier que la matière du corps du robinet est compatible chimiquement avec le fluide.
- Vérifier que les conditions de pression et d'utilisation sont compatibles avec le diagramme (P,T) du robinet. Voir § « Limites d'utilisation ».
- Vérifier que le fluide est propre et exempt de particules. Ces dernières peuvent rayer la sphère et endommager les sièges et ainsi rendre le robinet fuyard. Installer un filtre amont si nécessaire.
- Vérifier qu'il n'y a pas de risque d'expansion thermique du fluide qui pourrait endommager les sièges. En position ouverte un orifice en haut de la sphère permet d'équilibrer les pressions entre la chambre morte et le passage du fluide. En option, un orifice de décompression côté amont du robinet pour équilibrer les pressions est recommandé pour les fluides tels que l'ammoniac, le GPL, la chlorine,...
- O Vérifier que le robinet n'est pas utilisé en laminage de débit ou de pression car il n'est pas prévu pour cet usage et il y a un risque d'usure prématuré des sièges, notamment dans le cas de pression et/ou température élevées. Pour cette application particulière, utiliser de préférence, notre version « V-port » avec sphère percée en forme de « V ». Nous consulter.
- Vérifier que le robinet n'est pas utilisé sur un gaz qui pourrait condenser à certains moments du procédé.
 Dans ce cas, la pression dans la chambre morte pourrait devenir négative ce qui pourrait entraîner une déformation importante des sièges. Nous consulter.
- Electricité statique : le robinet est fourni avec un dispositif de continuité électrique interne sphère-axecorps. Si les conditions d'utilisation nécessitent une continuité électrique de l'installation, vérifier sa mise à la terre.
- Si le robinet est installé en zone explosible, suivre impérativement les instructions supplémentaires « IMEVMATEX ».

1.2 - Stockage avant montage

- Se conformer à nos instructions générales de stockage « IMESTOCK »
- o Vérifier que les tirants des robinets de ne soient pas desserrés durant le transport.

1.3 - Montage

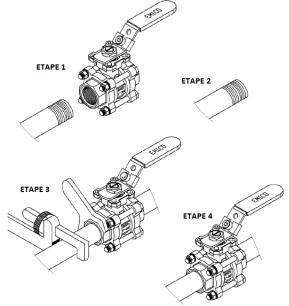
- Avant toute installation, isoler les tuyauteries amont et aval, dépressuriser la canalisation et amener l'installation à température ambiante. Nettoyer soigneusement la tuyauterie de toute particule (corps étranger, poussières, rouille...), ou copeaux en faisant un rinçage à l'eau ou un soufflage à l'air.
- o Pour les robinets de taille supérieur à DN50, prévoir l'utilisation d'un palan.
- o Retirer les embouts de protection des extrémités des robinets.
- Vérifier la propreté des surfaces internes du robinet et procéder à leur nettoyage si nécessaire.
- Sens de montage : ces robinets n'ont pas de sens de montage préférentiel, sauf si un orifice de décompression a été percé sur la sphère.
- Vérifier le parfait alignement et le bon supportage des tuyauteries amont et aval et du robinet. Les défauts d'alignement causent des déformations mécaniques qui peuvent bloquer le robinet ou entrainer des fuites aux joints de corps.



Page	4/7
Ref.	FT746XS+TCR
Rev.	09
Date	12/2024

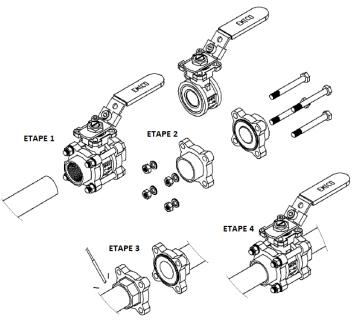
o Raccordement des robinets taraudés :

- o Vérifier que les normes de taraudage du robinet et du filetage du tuyaux sont les mêmes.
- Revêtir les filets du tuyaux à l'aide d'un matériau d'étanchéité (filasse, ruban PTFE, colle étanche,.) adapté au fluide.
- Visser le tube dans l'embout du robinet dans le sens horaire comme indiqué sur le schéma cidessous.
- Vérifier l'étanchéité du raccordement par un test approprié (épreuve hydraulique ou bombe de recherche de fuite).



O Raccordement des robinets à souder :

- Démonter les embouts (repères 2) en dévissant les tirants et retirer le corps central.
- Souder chaque embout sur le tuyau amont ou aval en respectant l'alignement des perçages des tirants.
- o Refroidir les embouts soudés à température ambiante puis remonter le corps central en respectant les couples de serrage indiqués dans le tableau ci-dessous.
- Vérifier l'étanchéité du raccordement par un test approprié (épreuve hydraulique ou bombe de recherche de fuite).





SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95
www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr

Page	5/7
Ref.	FT746XS+TCR
Rev.	09
Date	12/2024

- o Epreuve hydraulique de l'installation
 - Les robinets ont été éprouvés en usine à 1,5 la PS.
 - En cas d'épreuve hydraulique de l'installation, ne pas dépasser la pression autorisée.

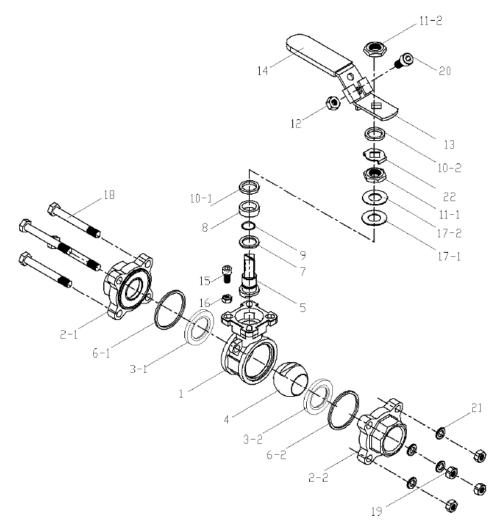
2 - Utilisation

- Si le fluide traversant le robinet est chaud, ne pas toucher la surface du robinet.
- o Toujours manœuvrer lentement le robinet sans à coup.
- o Ouverture dans le sens horaire, fermeture dans le sens antihoraire.

3 - Entretien

3.1 - Fréquence d'entretien

- La fréquence d'entretien dépend de l'utilisation du robinet, du type de fluide, de sa vitesse, de la fréquence de manœuvre, des cycles de montée et descente en pression et température.
- Avant toute intervention, isoler les tuyauteries amont et aval en utilisant les robinets prévus à cet effet.
 Dépressuriser la canalisation et amener l'installation à température ambiante.
- o Si le levier doit être déposé, faire cette opération avant le démontage du corps.
- Pour démonter le corps central, dévisser les tirants symétriquement. Retirer ensuite délicatement la partie centrale en évitant de faire tomber la sphère.
- o Pour retirer la sphère du corps, faire tourner l'axe d'un quart de tour.





SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95
www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr

Page	6/7
Ref.	FT746XS+TCR
Rev.	09
Date	12/2024

3.2 - Inspection de l'état du robinet et réparation éventuelle

- Vérifier l'état de la sphère (Repère 4): elle doit être propre et sans rayure. Si l'opération de nettoyage ou polissage n'est pas réalisable, procéder à son remplacement (voir § pièces détachées).
- Vérifier l'état des sièges (3.1 et 3.2) : ils ne doivent être ni déformés, ni rayés, ni usés, ni salis. Dans le cas contraire, les remplacer à l'aide des pièces se trouvant dans le kit de joints.
- Vérifier l'état du presse-étoupe (7,8 et 9) : il ne doit pas y avoir de fuite à l'axe et les bagues ne doivent pas être usées exagérément. Remplacer ces joints, si nécessaire.
- Vérifier l'état des joints de corps (6.1 et 6.2). Les remplacer si nécessaire.
- o Remonter les différentes parties du robinet en respectant les couples de serrage indiqués dans le tableau ci-dessous.
- o Vérifier que la manœuvre de l'axe est souple. Opérer une dizaine de manœuvres.

TABLEAU DES COUPLES DE SERRAGE DES TIRANTS ET DE L'ECROU DU LEVIER

DN	Tirants	Couple (Nm)	Ecrou de levier (Nm)
1/4" - 6	M6	10	4
3/8" - 10	M6	10	4
1/2" - 15	M6	10	4
3/4" - 20	M8	20	4
1" - 25	M8	20	4,5
1"1/4 - 32	M10	35	4,5
1"1/2 - 40	M10	35	5,5
2" - 50	M10	40	5,5
2"1/2 - 65	M12	70	7
3" - 80	M16	120	7
4 " - 100	M16	120	7

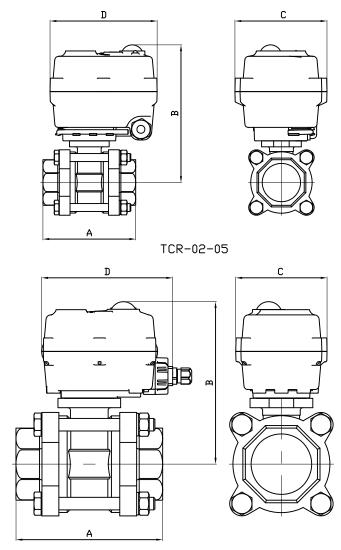
PIECES DETACHEES

DN	Kit de joints	Sphère	Sphère V30°	Sphère V60°	Kit tirants	Levier	
Repère	3-6-7-8-18	4	4	4	15-16-17	11	
1/4" - 6	Nous	Nous	Nous	Nous	Nous	Nous	
1/4 - 6	consulter	consulter	consulter	consulter	consulter	consulter	
3/8" - 10	Nous	Nous	Nous	Nous	Nous	Nous	
3/8 - 10	consulter	consulter	consulter	consulter	consulter	consulter	
1/2" - 15	982852	980032	980042	980052	982832	982802	
3/4" - 20	982853	980033	980043	980053	982833	982802	
1" - 25	982854	980034	980044	980054	982834	982804	
1"1/4 - 32	982855	980035	980045	980055	982835	982804	
1"1/2 - 40	982856	980036	980046	980056	982836	982806	
2" - 50	982857	980037	980047	980057	982837	982806	
2"1/2 65	982858	Nous	Nous	Nous	982838	002000	
2"1/2 - 65 982858		consulter	consulter	consulter	982838	982808	
3" - 80	982859	Nous	Nous	Nous	Nous	982808	
3 - 80	902039	consulter	consulter	consulter	consulter	962606	
4 " - 100	982860	Nous	Nous	Nous	Nous	002000	
4 - 100	902800	consulter	consulter	consulter	consulter	982808	



SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95
www.sectoriel.com / Email · sectoriel@sectoriel.fr

Page	7/7
Ref.	FT746XS+TCR
Rev.	09
Date	12/2024



TCR-11

DN	1/4"	3/8"	1/2*	3/4"	1"
SER∨□	TCR02	TCR02	TCR02	TCR02	TCR02
Α	65	65	75	80	90
В	132.3	132.3	132.3	132.8	144
С	70	70	70	70	70
D	104	104	104	104	104
KG	1.4	1.34	1.3	1.56	2.1

DN	1*1/4	11/2	2*	2*1/2	3*	4*
SERVO	TCR05	TCR05	TCR05	TCR11	TCR11	TCR11
Α	110	120	140	184	205	238
В	180.2	194.5	204	229	239.3	254.3
С	111	111	111	115	115	115
D	132	132	132	165	165	165
KG	3.9	4.9	6.5	13.7	17.3	25.1

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles data subject to alteration

Ech: / Date :05/09/2019 Dessi	né par : E.D.	Tolérances générales: +/- 0.2	Modifications	Date	REV.
ROBINET A TOURNA	Matiére :				
746XS/BALL VALVE 736XS TO 746XS + SERVOMOTEUR TCR/ ELECTRIC ACTUATOR TCR			Poids (Kg) :		
SECTORIEL 45, Rue du Ruisseau 38297 SAINT QUENTIN FALLAVIER		Traitement : SANS			
		Plan n° Ens	1378		

CARACTERISTIQUES GENERALES

Les servomoteurs électriques TCR-N sont destinés à la motorisation des robinets 1/4 de tour avec un couple de manœuvre de 15, 20, 50, 110, 200 ou 400 Nm. De construction compacte avec un carter en plastique, ils sont particulièrement bien adaptés à la motorisation des robinets à tournant sphérique et aux robinets à papillon. Plusieurs variantes offrent des fonctions avancées. Etanchéité <u>IP67</u>: utilisation en intérieur et possible en extérieur sous abri. Montage en parallèle possible. Commande manuelle par clef.

MODELES DISPONIBLES

Tensions d'alimentation : 230Vca, 24Vca/cc, 12Vcc.

