CARACTERISTIQUES

Le robinet à tournant sphérique 702-703 XS-F + servomoteur TCR est destiné à l'ouverture / fermeture automatique des conduites de fluides industriels non chargés jusqu'à une pression de 137 bar et une température de 220°C (180°C pour la version inox). La construction de ce robinet à hautes performances est du type 3 pièces tirants noyés à passage intégral. La double étanchéité corps et axe, le dispositif antistatique et la sécurité feu permettent son utilisation dans les industries du pétrole et du gaz. Le robinet est homologué CE, SECURITE FEU. La platine ISO 5211 permet le montage normalisé du servomoteur TCR. Celui-ci est parfaitement adapté à un usage industriel en intérieur comme à l'extérieur sous abri.

MODELES DISPONIBLES

<u>702 XS-F</u>: corps en acier carbone 1.0619 <u>703 XS-F</u>: corps en acier inoxydable 1.4408

Diamètres: 1/2 " à 2"

Raccordements: taraudés G et NPT, à souder SW et BW

Tensions d'alimentation : 24Vca-cc et 230Vca



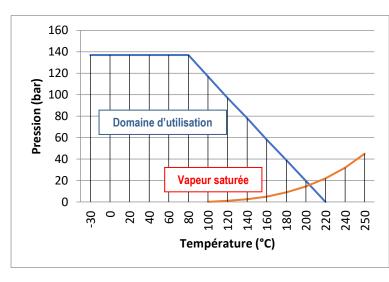






LIMITES D'EMPLOI

Pression du fluide : PS	137 bar
Température du fluide : TS	<u>Acier</u> : -20°C / +220°C <u>Inox</u> : -30°C / +180°C
Utilisation en vapeur saturée	15 bar / +200°C (version acier)
Température ambiante	- 20°C / + 60°C
Facteur de service	S2 - 50%





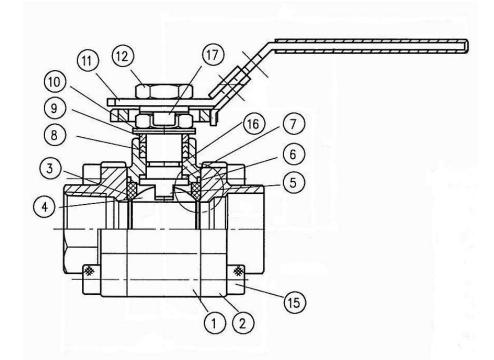


SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95
www.coctoriol.com / courrier: coctoriol@coctoriol.f

Pages	1/8
Ref.	FT702XSF+TCR
Rev.	07
Date	12/2024

DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTION

OBJET	Norme	ON	OBJET	Norme
Directive CE pression 2014/69	1/2" à 1" : non soumis		Test final	API 598
Directive CE pression 2014/68	<u>1"1/4 à 2"</u> : catégorie III	TÜV 0035	Certificat matière	EN 10204
Conception	ANSI B16.34		Résistance à la corrosion	NACE MR-0175
Dimensionnement	EN 12516-1		Sécurité feu	API 607/4
Nuances des aciers	EN 1503-2		Racc. Motorisation	ISO 5211
Raccordement G	nent G ISO 228-1		Racc. pilote actionneur	NAMUR
	II 2G/D Tx zones 1,2,21 et	SIRA	Raccordement NPT	ANSI B1.20
Directive ATEX	22	0518	Raccordenient NF1	ANSI B1.20
	EN 13463-1		Racc. boîtier fins de course	VDI/VDE 3845



CONSTRUCTION

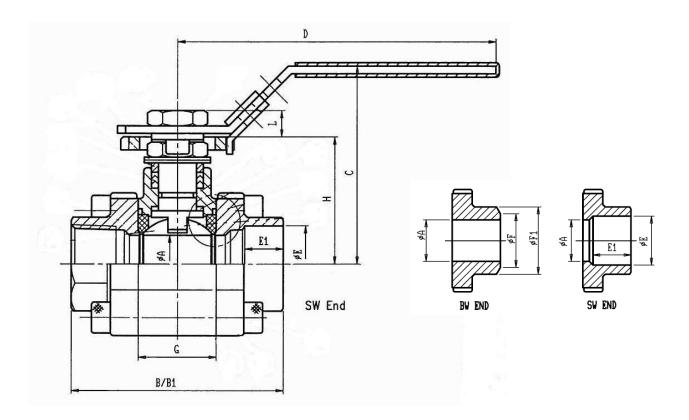
N°	Désignation	Acier	Inox	N°	Désignation	Acier	lnox
1	Corps	Acier carbone 1.0619 Acier inox 1.4408		10	Rondelle Belleville	Inox 301	
2	Embouts	Acier carbone 1.0619 Acier inox 1.4408		11	Levier	inox 304	
3	Sièges	PTFE + 50% inox	PTFE - verre	12	Ecrou de levier	inox	304
4	Sphère	Acier inoxydable 316		13	Butée	inox	304
5	Axe	Acier inoxydable 316		14	Manchon	P	vc
6	Joint de corps	Graphite		15	Vis	ISO 89	98 12.9
7	Rondelle	PTFE + 50% inox		16	O-ring	FF	PM
8	Garniture P.E.	Graphite		17	Cadenassage	lno	304
9	Rondelle	Inox 304		18	Bille	Inox	316
					Ressort	lno	316

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	2/8
Ref.	FT702XSF+TCR
Rev.	07
Date	12/2024

DIMENSIONS (mm)



DN	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Α	16	20	24,5	32	38	50
B (SW)	75	80	90	110	120	140
B1 (BW)	75	90	100	110	125	150
С	70.9	73.4	84.1	89.3	109.5	118.9
D	110	110	135	135	165	165
E	21.8	27.2	33.9	42.7	48.8	61.2
E1	11.2	14.3	15.8	17.5	19.1	21.3
F (BW)	17	22	28	37	43	54
F1 (BW)	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3
G	25.2	27.7	33	41.2	49.3	63.6
Н	42.3	44.8	54	59.2	73.5	82.9
L	8	8	10	10	14.8	14.8

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	3/8
Ref.	FT702XSF+TCR
Rev.	07
Date	12/2024

MOTORISATION ELECTRIQUE TCR

La motorisation TCR proposée en standard s'entend pour :

- servomoteur carter plastique IP67 et réducteur en acier,
- coefficient de sécurité 1,3 minimum par rapport au couple nominal du robinet,
- différence de pression amont / aval ΔP=10 bar max.

