### **CARACTERISTIQUES**

Le robinet à papillon 1113-1114 à double excentration est robinet à hautes performances. Il est destiné au sectionnement automatique des conduits de fluides haute pression et/ou hautes et basses températures comme la vapeur, le bitume, les huiles thermiques, l'alcali, etc. Le robinet possède un sens de montage, cependant, l'étanchéité est bidirectionnelle. L'axe du papillon monobloc est monté sur paliers et possède un dispositif antistatique. La construction sécurité feu de la vanne permet son utilisation dans le domaine des hydrocarbures. La platine ISO 5211 permet le montage d'actionneurs normalisés. La motorisation pneumatique avec l'actionneur AP-RE (butées réglables) est disponible en simple et double effet avec de nombreuses options.

### **MODELES DISPONIBLES**

1113: corps en acier carbone. 1114: corps en acier inoxydable.

DN 50 à DN 300, FAF selon ISO 5752 série 20. Montage entre brides EN 1092 PN16 ou PN 25 RF. Actionneur double effet et simple effet.











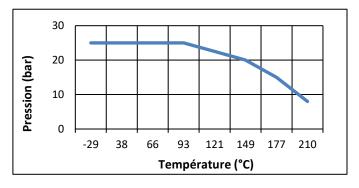
Sur demande





# **LIMITES D'EMPLOI**

Pression du fluide : PS	25 bar		
Température du fluide : TS	Acier : -29°C / +210°C Inox : -29°C / +210°C		
Température ambiante	-15°C / +80°C		
Air comprimé moteur	mini 6 bar / maxi 10 bar		





### **DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTION**

OBJET Norme		OBJET	Norme	
Directive CE pression	Cat.III Module H - CE 0035	Test final	ISO 5208 et MSS SP-25	
2014/68	Cat.III Woddie H - CE 0033	Dimension des brides	EN 1092-1	
Directive ATEX 2014/34	II 2G/D zones 1,2,21,22	Dimension face à face	ISO 5752 série 20	
Construction	API 609	Racc. pilote actionneur	NAMUR	
Matières du corps	EN 1503-2	Racc. boîtier fins de course	VDI/VDE 3845	
Certificat matière	EN 10204	Racc. Motorisation	ISO 5211	
Sécurité feu	API 607/5 - ISO 10497-5 - BS6755-2	Niveau SIL 3 (actionneur seul)	EN 61508	

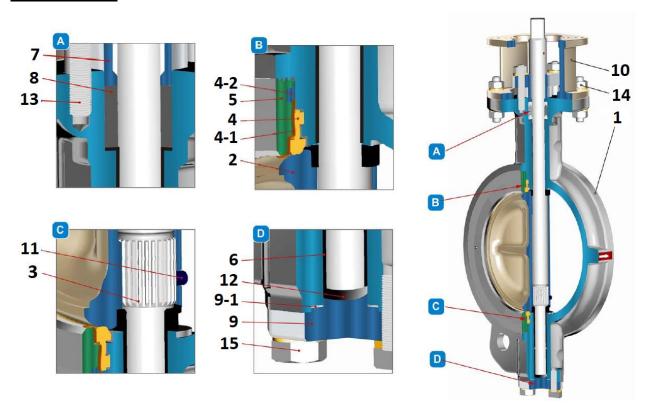
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER - FRANCE Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95

1/5 **Pages** FT1113+AP-RE Ref. Rev. 05 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr Date 05/2024

### **CONSTRUCTION**



# \* Compris dans le Kit joints

N°	Désignation	Matières 1113	Matières 1114				
1	Corps	Acier carbone 1.609	Acier inoxydable 1.4408				
2	Papillon	Acier inoxyd	lable 1.4408				
3	Axe	Inox ASTN	1 A564 630				
4*	Siège	PTFE chargé	15% graphite				
4-1	Siège métallique	Incon	el 718				
4-2*	Joint	Graphite					
5	Flasque	Acier inoxydable 1.4308					
6*	Bague	PTFE + inox 316					
7	Fouloir	Acier inoxydable 1.4308					
8*	Garniture PE	Grap	phite				
9	Bouchon	Acier carbone 1.609	Acier inoxydable 1.4408				
9-1*	Joint de bouchon	Grap	phite				
10	Arcade	Acier carbone 1.609	Acier inoxydable 1.4408				
11*	Goujon	ASTM A193 Gr. B8M					
12*	Bague	PTFE chargé 15% graphite + Inox 316					
13	Goujon	ASTM A193 Gr. B8					
14	Ecrou	ASTM A194 Gr. 8					
15	Vis	ASTM A	193 Gr. B				