LIMITES D'EMPLOI

Indice de protection	IP 67
Température ambiante	- 20°C / +60°C
F	S4 - 50% (TCR 02-05-11)
Facteur de service	S3 - 85% (TCR 20-40)



CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Réducteur	pignons en acier traité
Couples	15 - 20 - 50 - 110 - 200 - 400 Nm
Angle de rotation	90° +/- 2°
Débuoyage	Sans (TCR 02-05-11)
Débrayage	Avec (TCR 20-40)
Commande de secours	par clef







Servomoteur	TCR 02N			TCR 05N			
Couples (Nm)	15	20	20	50			
Tension	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	12Vcc 24Vca-cc 95-2		95-265Vca-cc	
Tps de manœuvre (s)	15	10	10	12 12 12			
ISO 5211	F03/F05 - étoile de 11			F0:	5/F07- étoi	ile de 14	

Servomoteur	TCR 11N			TCR 20N			TCR 40N		
Couples (Nm)	110			200			400		
Tension	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc
Tps de manœuvre (s)	10	10	10	25	25	25	25	25	25
ISO 5211	F05/F07 - étoile de 17			F07/F10 - étoile de 22			F07/F10 - étoile de 22		

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



1/8
FT2411
07
04/2024

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

Servomoteur	TCR 02N	TCR 05N				
Protection du moteur	Limiteur thermique					
Contacts fins de course	2 contacts réglables					
Contacts auxiliaires	2 contacts secs réglables					
Anti-condensation	Intégré					
Raccordement électrique	PE M10 + Câble 1,5m	PE M20 + Câble 1,5m				

Servomoteur	TCR 02N				TCR 0	5N
Tension	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc
Puissance (W)	15	15	15	25 25		25
Intensité (A)	1,5	1,5	0,09	1,67		0,18 - 0,37
Protection fusible (A)	5	5	1	8		1 - 2

Servomoteur	TCR 11N	TCR 40N					
Protection du moteur	Limiteur thermique						
Contacts fins de course	2 contacts réglables						
Contacts auxiliaires	2 contacts secs réglables						
Anti-condensation	Intégré						
Raccordement électrique	2 x PE M14 + Câble 1,5m 2 x PE M20 + Câble 1,5m 2 x PE M20 + Câble 1,5i						

Servomoteur	TCR 11N				TCR 20	N	TCR 40N		
Tension	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc
Puissance (W)	100	100	100	50	50	50	80	80	80
Intensité (A)	2,5 0,3 - 0,6		2 0,22		3,3		0,36		
Protection fusible (A)	5 2-3		3 5				8	2	

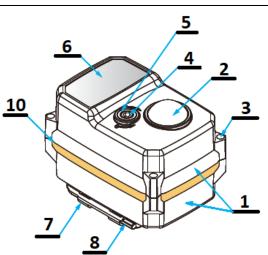
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

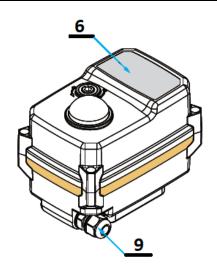


Pages	2/8
Ref.	FT2411
Rev.	07
Date	04/2024

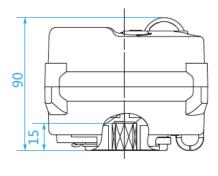
CONSTRUCTION (TCR-02N)

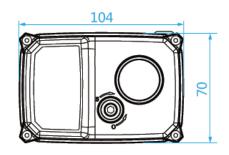
TCR-02N								
N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière			
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	6	Etiquette signalitique	PVC			
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS			
3	Vis x 4	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier			
4	Axe cde de secours	Aisi 304	9	Presse-étoupe	Nylon			
5	Joint	NBR	10	Joint capot	NBR			
		Poids (Kg	g) : 0,62	20				



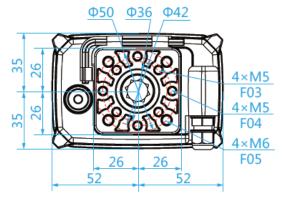


DIMENSIONS (mm)









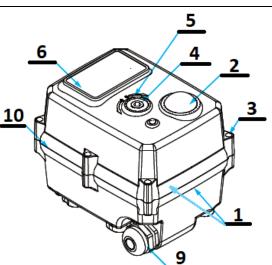
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

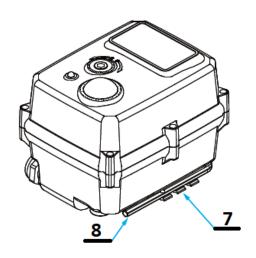


Pages	3/8
Ref.	FT2411
Rev.	07
Date	04/2024

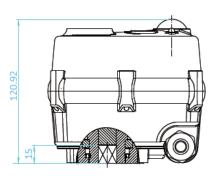
CONSTRUCTION (TCR-05N)

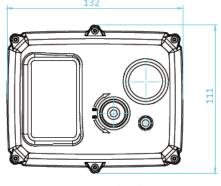
TCR-05N								
N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière			
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	6	Etiquette signalitique	PVC			
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS			
3	Vis x 6	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier			
4	4 Axe cde de secours Aisi 304 9 Presse-étoupe Nylon							
5	Joint	NBR	10	Joint capot	NBR			
		Poids (Kg	g) : 1,80	00				



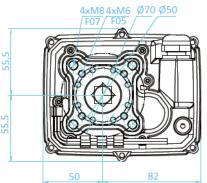


DIMENSIONS (mm)









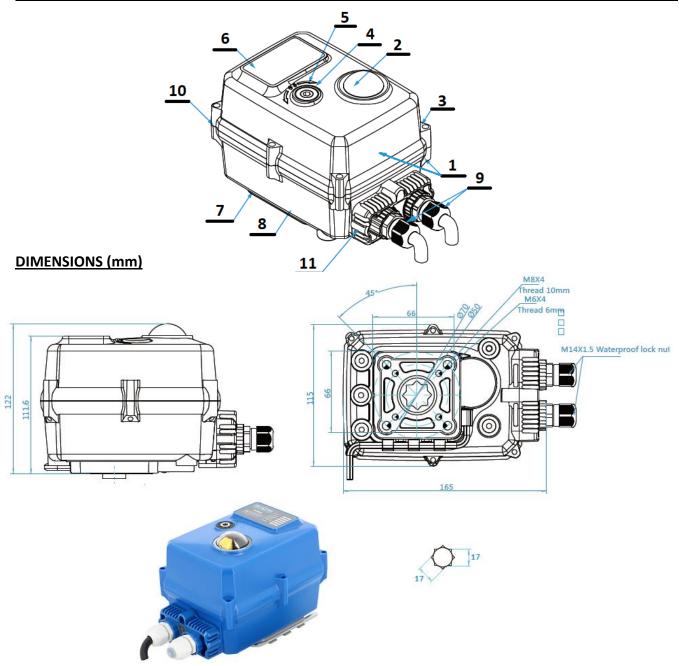
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



4/8
FT2411
07
04/2024

CONSTRUCTION (TCR-11N)

	TCR-11N					
N° Désignation Matière N° Désignation Matière					Matière	
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	6	Etiquette signalitique	PVC	
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS	
3	Vis x 6	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier	
4	Axe cde de secours	Aisi 304	9	Presse-étoupe x 2	Nylon	
5	Joint	NBR	10	Joint capot	NBR	
Poids (Kg) : 2,200			11	Bloc presse-étoupe	Plastique en ABS	



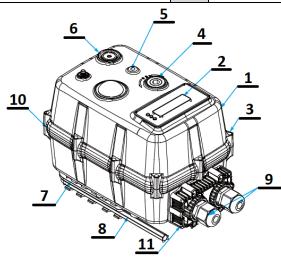
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

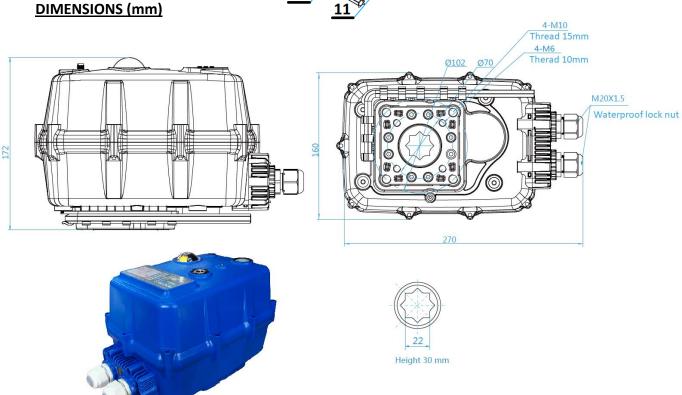


5/8
FT2411
07
04/2024

CONSTRUCTION (TCR-20N / TCR-40N)

	TCR-20N / TCR-40N					
N°	Désignation	Matière	e N° Désignation Matière			
1	Carter + couvercle	PC + PET	6	Débrayage	Polyoxyméthyléne POM	
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS	
3	Vis x 6	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier	
4	Axe cde de secours	Aisi 304	9	Presse-étoupe x 2	Nylon	
5	LED	Plastique PC	10	Joint capot	NBR	
Poids (Kg): 6,000			11	Bloc presse-étoupe	Plastique en ABS	



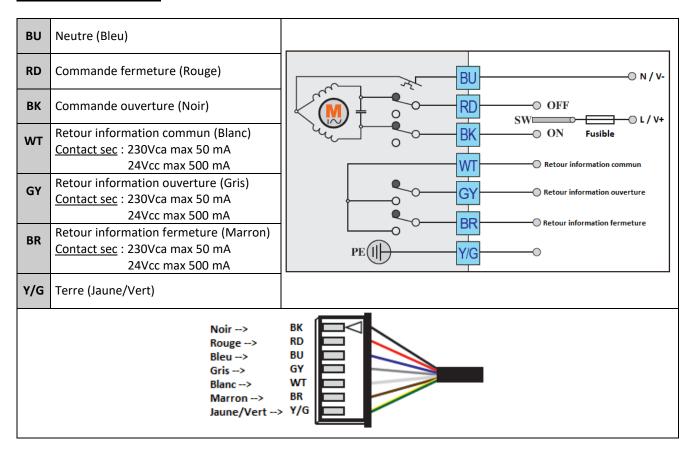


Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

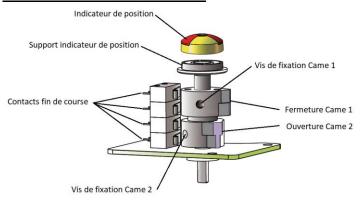


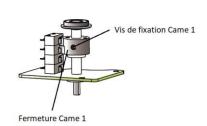
6/8
FT2411
07
04/2024

SCHEMA DE CABLAGE

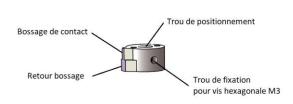


REGLAGE DES FINS DE COURSE

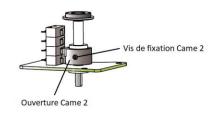




REGLAGE CAME FERMETURE



VUE GENERALE



REGLAGE CAME OUVERTURE

DETAIL DE LA CAME

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



7/8
FT2411
07
04/2024

RECHERCHE DE PANNES

Défaut rencontré	Cause de défaut	Méthode de résolution	
	Réseau électrique non connecté.	Relier au réseau électrique.	
	Tension incorrecte.	Vérifier la tension du servomoteur.	
Servomoteur inactif	Surchauffe du moteur.	Vérifier le couple du robinet.	
	Raccordement défaillant.	Vérifier la connection au bornier.	
	Condensateur démarrage endommagé.	Contacter le fournisseur pour réparation.	
Deade simulation de course	Raccordement défaillant.	Vérifier les connections.	
Pas de signal fin de course	Micro-rupteur endommagé.	Changer le micro-rupteur.	
Robinet pas totalement	Utilisation retour signal du contrôle servomoteur.	Recevoir un signal retour ne signifie pas que le servomoteur est complètement fermé, alors ne coupez pas l'alimentation.	
fermé	L'hystérésis augmente en raison de l'usure ou entre l'actionneur et l'axe du robinet.	Réajuster la came de fin de course. Contacter le fournisseur pour réparation.	
	Section du câble utilisé non adaptée.		
Présence d'humidité ou	Raccordement câble non étanche.	Contacter le fournisseur pour réparation.	
d'eau dans le servomoteur	Usure de joints d'étanchéité.		
	Vis de couvercle desserrées.	Sécher les parties internes et resserrer les vis du couvercle.	



Pages	8/8
Ref.	FT2411
Rev.	07
Date	04/2024

CARACTERISTIQUES GENERALES

Les servomoteurs électriques TCR-N-KT sont destinés à la motorisation des robinets 1/4 de tour avec un couple de manœuvre de 15, 50, 90 ou 200 Nm. Fonction retour condensateur: la manœuvre de fermeture est assurée par un condensateur. De construction compacte avec un carter en plastique, ils sont particulièrement bien adaptés à la motorisation des robinets à tournant sphérique de petites dimensions. Etanchéité IP67: utilisation en intérieur et possible en extérieur sous abri. Montage en parallèle possible. Commande manuelle par clef.