Le montage du servomoteur est direct.

DN	Servomoteur		sance (w) a / 24V ca-cc	Temps (s) 230V ca	Temps (s)	Equipements standards du servomoteur
		TCR-N	TCR-N-KT32	230V Ca	24 V Ca-CC	
1/2"	TCR-02N	15	36	10s	10s	2 contacts fins de course réglables
-						2 contacts auxiliaires secs
3/4"	TCR-02N	15	36	10s	10s	Protection thermique du moteur
1"	TCD OON	15	36	10s	100	Résistance anti-condensation 2-3W régulée
1	TCR-02N	15	30	105	10s	Commande manuelle de secours par clef
1"1/4	TCR-05N	25	40	12s	12s	Indicateur visuel de position 3D
•			_		-	Raccordement électrique :
1"1/2	TCR-05N	25	40	12s	12s	<u>TRC02</u> : 1 x PE M10 + câble 1,5m
2"	TCR-05N	25	40	12s	12s	<u>TCR05</u> : 1 x PE M20 + câble 1,5m

Pour toute autre condition de service, nous consulter.

OPTIONS DE MOTORISATION

Il existe de nombreuses options pour lesquelles nous vous demandons de consulter notre service commercial :

1	Rehausse hauteur 100 mm pour passage de calorifuge				
2	Servomoteur dimensionné pour différence de pression amont / aval ΔP supérieure à 10 bar				
3	Servomoteur NF – retour par condensateur – TCR-KT32				
4	Servomoteur rapide - TRC-NH				
5	Servomoteur intelligent avec réglage du temps de manœuvre - TCR-C				
6	Servomoteur de régulation – TCR-T				
7	Servomoteur de régulation NF – retour par condensateur – TCR-T-KT32				
8	Servomoteur avec bus de terrain – TCR-B				
9	Servomoteur avec timer intégré – TCR-D				
10	Servomoteur avec commande sans fil – TCR-R				



^{*}temps indicatif de l'actionneur à vide

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET ENTRETIEN

1 - Montage

1.1 - Vérifications

- o Vérifier que la matière du corps du robinet est compatible chimiquement avec le fluide.
- Vérifier que les conditions de pression et d'utilisation sont compatibles avec le diagramme (P,T) du robinet. Voir § « Limites d'utilisation ».
- Vérifier que le fluide est propre et exempt de particules. Ces dernières peuvent rayer la sphère et endommager les sièges et ainsi rendre le robinet fuyard. Installer un filtre amont si nécessaire.
- O Vérifier qu'il n'y a pas de risque d'expansion thermique du fluide qui pourrait endommager les sièges. En position ouverte un orifice en haut de la sphère permet d'équilibrer les pressions entre la chambre morte et le passage du fluide. En option, un orifice de décompression côté amont du robinet pour équilibrer les pressions est recommandé pour les fluides tels que l'ammoniac, le GPL, la chlorine,...
- Vérifier que le robinet n'est pas utilisé en laminage de débit ou de pression car il n'est pas prévu pour cet usage et il y a un risque d'usure prématuré des sièges, notamment dans le cas de pression et/ou température élevées. Pour cette application particulière, Utiliser de préférence, notre version « V-port » avec sphère percée en forme de « V ». Nous consulter.
- Vérifier que le robinet n'est pas utilisé sur un gaz qui pourrait condenser à certains moments du procédé.
 Dans ce cas, la pression dans la chambre morte pourrait devenir négative ce qui pourrait entraîner une déformation importante des sièges. Nous consulter.
- Electricité statique : le robinet est fourni avec un dispositif de continuité électrique interne sphère-axecorps. Si les conditions d'utilisation nécessitent une continuité électrique de l'installation, vérifier sa mise à la terre.
- Si le robinet est installé en zone explosible, suivre impérativement les instructions supplémentaires « IMEVMATEX ».

1.2 - Stockage avant montage

Se conformer à nos instructions générales de stockage « IMESTOCK »

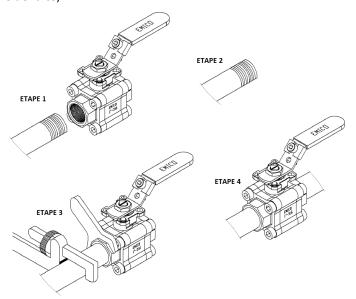
1.3 - Montage

- Avant toute installation, isoler les tuyauteries amont et aval, dépressuriser la canalisation et amener l'installation à température ambiante. Nettoyer soigneusement la tuyauterie de toute particule (corps étranger, poussières, rouille...), ou copeaux en faisant un rinçage à l'eau ou un soufflage à l'air.
- o Retirer les embouts de protection des extrémités des robinets.
- o Vérifier la propreté des surfaces internes du robinet et procéder à leur nettoyage si nécessaire.
- O Sens de montage : ces robinets n'ont pas de sens de montage préférentiel, sauf si un orifice de décompression a été percé sur la sphère.
- Vérifier le parfait alignement et le bon supportage des tuyauteries amont et aval et du robinet. Les défauts d'alignement causent des déformations mécaniques qui peuvent bloquer le robinet ou entrainer des fuites aux joints de corps.