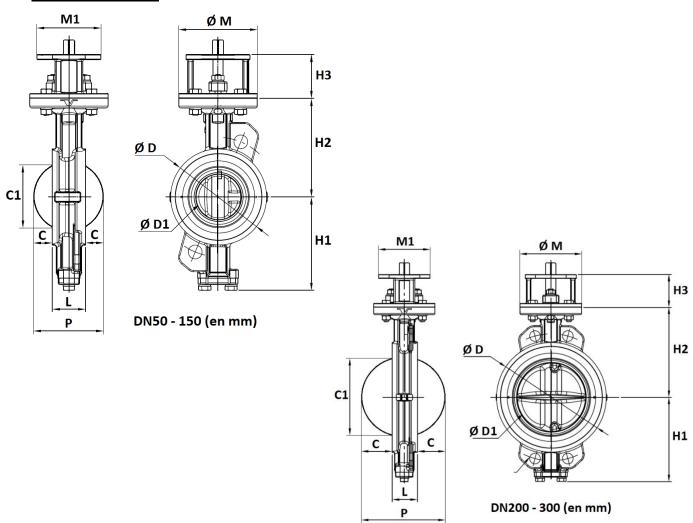
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95
www.sectoriel.com / Email: sectoriel@sectoriel.fr

Pages	2/5			
Ref.	FT1113+AP-RE			
Rev.	05			
Date	05/2024			

# **DIMENSIONS (mm)**



DN	L	H1	H2	НЗ	ØD	Ø D1	С	C1	ØМ	M1	Р	Ø Mini tuyauterie	Poids (en Kg)
50	43	99	118	60	92	37	2	49,5	90	70	47	49	3,9
65	46	110	125	60	108	63	15	62,3	90	70	76	62	4,5
80	47	128	140	70	126	78	22	65,9	125	102	91	78	7
100	53	150	157	70	153	95	25	93	125	102	103	93	9
125	57	163	170	70	184	118	36	120	125	102	129	120	12
150	56	176	185	70	212	143	50	149	125	102	156	149	13,5
200	62	206	220	80	268	187,6	70	196	150	125	202	196	22
250	68	238	260	80	326	235,5	90	243	150	125	248	243	32
300	78	269	290	100	375	282	106	289	175	160	290	289	48

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



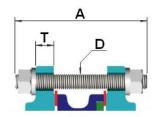
SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95
www.sectoriel.com / Email: sectoriel@sectoriel.fr

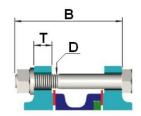
Pages	3/5			
Ref.	FT1113+AP-RE			
Rev.	05			
Date	05/2024			

# COEFFICIENT DE DEBIT Kv (m³/h)

DN	Angle d'ouverture										
DN	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°	100°	
50	3,5	11,2	22,5	33,7	62,3	109,0	132,3	176,4	201,5	138,4	
65	6,1	19,9	38,9	57,1	105,5	185,1	223,1	298,4	339,9	224,0	
80	8,6	29,4	58,8	87,4	160,0	280,2	338,2	452,3	515,5	344,2	
100	9,5	35,5	62,3	95,1	185,1	324,3	359,8	467,9	497,3	530,2	
125	14,7	45,8	91,7	135,8	20,8	437,6	528,4	705,7	805,2	847,6	
150	20,8	66,6	131,5	195,5	360,7	629,6	761,1	1017,1	1158,9	1189,2	
200	36,3	118,5	234,4	347,7	472,2	661,6	851,0	1126,9	1254,1	1513,5	
250	108,1	263,8	425,5	504,2	798,3	1089,7	1427,1	1781,7	2110,3	2306,6	
300	147,0	358,9	578,6	834,6	1124,3	1517,9	2645,7	2987,3	3328,9	3776,1	

### **DIMENSIONS BOULONNERIE PN25 (en mm, non fournie)**





TIRANT

**BOULON** 

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Α	130	140	145	160	180	180	190	210	220
В	125	125	130	140	155	155	165	180	195
D	M16	M16	M16	M20	M24	M24	M24	M27	M27
T	22	22	24	24	26	28	30	32	34

# **DIMENSIONS BOULONNERIE PN16 (1113) (en mm, non fournie)**

DN	100	125	150	200	250	300
Α	145	150	165	165	190	205
В	130	135	140	145	165	180
D	M16	M16	M20	M20	M24	M24
T	22	22	24	24	26	28

### **COUPLES DE SERRAGE BOULONNERIE**

Dimension visserie	Couple maxi (Nm)
M16	150
M20	270
M22	434
M24	450
M26	650
M27	700

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER - FRANCE

Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr

Pages	4/5			
Ref.	FT1113+AP-RE			
Rev.	05			
Date	05/2024			

### **MOTORISATION PNEUMATIQUE AP RE**

La motorisation ALPHAIR RE proposée en standard s'entend pour :

- actionneur type piston-crémaillère en aluminium anodisé.
- coefficient de sécurité 1,3 minimum par rapport au couple nominal du robinet.
- air moteur sec non lubrifié, pression 6 bar minimum.
- différence de pression amont / aval ΔP=20 bar max.