MODELES DISPONIBLES

Tensions d'alimentation : 230Vca, 24Vca/cc.

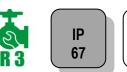
LIMITES D'EMPLOI

Indice de protection	IP 67
Température ambiante	- 20°C / +60°C
Facteur de service	S4 - 50% (TCR 02N-05N-11N)
racteur de Service	S3 - 85% (TCR 20N)



CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Réducteur	pignons en acier traité
Couples	15 - 50 - 90 - 200 Nm
Angle de rotation	90° +/- 2°
Dábassa	Sans (TCR 02N-05N-11N)
Débrayage	Avec (TCR 20N)
Commande de secours	par clef





Servomoteur	TCR 02N-KT32		TCR 05N-KT32		TCR 11N-KT32	
Couples (Nm)	15	5	50		90	
Tension	24Vca-cc	95-265Vca-cc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	24Vca-cc	95-265Vca-cc
Tps de manœuvre (s)	10	10	12	12	10	10
ISO 5211	F03/F05 - ét	étoile de 11 F05/F07- étoile de 14 F05/F07- étoile de		F05/F07- étoile de 14		- étoile de 17

Servomoteur	TCR 20N-KT32		
Couples (Nm)	200		
Tension	24Vca-cc 95-265Vca-cc		
Tps de manœuvre (s)	25 25		
ISO 5211	F07/F10 - étoile de 22		

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	1/8
Ref.	FT2412
Rev.	08
Date	12/2024

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

Servomoteur	TCR 02N-KT32	TCR 05N-KT32	TCR 11N-KT32
Protection du moteur	Limiteur thermique		
Contacts fins de course	2 contacts réglables		
Contacts auxiliaires	2 contacts secs réglables		
Anti-condensation	Intégré		
Raccordement électrique	PE M10 + Câble 1,5m	PE M20 + Câble 1,5m	2 x PE M14 + Câble 1,5m

Servomoteur	TCR 02N-KT32		TCR	05N-KT32	TCR 11N-KT32	
Tension	24Vca-cc	95-265Vca-cc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	24Vca-cc	95-265Vca-cc
Puissance (W)	36	36	40	40	100	100
Intensité (A)	1,5	0,09	1,8	1,6	2,5	0,26 - 0,52
Protection fusible (A)	5	1	10	2	5	2
Temps de charge (s)*	45	45	60	60	60	60

Servomoteur	TCR 20N-KT32	
Protection du moteur	Limiteur thermique	
Contacts fins de course	2 contacts réglables	
Contacts auxiliaires	2 contacts secs réglables	
Anti-condensation	Intégré	
Raccordement électrique	PE M20 + Câble 1,5m	

Servomoteur	TCR 20N-KT32		
Tension	24Vca-cc 95-265Vca-cc		
Puissance (W)	50	50	
Intensité (A)	2	0.22	
Protection fusible (A)	2	5	
Temps de charge (s)*	90	90	

* Temps de charge :

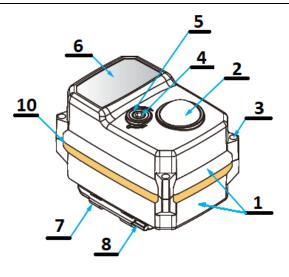
- Après ouverture complète (hors temps de manœuvre).
- Après non-utilisation prolongée (>1 semaine) : ajouter 1 minute au temps de charge préconisé.

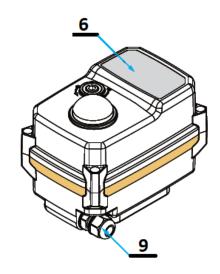


Pages	2/8
Ref.	FT2412
Rev.	08
Date	12/2024

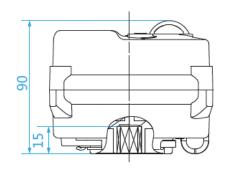
CONSTRUCTION (TCR-02N-KT32)

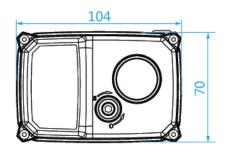
TCR-02N-KT32					
N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	6	Etiquette signalitique	PVC
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS
3	Vis x 4	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier
4	Axe cde de secours	Aisi 304	9	Presse-étoupe	Nylon
5	Joint	NBR	10	Joint capot	NBR
Poids (Kg): 0,620					



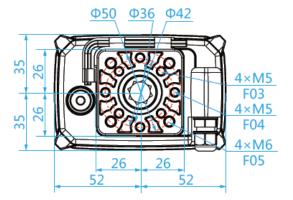


DIMENSIONS (mm)









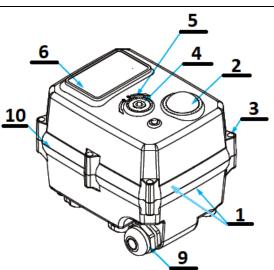
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

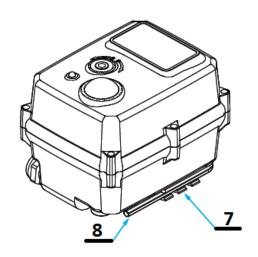


Pages	3/8
Ref.	FT2412
Rev.	08
Date	12/2024

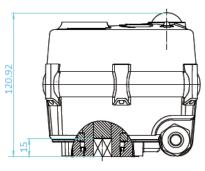
CONSTRUCTION (TCR-05N-KT32)

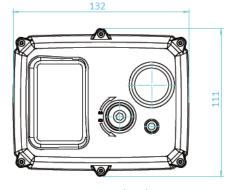
TCR-05N-KT32					
N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	6	Etiquette signalitique	PVC
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS
3	Vis x 6	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier
4	Axe cde de secours	Aisi 304	9	Presse-étoupe	Nylon
5	Joint	NBR	10	Joint capot	NBR
Poids (Kg) : 1,800					



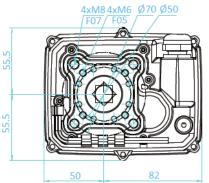


DIMENSIONS (mm)









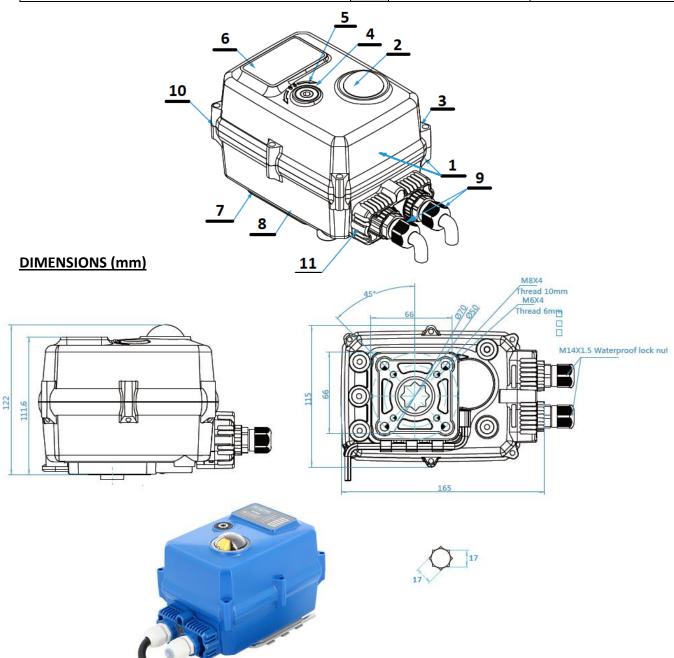
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	4/8
Ref.	FT2412
Rev.	08
Date	12/2024

CONSTRUCTION (TCR-11N-KT32)

	TCR-11N-KT32					
N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière	
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	6	Etiquette signalitique	PVC	
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS	
3	Vis x 6	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier	
4	Axe cde de secours	Aisi 304	9	Presse-étoupe x 2	Nylon	
5	Joint	NBR	10	Joint capot	NBR	
	Poids (Kg): 2,200			Bloc presse-étoupe	Plastique en ABS	



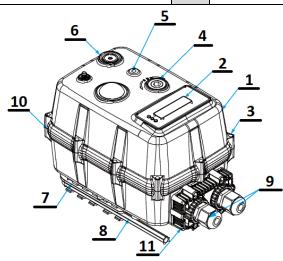
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

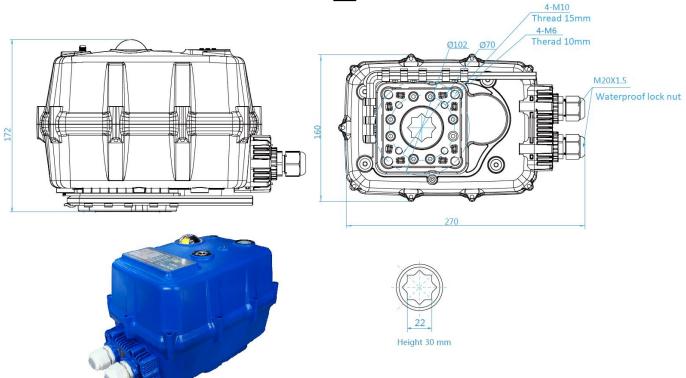


Pages	5/8
Ref.	FT2412
Rev.	08
Date	12/2024

CONSTRUCTION (TCR-20N-KT32)

	TCR-20N-KT32							
N°	N° Désignation Matière N° Désignation Matière							
1	Carter + couvercle	PC + PET	6	Débrayage	Polyoxyméthyléne POM			
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS			
3	Vis x 6	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier			
4	4 Axe cde de secours Aisi 304		9	Presse-étoupe x 2	Nylon			
5	LED	Plastique PC	10	Joint capot	NBR			
	Poids (Kg)	: 6,000	11	Bloc presse-étoupe	Plastique en ABS			





Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



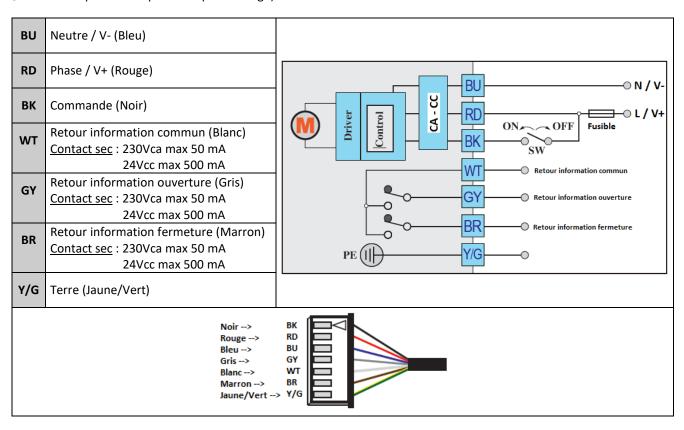
DIMENSIONS (mm)

6/8
FT2412
08
12/2024

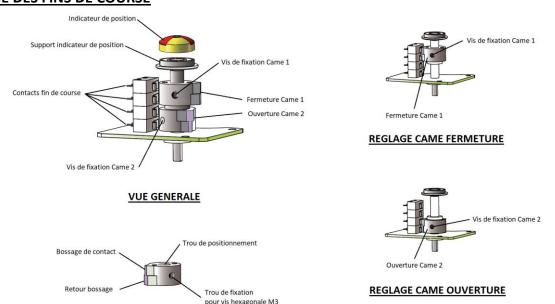
SCHEMA DE CABLAGE

Nota:

- Bien respecter le schéma de câblage. En fonctionnement standard, ne pas solliciter systématiquement le condensateur pour la fermeture.
- En cas de fréquences d'ouverture/fermeture élevées, respecter impérativement le schéma de câblage indiqué (Voir page2 § caractéristiques électriques temps de charge).



REGLAGE DES FINS DE COURSE



DETAIL DE LA CAME

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	7/8
Ref.	FT2412
Rev.	08
Date	12/2024

RECHERCHE DE PANNES

Défaut rencontré	Cause de défaut	Méthode de résolution	
	Réseau électrique non connecté.	Relier au réseau électrique.	
	Tension incorrecte.	Vérifier la tension du servomoteur.	
Servomoteur inactif	Surchauffe du moteur.	Vérifier le couple du robinet.	
	Raccordement défaillant.	Vérifier la connection au bornier.	
	Condensateur démarrage endommagé.	Contacter le fournisseur pour réparation.	
Deade simulation de course	Raccordement défaillant.	Vérifier les connections.	
Pas de signal fin de course	Micro-rupteur endommagé.	Changer le micro-rupteur.	
Robinet pas totalement	Utilisation retour signal du contrôle servomoteur.	Recevoir un signal retour ne signifie pas que le servomoteur est complètement fermé, alors ne coupez pas l'alimentation.	
fermé	L'hystérésis augmente en raison de l'usure ou entre le servomoteur et l'axe du robinet.	Réajuster la came de fin de course. Contacter le fournisseur pour réparation.	
	Section du câble utilisé non adaptée.	Contacter le fournisseur pour réparation.	
Présence d'humidité ou	Raccordement câble non étanche.		
d'eau dans le servomoteur	Usure de joints d'étanchéité.		
	Vis de couvercle desserrées.	Sécher les parties internes et resserrer les vis du couvercle.	