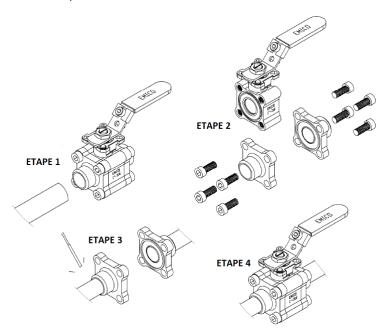
o Raccordement des robinets taraudés :

- o Vérifier que les normes de taraudage du robinet et du filetage du tuyaux sont les mêmes.
- Revêtir les filets du tuyaux à l'aide d'un matériau d'étanchéité (filasse, ruban PTFE, colle étanche,...) adapté aux fluides.
- Visser le tube dans l'embout du robinet dans le sens horaire comme indiqué sur le schéma cidessous.
- Vérifier l'étanchéité du raccordement par un test approprié (épreuve hydraulique ou bombe de recherche de fuite).



Raccordement des robinets à souder :

- o Démonter les embouts (repères 2) en dévissant les tirants et retirer le corps central.
- Souder chaque embout sur le tuyau amont ou aval en respectant l'alignement des perçages des tirants.
- o Refroidir les embouts soudés à température ambiante puis remonter le corps central en respectant les couples de serrage indiqués dans le tableau ci-dessous.
- Vérifier l'étanchéité du raccordement par un test approprié (épreuve hydraulique ou bombe de recherche de fuite).





SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95
www.sectoriel.com / courrier : sectoriel@sectoriel.fr

Pages	6/8
Ref.	FT702XSF+TCR
Rev.	07
Date	12/2024

- Epreuve hydraulique de l'installation
 - Les robinets ont été éprouvés en usine à 1,5 la PS.
 - o En cas d'épreuve hydraulique de l'installation, ne pas dépasser la pression autorisée.

2 - Utilisation

- Si le fluide traversant le robinet est chaud, ne pas toucher la surface du robinet.
- Toujours manœuvrer lentement le robinet sans à coup.
- Ouverture dans le sens horaire, fermeture dans le sens antihoraire.

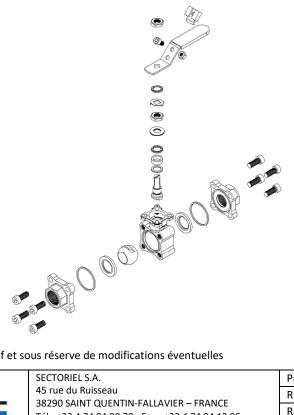
3 - Entretien

3.1 - Fréquence d'entretien

- o La fréquence d'entretien dépend de l'utilisation du robinet, du type de fluide, de sa vitesse, de la fréquence de manœuvre, des cycles de montée et descente en pression et température.
- Avant toute intervention, isoler les tuyauteries amont et aval en utilisant les robinets prévus à cet effet. Dépressuriser la canalisation et amener l'installation à température ambiante.
- Si le levier doit être déposé, faire cette opération avant le démontage du corps.
- o Pour démonter le corps central, dévisser les tirants symétriquement. Retirer ensuite délicatement la partie centrale en évitant de faire tomber la sphère.
- o Pour retirer la sphère du corps, faire tourner l'axe d'un quart de tour.

3.2 - Inspection de l'état du robinet et réparation éventuelle

- o Vérifier l'état de la sphère (Repère 4) : elle doit être propre et sans rayure. Si l'opération de nettoyage ou polissage n'est pas réalisable, procéder à son remplacement (voir § pièces détachées).
- o Vérifier l'état des sièges (3.1 et 3.2) : ils ne doivent être ni déformés, ni rayés, ni usés, ni salis. Dans le cas contraire, les remplacer à l'aide des pièces se trouvant dans le kit de joints.
- o Vérifier l'état du presse-étoupe (7,8,9 et 16) : il ne doit pas y avoir de fuite à l'axe et les bagues ne doivent pas être usées exagérément. Remplacer ces joints, si nécessaire.
- O Vérifier l'état des joints de corps (6.1 et 6.2). Les remplacer si nécessaire.
- o Remonter les différentes parties du robinet en respectant les couples de serrage indiqués dans le tableau ci-dessous.
- O Vérifier que la manœuvre de l'axe est souple. Opérer une dizaine de manœuvres.





SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95
www.sectoriel.com / courrier : sectoriel@sectorie

Pages	7/8
Ref.	FT702XSF+TCR
Rev.	07
Date	12/2024

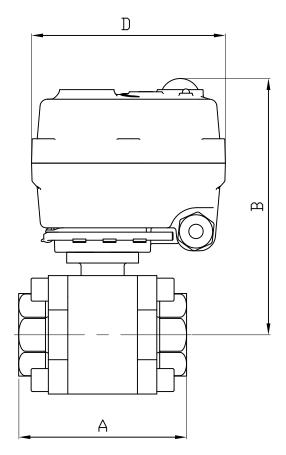
TABLEAU DES COUPLES DE SERRAGE DES TIRANTS ET DE L'ECROU DU LEVIER

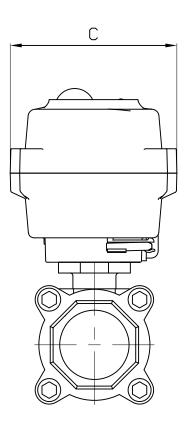
DN	Filetage	Couple (Nm)	Ecrou de levier (Nm)
1/2" - 15	M8	22	4
3/4" - 20	M8	22	4
1" - 25	M10	40	4,5
1"1/4 - 32	M12	100	4,5
1"1/2 - 40	M12	100	5,5
2" - 50	M12	100	5,5