Le montage de l'actionneur est direct sauf pour le DN250 avec RES (arcade + entraîneur en inox selon norme EN 15081).

DN	Double effet	V (litres)	Temps (s)*	Simple effet	V (litres)	Temps (s)*
50	RE 76	0,61	1	RES 86/6	0,98	2
65	RE 76	0,61	1	RES 86/6	0,98	2
80	RE 76	0,61	1	RES 101/6	1,80	2
100	RE 86	0,98	2	RES 116/6	2,80	2
125	RE 101	1,80	2	RES 126/6	3,70	3
150	RE 116	2,80	2	RES 146/6	4,90	3
200	RE 126	3,70	3	RES 161/6	8,00	3
250	RE 126	3,70	3	RES 181/6	11,1	5
300	RE 146	4,90	3	RES 201/6	14,2	6

Pour toute autre condition de service, nous consulter,

### **OPTIONS DE MOTORISATION**

1	actionneurs dimensionnés pour pression d'air comprimé 3,4 ou 5 bar								
2	actionneur dimensionné pour différence de pression amont / aval ΔP supérieure à 10 bar								
3	actionneur avec revêtements spéciaux, actionneur en inox								
4	actionneur pour températures ambiantes très basses (-60°C) ou très hautes (+150°C)								
5	commande manuelle par réducteur débrayable								
6	filtre-régulateur d'air comprimé								
7	Electro-distributeurs de pilotage tous types								
8	boîtiers fin de course tous types								
9	Positionneur tous types								
10	échappement rapide, limiteurs de débit – freins d'échappement								
OPTIO	ONS SUR LE ROBINET								
1	Perçage des oreilles de centrage pour brides PN16 selon EN 1092-1 et ANSI 150 selon ANSI B16.5								
2	Raccordements à oreilles taraudées								

### **INSTALLATION EN ZONE ATEX**

En cas d'installation du robinet automatique 1113-1114+AP RE en zones ATEX 1,2, 21 ou 22, il est nécessaire de le spécifier à la commande. Nos services procèderont à la vérification de l'assemblage, à la mise en place d'une tresse de masse et produiront un certificat d'assemblage. Ces opérations sont effectuées en atelier par nos techniciens agréés. Nous consulter. Il est également nécessaire de suivre les instructions spéciales de montage et d'entretien des vannes motorisées en zone ATEX.