Pages	8/8
Ref.	FT2412
Rev.	08
Date	12/2024

CARACTERISTIQUES GENERALES

Les servomoteurs électriques TCR-NH sont destinés à la motorisation des robinets 1/4 de tour avec un couple de manœuvre de 15, 50 ou 110 Nm. <u>Fonction rapide</u>: temps de manœuvre 6 secondes. De construction compacte avec un carter en plastique, ils sont particulièrement bien adaptés à la motorisation des robinets à tournant sphérique de petites dimensions. Etanchéité <u>IP67</u>: utilisation en intérieur et possible en extérieur sous abri. Montage en parallèle possible. Commande manuelle par clef.

MODELES DISPONIBLES

Tensions d'alimentation : 230Vca, 24Vca/cc.

LIMITES D'EMPLOI

Indice de protection	IP 67		
Température ambiante	- 20°C / +60°C		
Facteur de service	S4-50%		

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Réducteur	pignons en acier traité	
Couples	15 - 50 - 110 Nm	
Angle de rotation	90° +/- 2°	
Débrayage	sans	
Commande de secours	par clef	



Servomoteur	TCR (D2NH	TCR 05NH		TCR 11NH	
Couples (Nm) 15 50		50	110			
Tension	24Vca-cc	95-265Vca-cc	24Vca-cc 95-265Vca-cc		24Vca-cc	95-265Vca-cc
Tps de manœuvre (s)	6	6	5 5		5	5
ISO 5211 F03/F		étoile de 11	F05/F07- étoile de 14		14 F05/F07- étoile de 17	

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

Servomoteur	TCR 02NH	TCR 11NH			
Protection du moteur	Limiteur thermique				
Contacts fins de course	2 contacts réglables				
Contacts auxiliaires	2 contacts secs réglables				
Anti-condensation	Intégré				
Raccordement électrique	PE M10 + Câble 1,5m	PE M20 + Câble 1,5m	2 x PE M14 + Câble 1,5m		

Servomoteur	TCR (D2NH	TCR 05NH		TCR 11NH	
Tension	24Vca-cc	95-265Vca-cc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	24Vca-cc	95-265Vca-cc
Puissance (W)	25	25	40	40	100	100
Intensité (A)	1,5	0,12	1,8	1,8	5	0,52
Protection fusible (A)	5	1	10	10	10	2

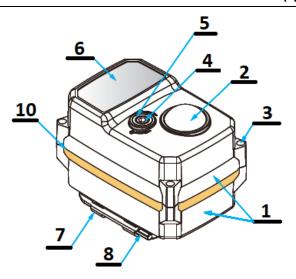
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

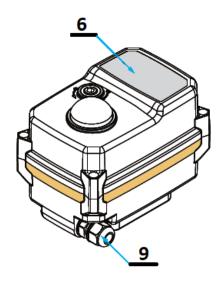


1/6
FT2413
08
04/2024

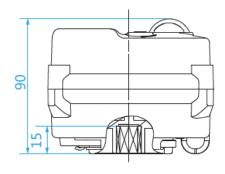
CONSTRUCTION (TCR-02NH)

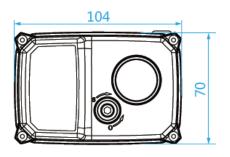
TCR-02NH								
N° Désignation Matière N° Désignation Matière								
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	6	Etiquette signalitique	PVC			
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS			
3	Vis x 4	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier			
4	4 Axe cde de secours Aisi 304 9 Presse-étoupe Nylon							
5	5 Joint NBR 10 Joint capot NBR							
	Poids (Kg) : 0,620							



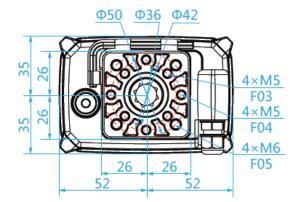


DIMENSIONS (mm)









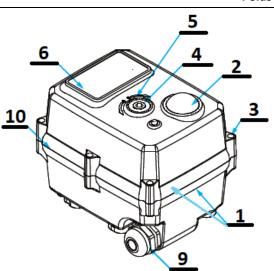
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

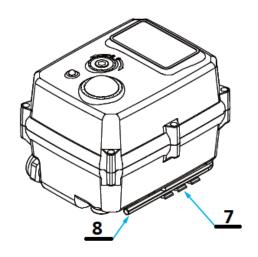


2/6
FT2413
08
04/2024

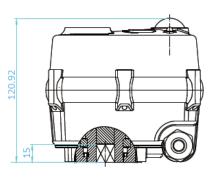
CONSTRUCTION (TCR-05NH)

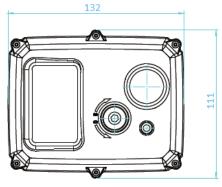
TCR-05NH							
N° Désignation Matière N° Désignation Matière							
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	6	Etiquette signalitique	PVC		
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS		
3	Vis x 6	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier		
4 Axe cde de secours Aisi 304 9 Presse-étoupe Nylon				Nylon			
5 Joint NBR 10 Joint capot NBR				NBR			
Poids (Kg) : 1,800							



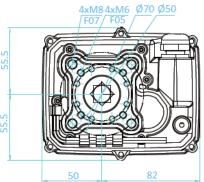


DIMENSIONS (mm)









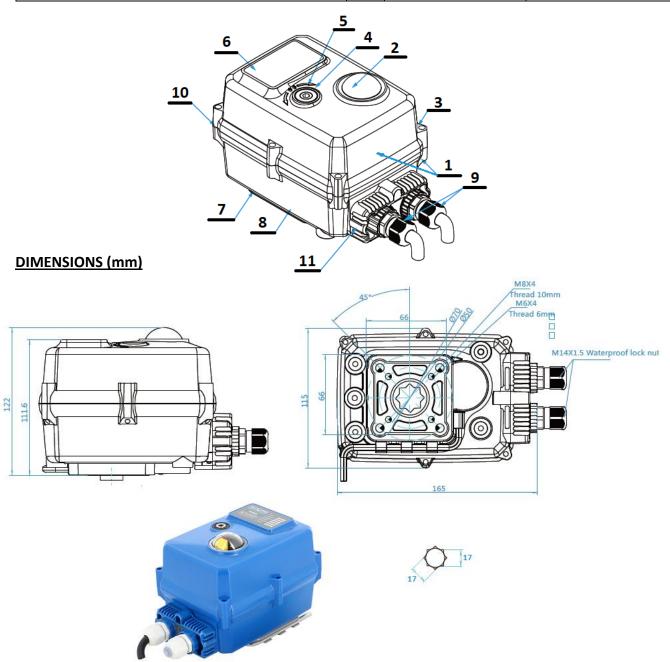
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	3/6
Ref.	FT2413
Rev.	08
Date	04/2024

CONSTRUCTION (TCR-11NH)

	TCR-11NH					
N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière	
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	6	Etiquette signalitique	PVC	
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS	
3	Vis x 6	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier	
4	Axe cde de secours	Aisi 304	9	Presse-étoupe x 2	Nylon	
5	Joint	NBR	10	Joint capot	NBR	
Poids (Kg) : 2,200			11	Bloc presse-étoupe	Plastique en ABS	

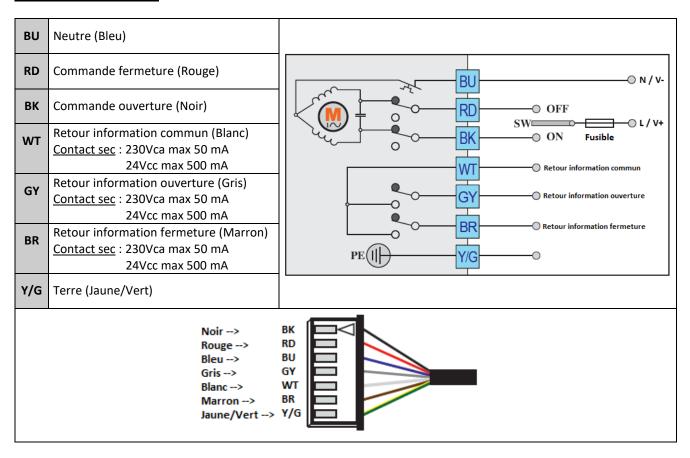


Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

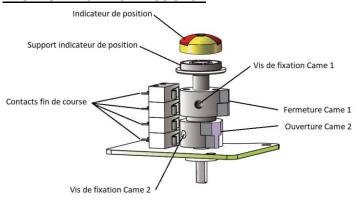


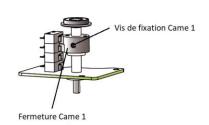
Pages	4/6
Ref.	FT2413
Rev.	08
Date	04/2024

SCHEMA DE CABLAGE

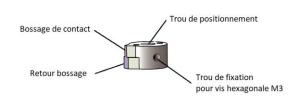


REGLAGE DES FINS DE COURSE

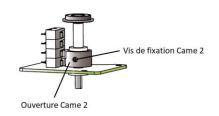




REGLAGE CAME FERMETURE



VUE GENERALE



REGLAGE CAME OUVERTURE

DETAIL DE LA CAME

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



5/6
FT2413
08
04/2024

RECHERCHE DE PANNES

Défaut rencontré	Cause de défaut	Méthode de résolution	
	Réseau électrique non connecté.	Relier au réseau électrique.	
	Tension incorrecte.	Vérifier la tension du servomoteur.	
Servomoteur inactif	Surchauffe du moteur.	Vérifier le couple du robinet.	
	Raccordement défaillant.	Vérifier la connection au bornier.	
	Condensateur démarrage endommagé.	Contacter le fournisseur pour réparation.	
Dec de cianal fin de carres	Raccordement défaillant.	Vérifier les connections.	
Pas de signal fin de course	Micro-rupteur endommagé.	Changer le micro-rupteur.	
Dakin shara babalan sah farmi	Utilisation retour signal du contrôle servomoteur.	Recevoir un signal retour ne signifie pas que le servomoteur est complètement fermé, alors ne coupez pas l'alimentation.	
Robinet pas totalement fermé	L'hystérésis augmente en raison de l'usure ou entre le servomoteur et l'axe du robinet.	Réajuster la came de fin de course. Contacter le fournisseur pour réparation.	
	Section du câble utilisé non adaptée.		
Présence d'humidité ou d'eau	Raccordement câble non étanche.	Contacter le fournisseur pour réparation.	
dans le servomoteur	Usure de joints d'étanchéité.		
	Vis de couvercle desserrées.	Sécher les parties internes et resserrer les vis du couvercle.	



Pages	6/6
Ref.	FT2413
Rev.	08
Date	04/2024

CARACTERISTIQUES GENERALES

Les servomoteurs électriques intelligents / 3 positions TCR-C sont destinés à la motorisation des robinets 1/4 de tour avec un couple de manœuvre de 20, 50 ou 90 Nm. **Fonction intelligente** : le temps de manœuvre est réglable. De construction compacte avec un carter en plastique, ils sont particulièrement bien adaptés à la motorisation des robinets à tournant sphérique de petites dimensions. Etanchéité <u>IP67</u> : utilisation en intérieur et possible en extérieur sous abri. Montage en parallèle possible. Commande manuelle par clef. Le servomoteur peut prendre une troisième position. (voir § 3ème position).

MODELES DISPONIBLES

Tensions d'alimentation : 230Vca, 24Vca/cc.