PIECES DETACHEES

DN	Kit de joints PTFE-INOX	Kit de joints PEEK	Sphère	Sphère V30°	Sphère V60°	Levier
Repère	3-6-7-8-16	3-6-7-8-16	4	4	4	11
1/2" - 15	982712	982722	980032	980042	980052	982802
3/4" - 20	982713	982723	980033	980043	980053	982802
1" - 25	982714	982724	980034	980044	980054	982804
1"1/4 - 32	982715	982725	980035	980045	980055	982804
1"1/2 - 40	982716	982726	980036	980046	980056	982806
2" - 50	982717	982727	980037	980047	980057	982806







TCR-02-05

DN	1/2*	3/4"	1″	1″1/4	1*1/2	2*
SERVO	TCR02	TCR02	TCR02	TCR05	TCR05	TCR05
Α	75	80	90	110	120	140
В	132.3	134.8	144	180.2	194.5	203.9
С	70	70	70	111	111	111
D	104	104	104	132	132	132
KG	1.44	1.62	2.34	4.25	5.34	8.22

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles data subject to alteration

Ech: /	Date :11/09/2019	Dessiné par : E.D.	Tolérances générales: +/- 0.2	Modifications	Date	REV.
	BINET A TOURN LVE 703XS +	Matiére :				
V HI	LVE /03X3 1	Poids (Kg) :				
S	ECT RII	EL 4	5, Rue du Ruisseau	Traitement : SANS		
			SAINT QUENTIN FALLAVIER	Plan n° Ens	1391	

CARACTERISTIQUES GENERALES

Les servomoteurs électriques TCR-N sont destinés à la motorisation des robinets 1/4 de tour avec un couple de manœuvre de 15, 20, 50, 110, 200 ou 400 Nm. De construction compacte avec un carter en plastique, ils sont particulièrement bien adaptés à la motorisation des robinets à tournant sphérique et aux robinets à papillon. Plusieurs variantes offrent des fonctions avancées. Etanchéité <u>IP67</u>: utilisation en intérieur et possible en extérieur sous abri. Montage en parallèle possible. Commande manuelle par clef.

MODELES DISPONIBLES

Tensions d'alimentation : 230Vca, 24Vca/cc, 12Vcc.

LIMITES D'EMPLOI

Indice de protection	IP 67		
Température ambiante	- 20°C / +60°C		
Facteur de service	S4 - 50% (TCR 02-05-11)		
racteur de service	S3 - 85% (TCR 20-40)		



CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Réducteur	pignons en acier traité
Couples	15 - 20 - 50 - 110 - 200 - 400 Nm
Angle de rotation	90° +/- 2°
Débuoyage	Sans (TCR 02-05-11)
Débrayage	Avec (TCR 20-40)
Commande de secours	par clef







Servomoteur		TCR 02	N	TCR 05N		
Couples (Nm)	15	20	20	50		
Tension	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	12Vcc 24Vca-cc 95-265Vca		95-265Vca-cc
Tps de manœuvre (s)	15	10	10	12 12 12		
ISO 5211	F03/F05 - étoile de 11 F05/F07- étoile de			ile de 14		

Servomoteur	TCR 11N			TCR 20N			TCR 40N		
Couples (Nm)	110			200			400		
Tension	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc
Tps de manœuvre (s)	10	10	10	25	25	25	25	25	25
ISO 5211	F05/F07 - étoile de 17		ile de 17	F07/F10 - étoile de 22			F07/F10 - étoile de 22		

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



1/8
FT2411
07
04/2024

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

Servomoteur	TCR 02N TCR 05N			
Protection du moteur	Limiteur thermique			
Contacts fins de course	2 contacts réglables			
Contacts auxiliaires	2 contacts secs réglables			
Anti-condensation	Intégré			
Raccordement électrique	PE M10 + Câble 1,5m PE M20 + Câble 1,5m			

Servomoteur		TCR 02	N	TCR 05N		
Tension	12Vcc	24Vca-cc 95-265Vca-cc		12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc
Puissance (W)	15	15	15	25	25	25
Intensité (A)	1,5	1,5	0,09	1,67 0,18 - 0,		0,18 - 0,37
Protection fusible (A)	5	5	1		8	1 - 2

Servomoteur	TCR 11N	TCR 20N	TCR 40N		
Protection du moteur	Limiteur thermique				
Contacts fins de course	2 contacts réglables				
Contacts auxiliaires	2 contacts secs réglables				
Anti-condensation	Intégré				
Raccordement électrique	2 x PE M14 + Câble 1,5m	2 x PE M20 + Câble 1,5m	2 x PE M20 + Câble 1,5m		

Servomoteur	TCR 11N			TCR 20N			TCR 40N		
Tension	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	12Vcc	24Vca-cc	95-265Vca-cc
Puissance (W)	100	100	100	50	50	50	80	80	80
Intensité (A)	:	2,5	0,3 - 0,6		2	0,22	3	3,3	0,36
Protection fusible (A)		5	2 - 3		3	5		8	2

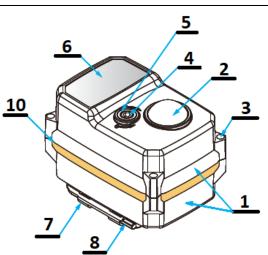
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

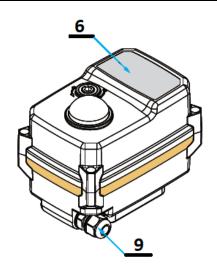


Pages	2/8
Ref.	FT2411
Rev.	07
Date	04/2024

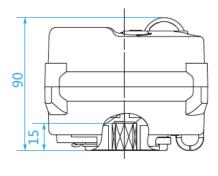
CONSTRUCTION (TCR-02N)

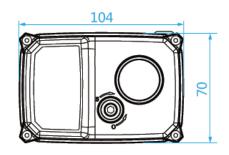
	TCR-02N						
N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière		
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	6	Etiquette signalitique	PVC		
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS		
3	Vis x 4	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier		
4	Axe cde de secours	Aisi 304	9	Presse-étoupe	Nylon		
5	Joint	NBR	10	Joint capot	NBR		
		Poids (Kg	g) : 0,62	20			