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95

www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr

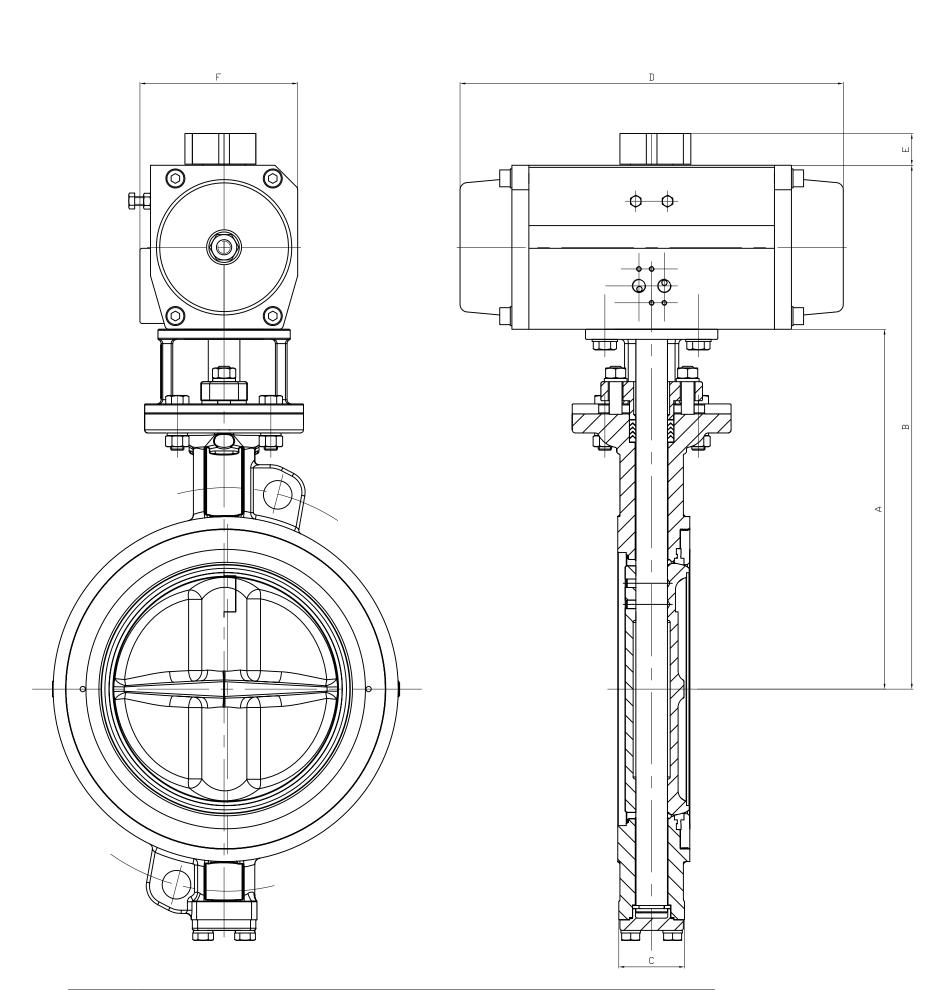
 Pages
 5/5

 Ref.
 FT1113+AP-RE

 Rev.
 05

 Date
 05/2024

<sup>\*</sup>temps indicatif de l'actionneur à vide pour une ouverture ou une fermeture.



DN	5	50	6	5	8	0	10	00	12	25	15	50	20	00	5	50	30	00
ALPHAIR	76RE	86RES	76RE	86RES	76RE	101RES	86RE	116RES	101RE	126RES	116RE	146RES	126RE	161RES	126RE	181RES	146RE	201RES
А	17	78	18	35	2	10	22	27	á	40	25	55	31	00	34	40	39	90
В	280	290	287	297	312	337	339	373	367	398	401	432	458	496	498	640*	567	636
С	4	.3	4	6	4	7	5	3	5	7	5	6	6	2	6	8	7	8
D	203	239	203	239	203	261	239	304	261	333	304	398	333	424	333	482	398	528
E	20	20	20	20	20	20	20	30	20	30	30	30	30	50	30	50	30	50
F	94	104	94	104	94	120	104	134	120	145	134	165	145	182	145	204	165	555
Poids Kg	6.9	8.7	7.5	9.3	10.1	14	13.3	19	18	25	22.2	30.3	33.4	46.1	43.6	59.6	64.7	94.2

\* Montage avec platine supplémentaire H=80mm

_								
	Ech: /	Date :10/04/2017	Dessiné par : E.D.	Tolérances générales: +/- 0.2	Modifications	Date	REV.	
	ROBINE.	T A PAPILLON A ACTIONNEUR PNE	DOUBLE EXCENTE	Matiére :				
		E ECCENTRIC BU PHAIR RE PNEUM		Polds (Kg) :				
	[	SECTORII	EL 4	Traitement : SANS				
	l		38297	Plan n° Ens	1291			



# RESERIES

**ACTIONNEURS PNEUMATIQUES** AVEC RÉGLAGE EXTERNE

**ROTATION 90°** 



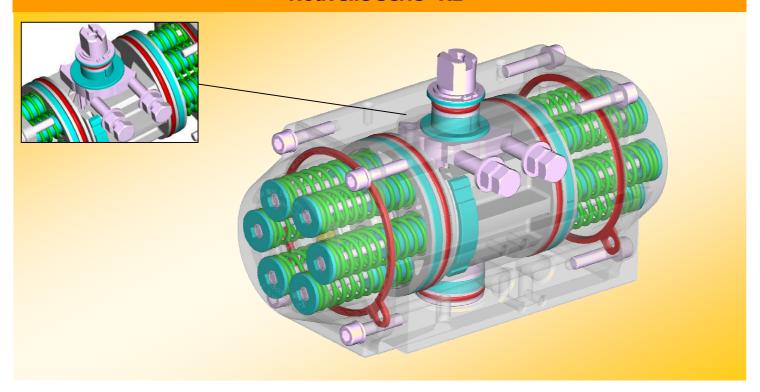






# ACTIONNEURS PNEUMATIQUES ALPHAIR RÉGLAGE EXTERNE

**Nouvelle Série "RE"** 



La nouvelle série d'actionneurs pneumatiques ALPHAIR avec système de «réglage externe» répond à toutes les demandes de qualité et de précision.