LIMITES D'EMPLOI

Indice de protection	IP 67
Température ambiante	- 20°C / +60°C
Facteur de service	S4-50%

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Réducteur	pignons en acier traité		
Couples	20 - 50 - 90 Nm		
Angle de rotation	90° +/- 2°		
Débrayage	Sans		
Commande de secours	par clef		



Servomoteur	TCR 0	2C	TCR 05C		TCR 11C	
Couples (Nm)	20	20	50		90	
Tension	24Vca-cc	95-265Vca-cc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	24Vca-cc	95-265Vca-cc
Tps de manœuvre (s)	10 à 50	10 à 50	12 à 60	12 à 60	10 à 50	10 à 50
ISO 5211	F03/F05 - éto	oile de 11	F05/F07- étoile de 14		F05/F07- étoile de 17	

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

Servomoteur	TCR 02C	TCR 05C	TCR 11C	
Protection du moteur	Limiteur thermique			
Contacts fins de course	Sans			
Contacts auxiliaires	Sans			
Anti-condensation	Intégré			
Raccordement électrique	PE M10 + Câble 1,5m PE M20 + Câble 1,5m 2 x PE M14 + Câble 1,5m			

Servomoteur	TCR	02C	TCR 05C		TCR 11C	
Tension	24Vca-cc	95-265Vca-cc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	24Vca-cc	95-265Vca-cc
Puissance (W)	15	15	25	25	100	100
Intensité (A)	0,35	0,035 - 0,075	0,83	0,035 - 0,075	2,5	0,26 - 0,52
Protection fusible (A)	2	1	4	2	5	2

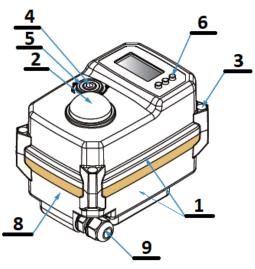
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

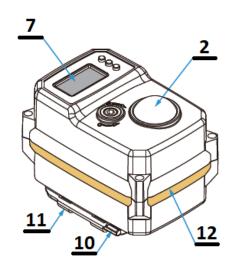


Pages	1/10
Ref.	FT2414
Rev.	07
Date	04/2024

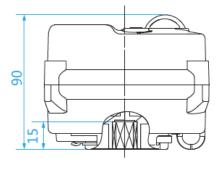
CONSTRUCTION (TCR-02C)

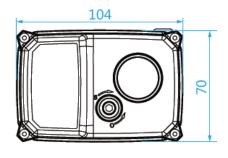
	TCR-02C				
N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	7	Ecran LCD 1,3"	OLED
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	8	Etiquette signalitique	PVC
3	Vis x 4	Aisi 304	9	Presse-étoupe	Nylon
4	4 Axe cde de secours Aisi 304 10 Clef hexagonale Acier				
5	5 Joint NBR 11 Support clef Plastique en ABS			Plastique en ABS	
6	Bouton de réglage	Caoutchouc	12	Joint capot	NBR
Poids (Kg): 0,620					



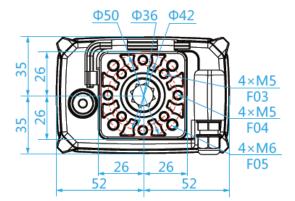


DIMENSIONS (mm)









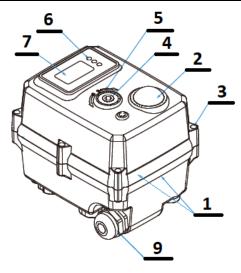
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

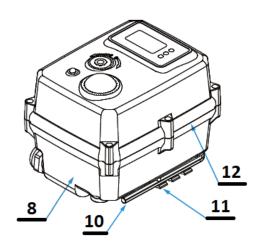


2/10
FT2414
07
04/2024

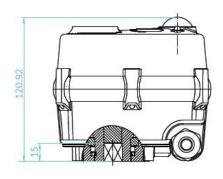
CONSTRUCTION (TCR-05C)

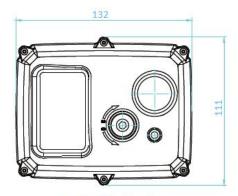
	TCR-05C				
N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	7	Ecran LCD 1,3"	OLED
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	8	Etiquette signalétique	PVC
3	Vis x 6	Aisi 304	9	Presse-étoupe	Nylon
4	4 Axe cde de secours Aisi 304 10 Clef hexagonale Acier				
5	5 Joint NBR 11 Support clef Plastique en ABS			Plastique en ABS	
6	Bouton de réglage	Caoutchouc	12	Joint capot	NBR
Poids (Kg): 1,800					



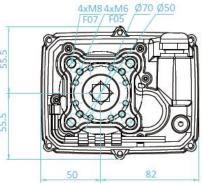


DIMENSIONS (mm)









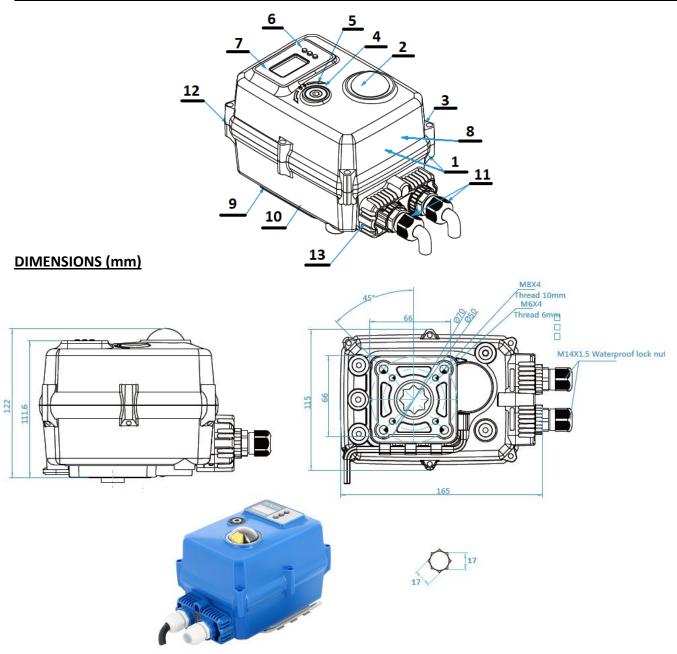
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



3/10
FT2414
07
04/2024

CONSTRUCTION (TCR-11C)

	TCR-11C					
N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière	
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	7	Ecran LCD 1,3"	OLED	
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	8	Etiquette signalétique	PVC	
3	Vis x 6	Aisi 304	9	Support clef	Plastique en ABS	
4	Axe cde de secours	Aisi 304	10	Clef hexagonale	Acier	
5	Joint	NBR	11	Presse-étoupe x 2	Nylon	
6	Bouton de réglage	Caoutchouc	12	Joint capot	NBR	
	Poids (Kg) : 2,200			Bloc presse-étoupe	Plastique en ABS	



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



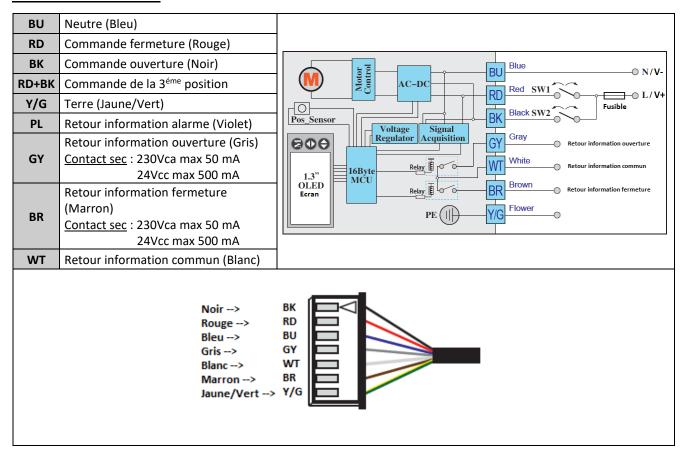
4/10
FT2414
07
04/2024

SCHEMA DE CABLAGE

Il permet de prévoir une troisième position autre que les deux positions « ouvert » et « fermé ». Le pourcentage d'ouverture de la troisième position se règle dans le menu de paramétrage. Du côté du contrôle commande, la programmation des prises des 3 positions se fait comme suit :

SW1	SW2	Position servomoteur	Retours fins de course
Enclenché	Désenclenché	0°	WT connecté avec BN
Désenclenché	Enclenché	90°	WT connecté avec GY
Enclenché	Enclenché	Réglable de à 10% à 220% de l'ouverture, soit entre 9° et 198° d'ouverture.	WT connecté avec GY et BN

SCHEMA DE CABLAGE

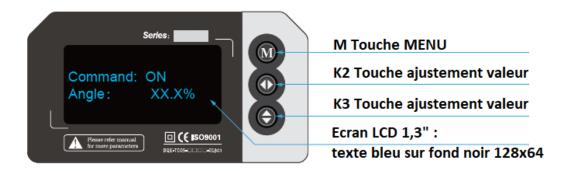


Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



5/10
FT2414
07
04/2024

DESCRIPTION ECRAN LCD 1,3"



PARAMETRAGES DU SERVOMOTEUR

Les fonctions suivantes sont paramétrables dans le menu accessible à l'écran :

ETAPE	TITRE	FONCTION ET VALEURS			
1	Entrée dans le menu	Presser le bouton « M » durant plus de 5 sec.			
2	Entrée de mateir	Presser le bouton « M » plus de 5 sec. Entrer le code « 333 » (utiliser les touches K2 et K3) Presser à nouveau le bouton « M »			
2	Entrée du mot de passe	UserSET: PassWord: XXX			
3 Bande morte		Cette fonction permet de régler la précision et la sensibilité de la régulation : plus la bande est large, moins la précision est élevée ; plus la bande est étroite, plus le système peut être oscillant. Plage de réglage : 0,1 à 9,9% - Réglage par défaut : 1%			
		UserSET: DeadZone: X.X% UserSET: DeadZone: 0.1% minimum UserSET: DeadZone: 9.9% maximum			
4	Réglage de l'hystérésis	Ce paramétrage est un préalable au suivant. YES = réglable possible NO = pas de réglage possible (valeur par défaut)			
		UserSET: IsGO_Hyste: NO			



5	Valeur d'hystérésis	Si le paramètre précédent est « YES », il est possible de régler la valeur d'hystérésis entre 0,1 et 12%. La valeur par défaut est 0,5%. N'utiliser cette fonction que s'il existe un jeu entre l'axe du robinet et le carré du servomoteur.	
		UserSET: Hysteres: X.X% UserSET: Hysteres: 0.1% UserSET: Hysteres: 9.0%	
		Il est possible de modifier de quelques degrés la position fermée du robinet automatique. Cette fonction peut être intéressante si une fuite en ligne est constatée. Appuyer sur la touche K3 pour diminuer l'angle d'ouverture de 0,1° (jusqu'à -8,5° max) et sur la touche K2 pour l'augmenter (jusqu'à -8,5° max). Appuyer la touche M pour passer au paramètre suivant.	
6	Ajustement léger de la position fermée	UserSET: CIPos_Adj: X.X° UserSET: CIPos_Adj: X.X° Offset-Open UserSET: CIPos_Adj: X.X° Offset-Close UserSET: CIPos_Adj: X.X° This is minimum UserSET: CIPos_Adj: X.X° This is minimum This is maximum	
_	Réglage manuel de vitesse	Cette fonction permet de ralentir le moteur. Plage : 20-100% - Valeur par défaut = 100%	
7	de rotation	UserSET: Speed_PUL: XX% UserSET: Speed_PUL: 100% This is maximum UserSET: Speed_PUL: 5% This is minimum	
8	Réglage de la vitesse de fonctionnement	Il est possible de régler la vitesse de fonctionnement du servomoteur de 5 à 100% de la vitesse nominale. Par défaut, la valeur est 100%. Appuyer sur la touche K3 pour augmenter cette vitesse (max 100%) ou sur K2 pour la diminuer (min 5%). Appuyer la touche M pour passer au paramètre suivant. Nota: il n'est pas recommandé de combiner les fonctions 5 et 6, le servomoteur pourrait se retrouver en surcharge.	
		UserSET: Speed_PWM: 100%	
9	Temps de réponse	Permet de régler la vitesse de réponse du robinet. Plus la valeur est petite moins la régulation est sensible. Plus elle est grande, plus elle est sensible. Augmenter cette valeur lorsque la vitesse de réponse est trop faible. Plage de réglage: 1x20x – Valeur par défaut 3x	
		UserSET: StallTime: 3X UserSET: StallTime: 1X minimum UserSET: StallTime: 20X maximum	
10	Paramétrage de la 3 ^{ème} position	Cette fonction n'est accessible que sur le servomoteur avec option « B33 » (voir dernier §).	
10		UserSET: B33Posi: 50%	