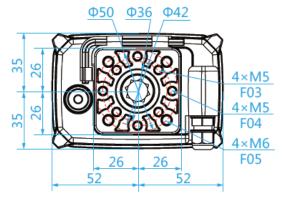


DIMENSIONS (mm)









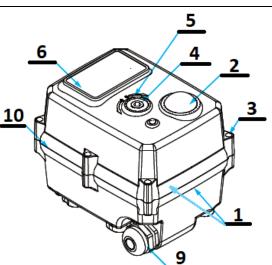
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

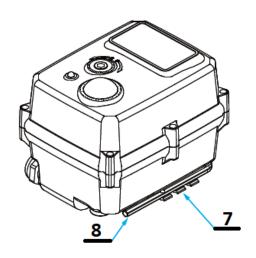


Pages	3/8
Ref.	FT2411
Rev.	07
Date	04/2024

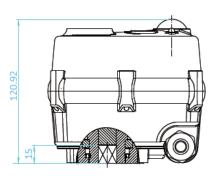
CONSTRUCTION (TCR-05N)

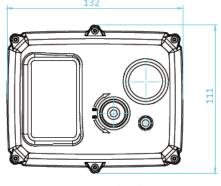
	TCR-05N						
N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière		
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	6	Etiquette signalitique	PVC		
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS		
3	Vis x 6	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier		
4	Axe cde de secours	Aisi 304	9	Presse-étoupe	Nylon		
5	Joint	NBR	10	Joint capot	NBR		
	Poids (Kg) : 1,800						



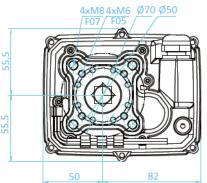


DIMENSIONS (mm)









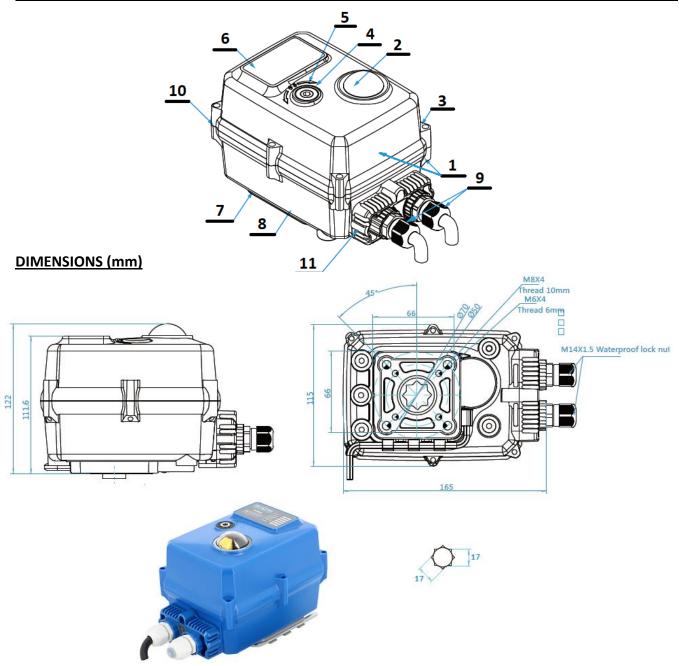
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



4/8
FT2411
07
04/2024

CONSTRUCTION (TCR-11N)

	TCR-11N						
N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière		
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	6	Etiquette signalitique	PVC		
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS		
3	Vis x 6	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier		
4	Axe cde de secours	Aisi 304	9	Presse-étoupe x 2	Nylon		
5	Joint	NBR	10	Joint capot	NBR		
	Poids (Kg) : 2,200			Bloc presse-étoupe	Plastique en ABS		



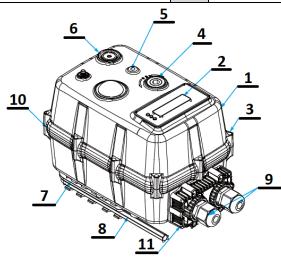
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

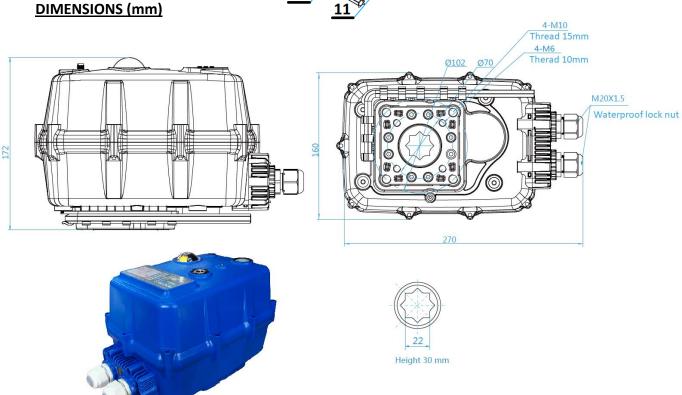


5/8
FT2411
07
04/2024

CONSTRUCTION (TCR-20N / TCR-40N)

	TCR-20N / TCR-40N					
N°	Désignation	Matière	N°	Désignation	Matière	
1	Carter + couvercle	PC + PET	6	Débrayage	Polyoxyméthyléne POM	
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS	
3	Vis x 6	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier	
4	Axe cde de secours	Aisi 304	9	Presse-étoupe x 2	Nylon	
5	LED	Plastique PC	10	Joint capot	NBR	
	Poids (Kg) : 6,000			Bloc presse-étoupe	Plastique en ABS	



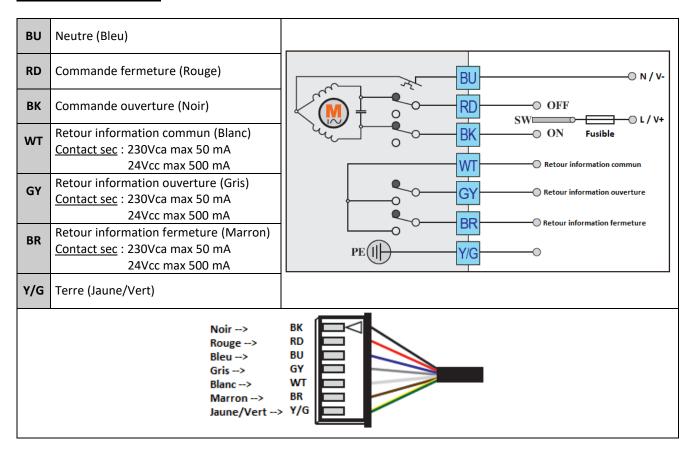


Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

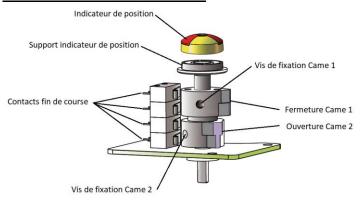


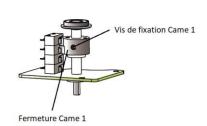
6/8
FT2411
07
04/2024

SCHEMA DE CABLAGE

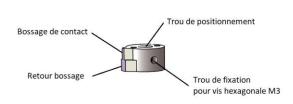


REGLAGE DES FINS DE COURSE

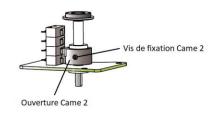




REGLAGE CAME FERMETURE



VUE GENERALE



REGLAGE CAME OUVERTURE

DETAIL DE LA CAME

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



7/8
FT2411
07
04/2024

RECHERCHE DE PANNES

Défaut rencontré	Cause de défaut	Méthode de résolution
	Réseau électrique non connecté.	Relier au réseau électrique.
	Tension incorrecte.	Vérifier la tension du servomoteur.
Servomoteur inactif	Surchauffe du moteur.	Vérifier le couple du robinet.
	Raccordement défaillant.	Vérifier la connection au bornier.
	Condensateur démarrage endommagé.	Contacter le fournisseur pour réparation.
Deade simulation de course	Raccordement défaillant.	Vérifier les connections.
Pas de signal fin de course	Micro-rupteur endommagé.	Changer le micro-rupteur.
Robinet pas totalement	Utilisation retour signal du contrôle servomoteur.	Recevoir un signal retour ne signifie pas que le servomoteur est complètement fermé, alors ne coupez pas l'alimentation.
fermé	L'hystérésis augmente en raison de l'usure ou entre l'actionneur et l'axe du robinet.	Réajuster la came de fin de course. Contacter le fournisseur pour réparation.
	Section du câble utilisé non adaptée.	
Présence d'humidité ou	Raccordement câble non étanche.	Contacter le fournisseur pour réparation.
d'eau dans le servomoteur	Usure de joints d'étanchéité.	
	Vis de couvercle desserrées.	Sécher les parties internes et resserrer les vis du couvercle.



Pages	8/8
Ref.	FT2411
Rev.	07
Date	04/2024

CARACTERISTIQUES GENERALES

Les servomoteurs électriques TCR-N-KT sont destinés à la motorisation des robinets 1/4 de tour avec un couple de manœuvre de 15, 50, 90 ou 200 Nm. Fonction retour condensateur: la manœuvre de fermeture est assurée par un condensateur. De construction compacte avec un carter en plastique, ils sont particulièrement bien adaptés à la motorisation des robinets à tournant sphérique de petites dimensions. Etanchéité IP67: utilisation en intérieur et possible en extérieur sous abri. Montage en parallèle possible. Commande manuelle par clef.

MODELES DISPONIBLES

Tensions d'alimentation : 230Vca, 24Vca/cc.

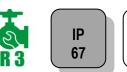
LIMITES D'EMPLOI

Indice de protection	IP 67
Température ambiante	- 20°C / +60°C
Facteur de service	S4 - 50% (TCR 02N-05N-11N)
	S3 - 85% (TCR 20N)



CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Réducteur	pignons en acier traité
Couples	15 - 50 - 90 - 200 Nm
Angle de rotation	90° +/- 2°
Débrayage	Sans (TCR 02N-05N-11N)
	Avec (TCR 20N)
Commande de secours	par clef





Servomoteur	TCR 02N-KT32		TCR 05N-KT32		TCR 11N-KT32	
Couples (Nm)	15	5		50		90
Tension	24Vca-cc	95-265Vca-cc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	24Vca-cc	95-265Vca-cc
Tps de manœuvre (s)	10	10	12	12	10	10
ISO 5211	F03/F05 - ét	toile de 11	F05/F07-	étoile de 14	F05/F07	- étoile de 17

Servomoteur	TCR 20N-KT32		
Couples (Nm)	200		
Tension	24Vca-cc 95-265Vca-cc		
Tps de manœuvre (s)	25 25		
ISO 5211	F07/F10 - étoile de 22		

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	1/8
Ref.	FT2412
Rev.	08
Date	12/2024

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

Servomoteur	TCR 02N-KT32	TCR 05N-KT32	TCR 11N-KT32
Protection du moteur	Limiteur thermique		
Contacts fins de course	2 contacts réglables		
Contacts auxiliaires	2 contacts secs réglables		
Anti-condensation	Intégré		
Raccordement électrique	PE M10 + Câble 1,5m PE M20 + Câble 1,5m 2 x PE M14 + Câble 1,5		