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



7/10
FT2414
07
04/2024

11	Inversion des commandes d'ouverture et fermeture	Ce paramétrage permet d'inverser les commandes d'ouverture et de fermeture. Le paramétrage B33 n'est pas affecté. Paramétrage par défaut : « NO »
		UserSET: CMD_Swap: Yes
		Ce paramétrage ne concerne que la version B33 : 4 positions différentes peuvent être paramétrées : ouvert, fermé, inchangé ou 3 ^{ème} position <u>Paramétrage par défaut</u> : KEEP
12	Position du servomoteur lorsque SW1 (ROUGE) et SW2 (NOIR) sont enclenchés	UserSET: BothIN_ON: KEEP UserSET: BothIN_ON: OFF UserSET: BothIN_ON: ON UserSET: BothIN_ON: B33
		Ce paramétrage ne concerne que la version B33 : 4 positions différentes peuvent être paramétrées : ouvert, fermé, inchangé ou 3ème position Paramétrage par défaut : KEEP
13	Position du servomoteur lorsque SW1 (ROUGE) et SW2 (NOIR) sont désenclenchés	UserSET: Both IN_OFF: KEEP UserSET: Both IN_OFF: OFF UserSET: Both IN_OFF: ON UserSET: Both IN_OFF: B33
14	Vérification du signal	Le servomoteur teste périodiquement son alimentation électrique. Une modification de la valeur changera l'intervalle entre deux tests. En utilisation courante, il n'est pas nécessaire de modifier ce paramètre.
	d'alimentation	UserSET: PDChk_Time: 100%
	Decition and defeat	Ce paramétrage ne concerne pas la version standard Paramétrage par défaut : KEEP
15	Position par défaut d'alimentation	UserSET: PDAction: KEEP UserSET: PDAction: OFF UserSET: PDAction: ON
	Charge du	Ce paramètre ne concerne pas la version standard <u>Valeur par défaut</u> : 95%
16	Charge du supercondensateur	UserSET: BatCharge: XX% UserSET: BatCharge: 60% Mininum UserSET: BatCharge: 99% Maxinum
	Blocage du servomoteur	Ce paramètre ne concerne pas la version standard <u>Valeur par défaut</u> : UNLOCK
17	après intervention du supercondensateur	UserSET: MotLock: LOCK UserSET: MotLock: UNLOCK

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	8/10
Ref.	FT2414
Rev.	07
Date	04/2024

		Anglais ou mandarin
18	Choix du langage	UserSET: DisMode: English UesrSET: DisMode: Chinese
19	Test de l'alarme	Cette fonction permet de commander la diffusion ou non de l'alarme de défaut. Elle est surtout utilisée pour les tests usine. Valeur par défaut : ON
		UserSET: Test Alarm: ON
		Appuyer sur le bouton K3 pour sortir du menu Le système repassera en mode autocontrôle.
20	Sortie du menu	UserSET: ExitSET: Push K3
		Pour le passage en mode 3 ^{éme} position, entrer le mot de passe "505" pour rentrer dans le menu. Appuyer sur M pour passer au paramètre.
21	Activer la 3 ^{éme} position	RD=2 RD=2 RD=2 RD=3 RD=3 RD=3 RD=3 RD=3 RD=3 RD=3 RD=3
		Appuyer sur K2 pour passer à RD+BK+, puis appuyer sur K3 pour passer à l'option 'B33_SET' (voir vignette ci-dessous)
22	Paramétrage 3 ^{éme} position	RD=7 RD=7 RD=7 RD=7 RD=7 RD=7 RD=7 RD=7
		Appuyer sur M pour changer le paramètre suivant B33Posi et choisir la valeur de pourcentage % désirée.
23	Paramétrage de la valeur de pourcentage (%) de la 3 ^{éme} position	UserSET: B33Posi: 50.0%
24	Enregistrement des paramétres	Appuyez sur M pour sélectionner le mode sortie, puis sur K3 pour enregistrer les paramètres ci-dessus.

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



9/10
FT2414
07
04/2024

RECHERCHE DE PANNES

Défaut rencontré	Cause de défaut	Méthode de résolution	
	Réseau électrique non connecté.	Relier au réseau électrique.	
	Tension incorrecte.	Vérifier la tension du servomoteur.	
Servomoteur inactif	Surchauffe du moteur.	Vérifier le couple du robinet.	
	Raccordement défaillant.	Vérifier la connexion au bornier.	
	Condensateur démarrage endommagé.	Contacter le fournisseur pour réparation.	
Dos do signal fin do course	Raccordement défaillant.	Vérifier les connexions.	
Pas de signal fin de course	Micro-rupteur endommagé.	Changer le micro-rupteur.	
Robinet pas totalement	Utilisation retour signal du contrôle servomoteur.	Recevoir un signal retour ne signifie pas que le servomoteur est complètement fermé, alors ne coupez pas l'alimentation.	
fermé	L'hystérésis augmente en raison de l'usure ou entre l'actionneur et l'axe du robinet.	Réajuster la came de fin de course. Contacter le fournisseur pour réparation.	
	Section du câble utilisé non adaptée.		
Présence d'humidité ou	Raccordement câble non étanche.	Contacter le fournisseur pour réparation.	
d'eau dans le servomoteur	Usure de joints d'étanchéité.		
	Vis de couvercle desserrées.	Sécher les parties internes et resserrer les vis du couvercle.	

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



10/10
FT2414
07
04/2024

CARACTERISTIQUES GENERALES

Le servomoteur électrique TCR-D est destiné à la motorisation des robinets 1/4 de tour avec un couple de manœuvre de 20 ou 50 Nm, incluant la fonction "TIMER". De construction compacte avec un carter en plastique, il est particulièrement bien adapté à la motorisation des robinets à tournant sphérique de petites dimensions. La fonction TIMER est paramétrable à l'écran grâce à un menu. Cette fonction permet de programmer des ouvertures/fermetures périodiques et automatique d'un robinet (fréquence et durée) suivant deux modes : cycle de durées ON et OFF ou horloge. Etanchéité <u>IP67</u> : utilisation en intérieur et possible en extérieur sous abri. Commande manuelle par clef.

MODELES DISPONIBLES

Tensions d'alimentation : 230Vca, 24Vca/cc.

LIMITES D'EMPLOI

Indice de protection	IP 67	
Température ambiante	- 20°C / +60°C	
Facteur de service	S4 - 50%	

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Réducteur	pignons en acier traité	
Couples	20 - 50 Nm	
Angle de rotation	90° +/- 2°	
Débrayage	Sans	
Commande de secours	par clef	









Servomoteur	TCR 02D		TCR 05D
Couples (Nm)	20	20	50
Tension	24Vca-cc	95-265Vca-cc	95-265Vca-cc
Tps de manœuvre (s)	10 10		12
ISO 5211	F03/F04/F05 - étoile de 11		F05/F07 - étoile de 14

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

Servomoteur	TCR 02D	TCR 05D
Protection du moteur	Limiteur thermique	
Contacts fins de course	Sans	
Contacts auxiliaires	Sans	
Anti-condensation	Intégré	
Raccordement électrique	PE M10 + Câble 1,5m	PE M20 + Câble 1,5m

Servomoteur	TCR 02D		TCR 05D
Tension	24Vca-cc	95-265Vca-cc	95-265Vca-cc
Puissance (W)	15	15	25
Intensité (A)	0,35	0,035 - 0,075	-
Protection fusible (A)	2	1	2

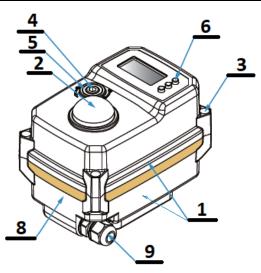
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

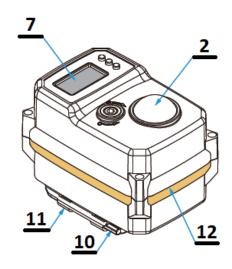


Pages	1/11
Ref.	FT2416
Rev.	07
Date	01/2024

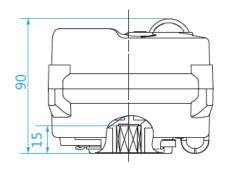
CONSTRUCTION (TCR-02D)

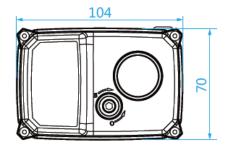
TCR-02D					
N° Désignation Matière N° Désignation Matière		Matière			
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	7	Ecran LCD 1,3"	OLED
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate 8 Etiquette signalétique PVC		PVC	
3	Vis x 4	Aisi 304 9 Press		Presse-étoupe	Nylon
4 Axe cde de secours Aisi 304 10 Clef hexagonale		Clef hexagonale	Acier		
5	5 Joint NBR		11	Support clef	Plastique en ABS
6	6 Bouton de réglage Caoutchouc		12	Joint capot	NBR
Poids (Kg): 0,620					



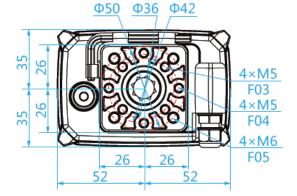


DIMENSIONS (mm)









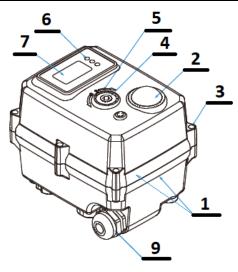
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

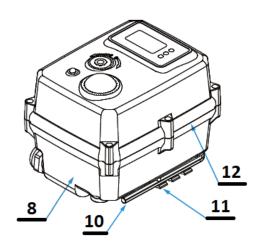


2/11
FT2416
07
01/2024

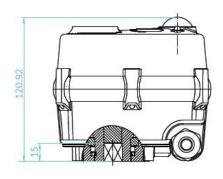
CONSTRUCTION (TCR-05D)

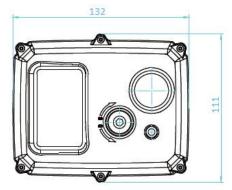
TCR-05D					
N° Désignation Matière N° Désignation Matière		Matière			
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	7	Ecran LCD 1,3"	OLED
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	Plastique polycarbonate 8 Etiquette signalétique PVC		PVC
3	Vis x 6	Aisi 304 9		Presse-étoupe	Nylon
4 Axe cde de secours Aisi 304		10	Clef hexagonale	Acier	
5	5 Joint NBR		11	Support clef	Plastique en ABS
6	6 Bouton de réglage Caoutchouc		12	Joint capot	NBR
Poids (Kg): 1,800					



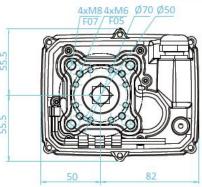


DIMENSIONS (mm)







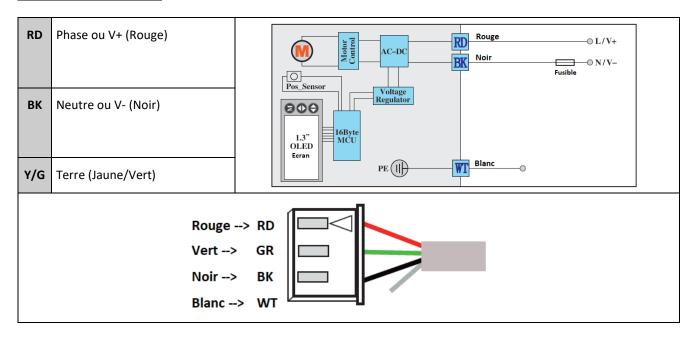


Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

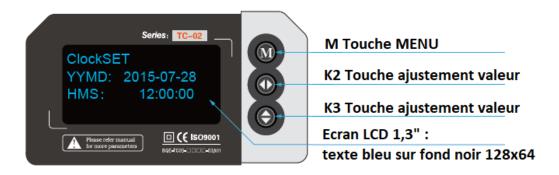


Pages	3/11
Ref.	FT2416
Rev.	07
Date	01/2024

SCHEMA DE CABLAGE



DESCRIPTION ECRAN LCD 1,3"

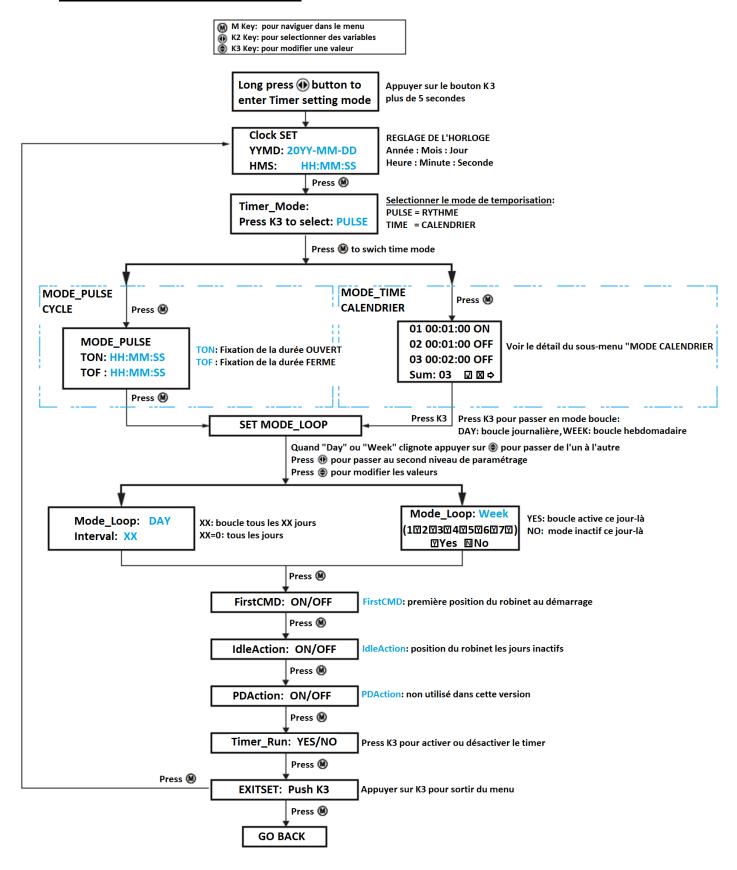


Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	4/11
Ref.	FT2416
Rev.	07
Date	01/2024

MENU DE PARAMETRAGE DU TIMER



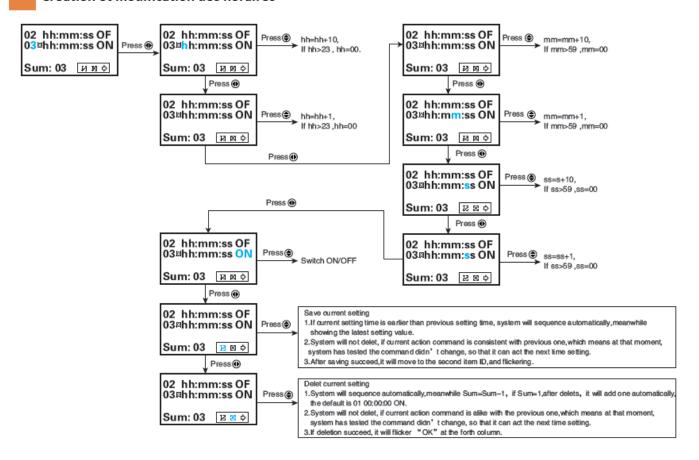
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



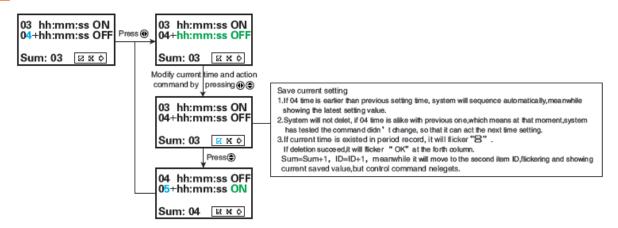
Pages	5/11
Ref.	FT2416
Rev.	07
Date	01/2024

SOUS-MENU DE PARAMETRAGE EN MODE HORLOGE

Création et modification des horaires



Insertion de nouveaux horaires



Possibilité d'avancer plus rapidement dans les paramétrages en appuyant sur 🕅

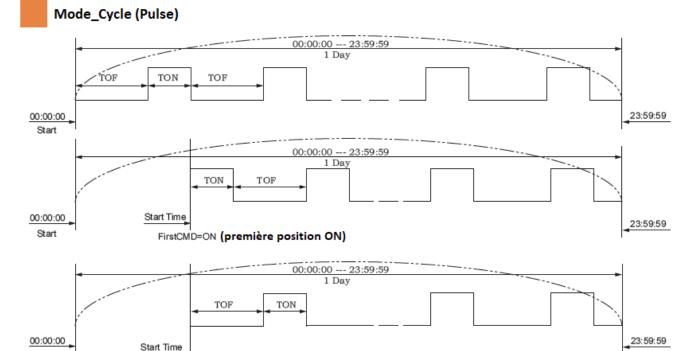
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



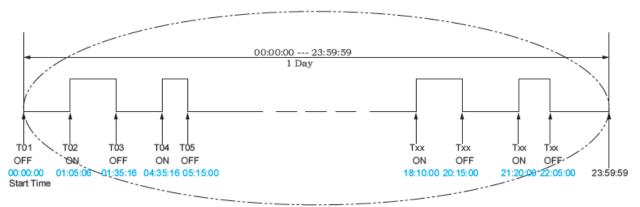
Pages	6/11
Ref.	FT2416
Rev.	07
Date	01/2024

CHRONOGRAMMES

CHRONOGRAMMES

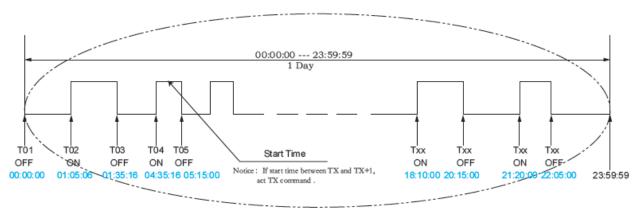


Mode_Horloge (Time)



Notice Start at 00:00:00 , If T01=00: 00: 00 exists , actuators act T01 command, or it will act FirstCMD command.

FirstCMD=OFF (première position OFF)

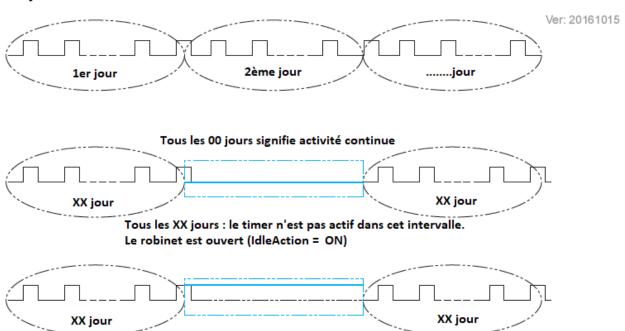


Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	7/11
Ref.	FT2416
Rev.	07
Date	01/2024

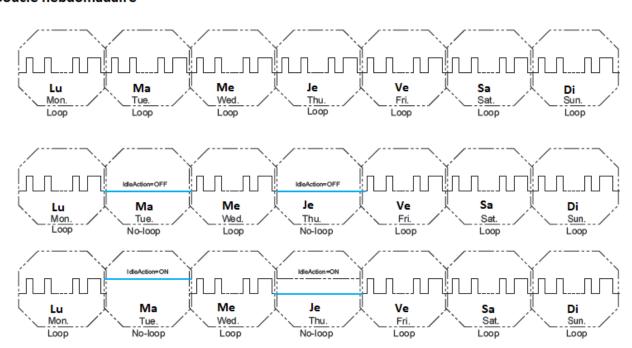
Boucle journalière



Tous les XX jours : le timer n'est pas actif dans cet intervalle.

Le robinet est fermé (IdleAction = OFF)

Boucle hebdomadaire



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



8/11
FT2416
07
01/2024

MENU DE PARAMETRAGE AVANCE

Les fonctions suivantes sont paramétrables dans le menu accessible à l'écran :

ETAPE	TITRE	FONCTION ET VALEURS
1	1 Entrée du mot de passe	Presser le bouton « M » plus de 5 secondes Entrer le code « 333 » (utiliser les touches K2 et K3) Presser à nouveau le bouton « M »
		UserSET: PassWord: XXX
2	Bande morte	Cette fonction permet de régler la précision et la sensibilité de la régulation : plus la bande est large, moins la précision est élevée ; plus la bande est étroite, plus le système peut être oscillant. Plage de réglage : 0,1 à 9,9% - Réglage par défaut : 0,8%. Appuyer la touche M pour passer au paramètre suivant.
		UserSET: DeadZone: X.X% UserSET: DeadZone: 9.9% This is maximum UserSET: DeadZone: 0.1% This is minimum
3	3 Valeur d'hystérésis	Il est possible de régler la valeur d'hystérésis entre 0,1 et 9,9%. La valeur par défaut est 0,2%. N'utiliser cette fonction que s'il existe un jeu entre l'axe du robinet et le carré du servomoteur. Appuyer la touche M pour passer au paramètre suivant.
		UserSET: Hysteres: X.X% UserSET: Hysteres: 0.0% Mininum UserSET: Hysteres: 12.0% Maxinum
4	Ajustement léger de la position fermée	Il est possible de modifier de quelques degrés la position fermée du robinet automatique. Cette fonction peut être intéressante si une fuite en ligne est constatée. Appuyer sur la touche K3 pour diminuer l'angle d'ouverture de 0,1° (jusqu'à -8,5° max) et sur la touche K2 pour l'augmenter (jusqu'à -8,5° max). Appuyer la touche M pour passer au paramètre suivant.
		UserSET: CIPos_Adj: X.X° UserSET: CIPos_Adj: X.X° Offset-Open UserSET: CIPos_Adj: X.X° Offset-Close UserSET: CIPos_Adj: -X.X° CIPos_Adj: -X.X° This is minimum UserSET: CIPos_Adj: X.X° This is maximum

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	9/11
Ref.	FT2416
Rev.	07
Date	01/2024

5	Réglage du temps d'ouverture/fermeture	Il est possible de régler le temps d'ouverture/fermeture du servomoteur de 5 à 100% de son temps nominal. Par défaut, la valeur est 100%. Appuyer sur la touche K3 pour allonger le temps de manœuvre ou sur K2 pour le diminuer. Appuyer la touche M pour passer au paramètre suivant. UserSET: CIPOs_Adj: X.X* Offset-Open UserSET: CIPOs_Adj: X.X* This is minimum UserSET: CIPOs_Adj: X.X* This is maximum
6	Réglage de la vitesse de fonctionnement	Il est possible de régler la vitesse de fonctionnement du servomoteur de 5 à 100% de la vitesse nominale. Par défaut, la valeur est 100%. Appuyer sur la touche K3 pour augmenter cette vitesse (max 100%) ou sur K2 pour la diminuer (min 5%). Appuyer la touche M pour passer au paramètre suivant. Nota: il n'est pas recommandé de combiner les fonctions 5 et 6, le servomoteur pourrait se retrouver en surcharge. UserSET: Speed_PUL: XX% UserSET: Speed_PUL: 100% This is maximum UserSET: Speed_PUL: 5% This is minimum
7	Réglage de l'angle de rotation	Paramètre non utilisé sur version standard TCR-02D UserSET: Speed_PWM: 100%
8	Temps de réponse	Permet de régler la vitesse de réponse du robinet. Plus la valeur est petite moins la rotation est sensible. Plus elle est grande, plus elle est sensible. Augmenter cette valeur lorsque la vitesse de réponse du robinet est trop faible. Plage de réglage: 1 x20x – Valeur par défaut 3x UserSET: StallTime: xx X UserSET: StallTime: 20X
9	Paramétrage de la 3 ^{ème} position	Cette fonction n'est accessible que sur le servomoteur avec option « B33 » Pour le modèle TRC-D standard, ce paramétrage n'est pas opérant. Userset: B33Posi: 50%

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	10/11
Ref.	FT2416
Rev.	07
Date	01/2024

10	Charge de la batterie	Paramètre non utilisé sur version standard TCR-02D		
		UserSET: BatCharge: XX% UserSET: BatCharge: 60% Mininum UserSET: BatCharge: 99% Maxinum		
	Choix du langage	Anglais ou mandarin		
11		UserSET: DisMode: English UesrSET: DisMode: Chinese		
	Sortie du menu	Appuyer sur le bouton K3 pour sortir du menu Le système repassera en mode autocontrôle.		
12		UserSET: ExitSET: Push K3		

BATTERIE INTEGREE

Le servomoteur TCR-D intègre une batterie rechargeable Ni-MH (CR) qui permet de conserver la date et l'heure lorsque le servomoteur n'est pas alimenté. Cette batterie n'est pas utilisée lorsque le servomoteur est sous-tension. L'autonomie de cette batterie est d'environ 3 mois. Passé ce temps, la date et l'heure doivent être remises à jour lors de la mise sous tension du servomoteur.

RECHERCHE DE PANNES

Défaut rencontré	Cause de défaut	Méthode de résolution	
	Réseau électrique non connecté.	Relier au réseau électrique.	
	Tension incorrecte.	Vérifier la tension du servomoteur.	
Servomoteur inactif	Surchauffe du moteur.	Vérifier le couple du robinet.	
	Raccordement défaillant.	Vérifier la connexion au bornier.	
	Condensateur démarrage endommagé.	Contacter le fournisseur pour réparation.	
Das de signal fin de source	Raccordement défaillant.	Vérifier les connexions.	
Pas de signal fin de course	Micro-rupteur endommagé.	Changer le micro-rupteur.	
Robinet pas totalement	Utilisation retour signal du contrôle servomoteur.	Recevoir un signal retour ne signifie pas que le servomoteur est complètement fermé, alors ne coupez pas l'alimentation.	
fermé	L'hystérésis augmente en raison de l'usure ou entre l'actionneur et l'axe du robinet.	Réajuster la came de fin de course. Contacter le fournisseur pour réparation.	
	Section du câble utilisé non adaptée.	Contacter le fournisseur pour réparation.	
Présence d'humidité ou	Raccordement câble non étanche.		
d'eau dans le servomoteur	Usure de joints d'étanchéité.		
	Vis de couvercle desserrées.	Sécher les parties internes et resserre les vis du couvercle.	