Servomoteur	TCR 02N-KT32		teur TCR 02N-KT32 TCR 05N-KT32		TCR 11N-KT32	
Tension	24Vca-cc	95-265Vca-cc	24Vca-cc	95-265Vca-cc	24Vca-cc	95-265Vca-cc
Puissance (W)	36	36	40	40	100	100
Intensité (A)	1,5	0,09	1,8	1,6	2,5	0,26 - 0,52
Protection fusible (A)	5	1	10	2	5	2
Temps de charge (s)*	45	45	60	60	60	60

Servomoteur	TCR 20N-KT32
Protection du moteur	Limiteur thermique
Contacts fins de course	2 contacts réglables
Contacts auxiliaires	2 contacts secs réglables
Anti-condensation	Intégré
Raccordement électrique	PE M20 + Câble 1,5m

Servomoteur	TCR 20N-KT32			
Tension	24Vca-cc 95-265Vca-cc			
Puissance (W)	50 50			
Intensité (A)	2 0.22			
Protection fusible (A)	2 5			
Temps de charge (s)*	90	90		

* Temps de charge :

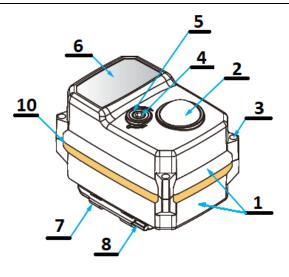
- Après ouverture complète (hors temps de manœuvre).
- Après non-utilisation prolongée (>1 semaine) : ajouter 1 minute au temps de charge préconisé.

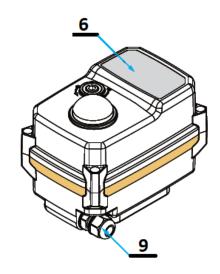


Pages	2/8
Ref.	FT2412
Rev.	08
Date	12/2024

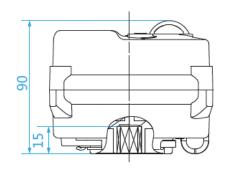
CONSTRUCTION (TCR-02N-KT32)

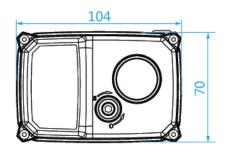
	TCR-02N-KT32						
N°	N° Désignation Matière N° Désignation Matière						
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	6	Etiquette signalitique	PVC		
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS		
3	Vis x 4	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier		
4	4 Axe cde de secours Aisi 304 9 Presse-étoupe Nylon						
5	Joint	NBR	10	Joint capot	NBR		
Poids (Kg): 0,620							



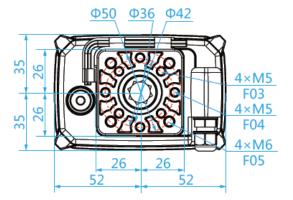


DIMENSIONS (mm)









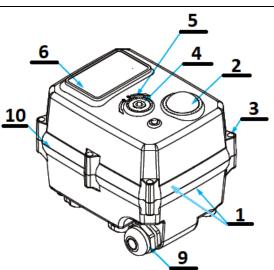
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

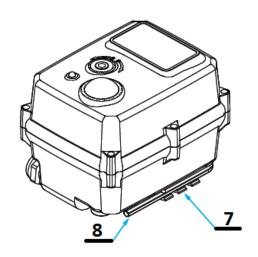


Pages	3/8
Ref.	FT2412
Rev.	08
Date	12/2024

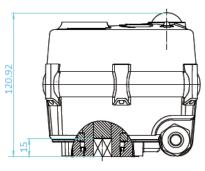
CONSTRUCTION (TCR-05N-KT32)

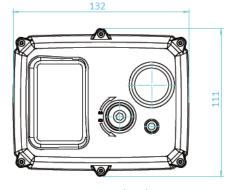
TCR-05N-KT32							
N°	N° Désignation Matière N° Désignation Matière						
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	6	Etiquette signalitique	PVC		
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS		
3	Vis x 6	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier		
4	4 Axe cde de secours Aisi 304 9 Presse-étoupe Nylon						
5	Joint	NBR	10	Joint capot	NBR		
Poids (Kg) : 1,800							



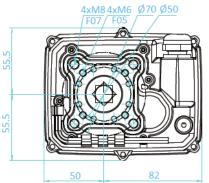


DIMENSIONS (mm)









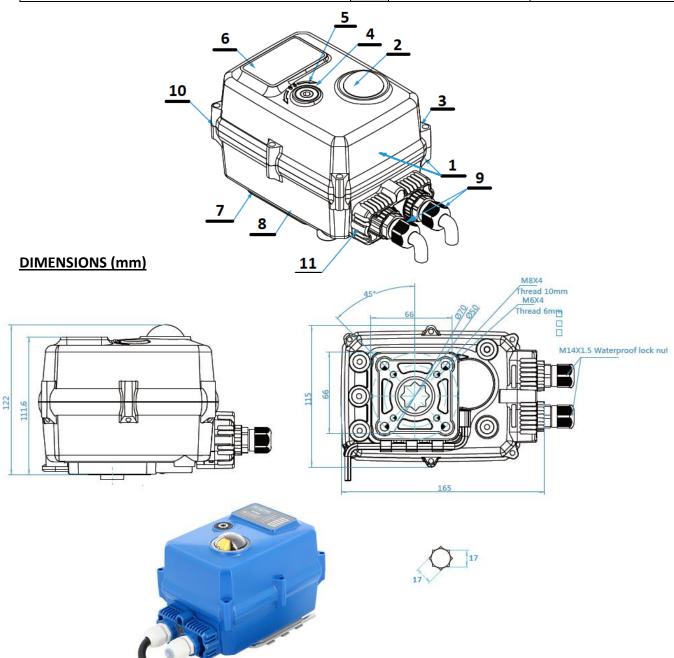
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	4/8
Ref.	FT2412
Rev.	08
Date	12/2024

CONSTRUCTION (TCR-11N-KT32)

	TCR-11N-KT32					
N°	N° Désignation Matière N° Désignation Matière					
1	Carter + couvercle	Plastique en ABS	6	Etiquette signalitique	PVC	
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS	
3	Vis x 6	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier	
4	Axe cde de secours	Aisi 304	9	Presse-étoupe x 2	Nylon	
5	Joint	NBR	10	Joint capot	NBR	
	Poids (Kg): 2,200			Bloc presse-étoupe	Plastique en ABS	



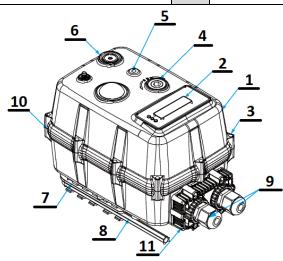
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

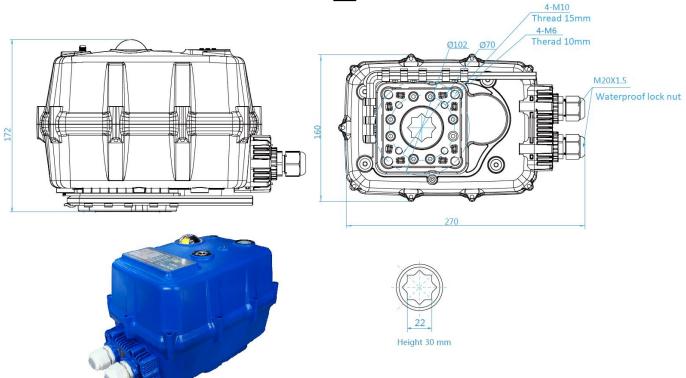


Pages	5/8
Ref.	FT2412
Rev.	08
Date	12/2024

CONSTRUCTION (TCR-20N-KT32)

	TCR-20N-KT32					
N°	N° Désignation Matière N° Désignation Matière					
1	Carter + couvercle	PC + PET	6	Débrayage	Polyoxyméthyléne POM	
2	Indicateur de position	Plastique polycarbonate	7	Support clef	Plastique en ABS	
3	Vis x 6	Aisi 304	8	Clef hexagonale	Acier	
4	Axe cde de secours	Aisi 304	9	Presse-étoupe x 2	Nylon	
5	LED	Plastique PC	10	Joint capot	NBR	
	Poids (Kg) : 6,000			Bloc presse-étoupe	Plastique en ABS	





Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



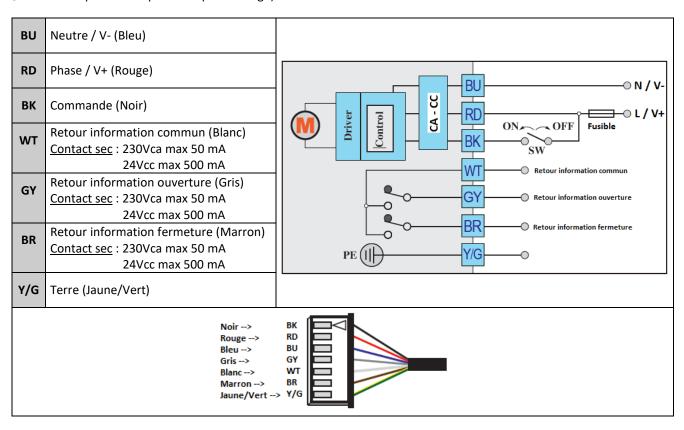
DIMENSIONS (mm)

6/8
FT2412
08
12/2024

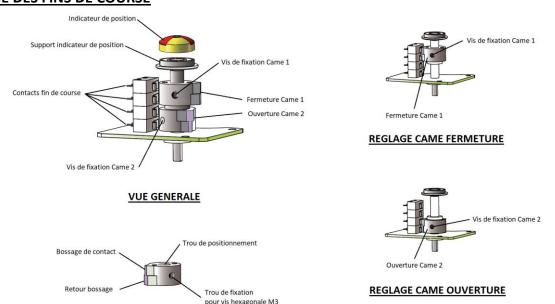
SCHEMA DE CABLAGE

Nota:

- Bien respecter le schéma de câblage. En fonctionnement standard, ne pas solliciter systématiquement le condensateur pour la fermeture.
- En cas de fréquences d'ouverture/fermeture élevées, respecter impérativement le schéma de câblage indiqué (Voir page2 § caractéristiques électriques temps de charge).



REGLAGE DES FINS DE COURSE



DETAIL DE LA CAME

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	7/8
Ref.	FT2412
Rev.	08
Date	12/2024

RECHERCHE DE PANNES

Défaut rencontré	Cause de défaut	Méthode de résolution
	Réseau électrique non connecté.	Relier au réseau électrique.
	Tension incorrecte.	Vérifier la tension du servomoteur.
Servomoteur inactif	Surchauffe du moteur.	Vérifier le couple du robinet.
	Raccordement défaillant.	Vérifier la connection au bornier.
	Condensateur démarrage endommagé.	Contacter le fournisseur pour réparation.
Deade simulation de course	Raccordement défaillant.	Vérifier les connections.
Pas de signal fin de course	Micro-rupteur endommagé.	Changer le micro-rupteur.
Robinet pas totalement	Utilisation retour signal du contrôle servomoteur.	Recevoir un signal retour ne signifie pas que le servomoteur est complètement fermé, alors ne coupez pas l'alimentation.
fermé	L'hystérésis augmente en raison de l'usure ou entre le servomoteur et l'axe du robinet.	Réajuster la came de fin de course. Contacter le fournisseur pour réparation.
	Section du câble utilisé non adaptée.	
Présence d'humidité ou	Raccordement câble non étanche.	Contacter le fournisseur pour réparation.
d'eau dans le servomoteur	Usure de joints d'étanchéité.	
	Vis de couvercle desserrées.	Sécher les parties internes et resserrer les vis du couvercle.



Pages	8/8
Ref.	FT2412
Rev.	08
Date	12/2024