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	11/11	
Ref.	FT2416	
Rev.	07	
Date	01/2024	

CARACTERISTIQUES GENERALES

Le servomoteur électrique TCR-02B est destinés à la motorisation des robinets 1/4 de tour avec un couple de manœuvre de 20 Nm. <u>Fonction BUS</u>: le TCR-02B fonctionne sur un réseau RS485-Modbus. Par ailleurs, différents paramètres de fonctionnement sont paramétrables à l'écran. De construction compacte avec un carter en plastique, il est particulièrement bien adapté à la motorisation des robinets à tournant sphérique de petites dimensions. Moteur brushless avec limiteur électronique de couple. Etanchéité <u>IP67</u>: utilisation en intérieur et possible en extérieur sous abri. Montage en parallèle possible. Commande manuelle par clef.

MODELES DISPONIBLES

<u>Tensions d'alimentation</u> : 24 Vca/cc.

LIMITES D'EMPLOI

Indice de protection	IP 67		
Température ambiante	- 20°C / +60°C		
Facteur de service	S4 - 50%		

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Réducteur	pignons en acier traité	
Couples 20 Nm		
Angle de rotation	90° +/- 2°	
Débrayage	Sans	
Commande de secours	par clef	
Tps de manœuvre (s)	10	
ISO 5211	F03/F04/F05 - étoile de 11	









CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

Tension	24 Vca/cc	
Puissance (W)	15	
Intensité (A)	2	
Protection fusible (A)	5	
Protection du moteur	Limiteur thermique	
Contacts fin de course	Sans	
Contacts auxiliaires	Sans	
Anti-condensation	Intégrée et autorégulée (2-3W)	
Raccordement électrique	PE M10 + Câble 1,5m	

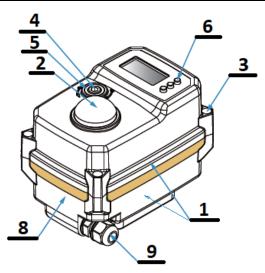
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

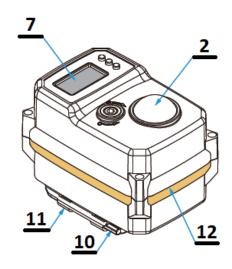


1/8
FT2418
05
10/2023

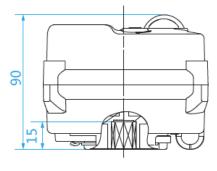
CONSTRUCTION

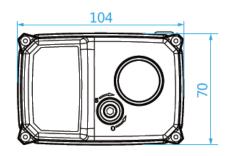
TCR-02B					
N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	7	Ecran LCD 1,3"	OLED
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	8	Etiquette signalétique	PVC
3	Vis x 4	Ansi 304	9	Presse-étoupe	Nylon
4	Axe cde de secours	Ansi 304	10	Clef hexagonale	Acier
5	Joint	NBR	11	Support clef	Plastique en ABS
6	Bouton de réglage	Caoutchouc	12	Joint capot	NBR
Poids (Kg): 0,620					



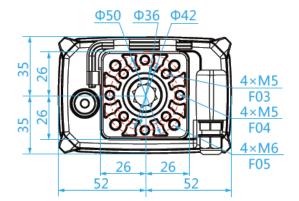


DIMENSIONS (mm)







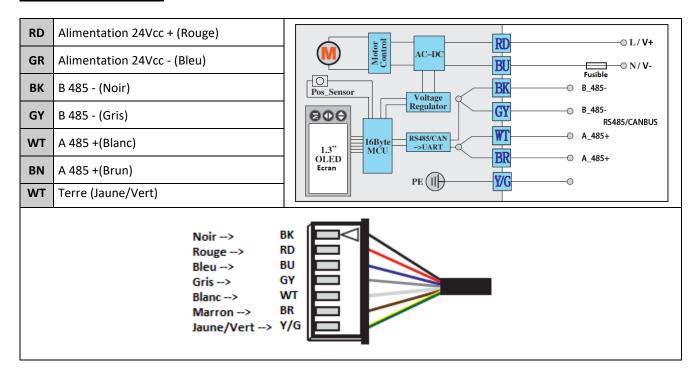


Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

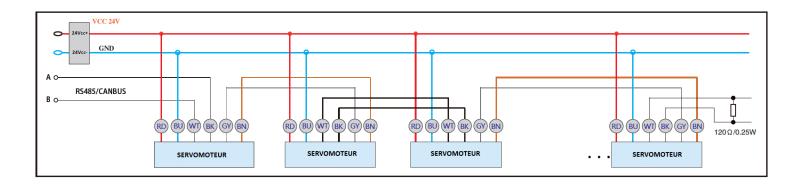


2/8
FT2418
05
10/2023

SCHEMA DE CABLAGE



SCHEMA DE CABLAGE RECOMMANDE POUR PLUSIEURS SERVOMOTEURS EN PARALLELE



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



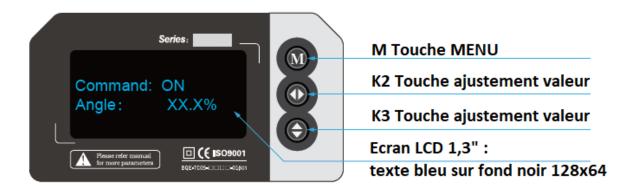
3/8
FT2418
05
10/2023

LOGICIEL DE GESTION DU SERVOMOTEUR TCR-02B

Le logiciel de gestion des servomoteurs TCR-02B permet le réglage des paramètres de communication pour chaque servomoteur du réseau et différentes autres fonctions. Nous consulter.



DESCRIPTION ECRAN LCD 1,3"



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



4/8
FT2418
05
10/2023

MENU DE PARAMETRAGE USINE PAR DEFAUT

Accès aux paramétrages usine par défaut :

ETAPE	TITRE	FONCTION ET VALEURS	
1	Entrée du mot de passe	Presser simultanément les boutons « M » et « K3 » plus de 5 secondes Entrer le code « 123 » (utiliser les touches K2 et K3) Presser à nouveau le bouton « M »	
_	Entree du mot de passe	FactorySET PassWord: XXX	
2	Réglage de la position sens anti-horaire « complétement ouverte »	La position actuelle XXXX est affichée (0-4096) En appuyant sur « K2 », le servomoteur partira en sens horaire et la valeur XXXX diminuera. En appuyant sur « K3 », le servomoteur partira en sens anti horaire et la valeur XXXX augmentera. Appuyer sur « M » pour passer à l'étape suivante	
		FactorySET PosiADJ: XXXX Push K2	
3	Sauvegarde de la position « complètement ouverte »	Appuyer sur « K3 » pour sauvegarder la position choisie. Si cette sauvegarde est validée, « Save OK » est affiché. Si la valeur est trop petite pour réaliser une rotation de 90°, il faut la re- régler en appuyant sur « M » puis en utilisant « K2 et « K3 »	
	« completement ouverte »	FactorySET CWOpenPos: XXXX FactorySET CWOpenPos: XXXX Save OK FactorySET CWOpenPos: XXXX CCWOpen is smaller	
4	Réglage de la position sens horaire « complétement fermée » et sauvegarde	La position actuelle XXXX est affichée (0-4096) En appuyant sur « K2 », le servomoteur partira en sens horaire et la valeur XXXX diminuera. En appuyant sur « K3 », le servomoteur partira en sens anti horaire et la valeur XXXX augmentera. Appuyer sur « M » pour passer à l'étape suivante : Appuyer sur « K3 » pour sauvegarder la position affichée. Si cette sauvegarde est validée, « Save OK » est affiché. Si la valeur est trop petite pour réaliser une rotation de 90° ou trop grande, il faut la re-régler en appuyant sur « M » puis en utilisant « K2 et « K3 »	
		FactorySET SavCWClose: XXXX FactorySET SavCWClose: XXXX Save OK FactorySET SavCWClose: XXXX Ang_rotat smaller FactorySET SavCWClose: XXXX Ang_rotat bigger FactorySET SavCWClose: XXXX CWOpen noset	

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



5/8
FT2418
05
10/2023



MENU DE COMMANDE LOCALE

Il est possible d'utiliser l'écran comme commande locale d'ouverture ou de fermeture :

1	Passage en mode manuel	Appuyer sur le bouton « M » jusqu'à ce que « K3 » clignote dans l'angle en haut à droite de l'écran. Le message « Manual operation mode » s'affiche			
2	Commande locale		» pour manœuvr » pour manœuvr		
2	Commande locale	Manual: ON Angle: XX.X%	Manual: OFF Angle: XX.X%	Manual: ON Angle: XX.X% Limit	Manual: OFF Angle: XX.X% Limit

MENU DE PARAMETRAGE AVANCE

Accès aux paramétrages suivants :

ETAPE	TITRE	FONCTION ET VALEURS
1	Entrée du mot de passe	Presser le boutons « M » plus de 3 secondes Entrer le code «333 » (utiliser les touches K2 et K3) Presser à nouveau le bouton « M »
		FactorySET PassWord: XXX
2	Paramétrage de l'adresse 485	Adresse du servomoteur sur le réseau Appuyer sur « K3 » pour augmenter d'une unité Appuyer sur « K2 » pour diminuer d'une unité Plage: 0x01 – 0xFC Valeur par défaut: 001 Appuyer sur « M » pour passer au paramètre suivant
		UserSET: RS485ID: 001

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



6/8
FT2418
05
10/2023

3	Modification de la vitesse de transmission	La vitesse de communication sera modifiée aussitôt: Appuyer sur « K2 » pour circuler entre les valeurs Valeurs possibles: 12, 24, 48, 96, 192. Valeur par défaut: 96 (= 9600 bauds) Appuyer sur « M » pour passer au paramètre suivant UserSET: BaudRate: 9600
4	Ajustement léger de la	Il est possible de modifier de quelques degrés la position fermée du robinet automatique. Cette fonction peut être intéressante si une fuite en ligne est constatée. Appuyer sur la touche K3 pour diminuer l'angle d'ouverture de 0,1° (jusqu'à -8,5° max) et sur la touche K2 pour l'augmenter (jusqu'à -8,5° max). Appuyer la touche M pour passer au paramètre suivant.
7	position fermée	UserSET: CIPos_Adj: X.X° UserSET: CIPos_Adj: X.X° Offset-Open UserSET: CIPos_Adj: X.X° Offset-Close UserSET: CIPos_Adj: -X.X° This is minimum UserSET: CIPos_Adj: X.X° This is maximum
5	Réglage manuel de vitesse de	Cette fonction permet de ralentir le moteur. Plage : 20-100% - Valeur par défaut = 100%
	rotation	UserSET: Speed_PUL: XX% UserSET: Speed_PUL: 100% This is maximum UserSET: Speed_PUL: 5% This is minimum
6	Réglage de la vitesse de fonctionnement	Il est possible de régler la vitesse de fonctionnement du servomoteur de 5 à 100% de la vitesse nominale. Par défaut, la valeur est 100%. Appuyer sur la touche K3 pour augmenter cette vitesse (max 100%) ou sur K2 pour la diminuer (min 5%). Appuyer la touche M pour passer au paramètre suivant. Nota: il n'est pas recommandé de combiner les fonctions 5 et 6, le servomoteur pourrait se retrouver en surcharge.
		UserSET: Speed_PWM: 100%
7	Cortio du program	Appuyer sur le bouton K3 pour sortir du menu Le système repassera en mode autocontrôle.
7	Sortie du menu	UserSET: ExitSET: Push K3

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	7/8
Ref.	FT2418
Rev.	05
Date	10/2023

RECHERCHE DE PANNES

Défaut rencontré	Cause de défaut	Méthode de résolution
	Réseau électrique non connecté.	Relier au réseau électrique.
	Tension incorrecte.	Vérifier la tension du servomoteur.
Servomoteur inactif	Surchauffe du moteur.	Vérifier le couple du robinet.
	Raccordement défaillant.	Vérifier la connection au bornier.
	Condensateur démarrage endommagé.	Contacter le fournisseur pour réparation.
Dan da signal fin da assura	Raccordement défaillant.	Vérifier les connections.
Pas de signal fin de course	Micro-rupteur endommagé.	Changer le micro-rupteur.
Robinet pas totalement	Utilisation retour signal du contrôle servomoteur.	Recevoir un signal retour ne signifie pas que le servomoteur est complètement fermé, alors ne coupez pas l'alimentation.
fermé	L'hystérésis augmente en raison de l'usure ou entre l'actionneur et l'axe du robinet.	Réajuster la came de fin de course. Contacter le fournisseur pour réparation.
	Section du câble utilisé non adaptée.	
Présence d'humidité ou d'eau dans le servomoteur	Raccordement câble non étanche.	Contacter le fournisseur pour réparation.
	Usure de joints d'étanchéité.	
	Vis de couvercle desserrées.	Sécher les parties internes et resserrer les vis du couvercle.

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



8/8
FT2418
05
10/2023