Le nouveau système de «réglage externe» garantit la précision maximum d'ajustement de la rotation, même pour les utilisations les plus difficiles.

Adaptés à toutes les applications et à toutes les exigences, les actionneurs pneumatiques ALPHAIR sont précisément conçus pour garantir le maximum de performance et la plus grande durabilité.

Encore plus compacts, robustes et fiables, les actionneurs pneumatiques ALPHAIR sont parfaitement interchangeables et adaptables à pratiquement tous les types de robinets.

# CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES STANDARD

- Corps en aluminium extrudé EN AW 6063 T6, rugosité interne Ra=0,4-0,6 e traitement d'anodisation épaisseur 25 μm.
- Pistons en alliage d'aluminium moulé sous pression EN AB 46100, anodisation épaisseur 15 µm.
- > Couvercles en alliage d'aluminium moulé sous pression EN AB 46100, avec peinture polyester épaisseur 60-80 µm.
- Pignons en acier carbone nickelé épaisseur 20 µm, en option pignon en acier inoxydable 316 (A4).
- > Cames de régulation de la rotation, en acier inoxydable AISI 316 (A4).
- Visserie en acier inoxydable inox AISI 304 (A2).
- Etanchéité en caoutchouc nitrile NBR. Option haute température en FPM/FKM. Option basse température en SILICONE.
- > Guide de glissement à bas coefficient de frottement en résine d'acétale LAT-LUB, facilement remplaçable. Option basse température en PA66. Option très basse température en LEXAN.
- Cartouche ressorts pré-comprimés pour insertion facile ou remplacement, revêtus polyester épaisseur 25-30 μm.
- Graisse synthétique standard à haute performance. Lubrifiants spéciaux pour haute et basse températures.
- Diverses protections externes disponibles, pour usage en ambiances industrielles, chimiques, alimentaires ou pharmaceutiques.
- Rotation 90° +/-1° déterminée par appareil électronique. Ajustement de la rotation de +/- 5° dans les 2 sens.
- Double perçage inférieur pour la fixation sur le robinet et centrage selon les normes ISO 5211 et DIN 3337.
- Douille d'entraînement femelle du pignon à double carré (étoile), suivant norme ISO 5211 et DIN 3337 pour robinet ¼ de tour dans l'axe 0° et en diagonale 45°.
- Orifice de raccordement de l'air comprimé, suivant la norme NAMUR VDI\VDE-3845.
- Perçages supérieurs, pour fixation d'accessoires et extrémité supérieur du pignon suivant norme NAMUR VDI\VDE-3845.
- Indicateur de position sur demande, permettant le montage d'un boîtier fin de course en position supérieur.
- Plaque signalétique adhésive en aluminium, à série progressive, gravure automatique.
- Lubrification d'usine garantie pour 1 000 000 de manœuvres minimum.
- Test de fonctionnement et d'étanchéité pneumatique à 100% sur banc de test électronique et certification unitaire des produits.
- Exécution standard pour température ambiante -20°C +80°C (en option exécution spéciale pour températures extrêmes).
- Conforme pour l'utilisation en atmosphère explosive: protection Ex II 2 GD «c».
- Conforme aux exigences de conception et fabrication de la nome EN 15714-3.

ALIMENTATION EN AIR	TEMPÉRATURE	D'UTILISATION	PRESSION D'UTILISATION	AJUSTEMENT
Air comprimé Filtré 50 um Sec ou lubrifié	STANDARD HAUTE température BASSE température TRÈS BASSE température	-20° +80°C (-4 +175°F) -20° +150°C (-4 + 300°F) -40° +80°C (-40 + 175°F) 2 -60° +80°C (-76 + 175°F)	8 bar/120 psi CONTINU - 10 bar/142 psi MAXIMUM	+\- 5° pour l'OUVERUTE et por la FERMETURE

# **COUPLES ACTIONNEURS DOUBLE EFFET EN Nm**

TYPE		PRESSION D'ALIMENTATION EN AIR (bar)													
ITPE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10					
RE 043	-	-	6,5	8,7	10,9	13,0	15,2	17,3	19,5	21,7					
RE 051	3,3	6,7	10,0	13,4	16,7	20,1	23,4	26,8	30,1	33,5					
RE 064	5,9	11,8	17,8	23,7	29,6	35,5	41,4	47,4	53,3	59,2					
RE 076	11,8	23,5	35,3	47,1	58,9	70,6	82,4	94,2	105,9	117,7					
RE 086	17,2	34,5	51,7	68,9	86,1	103,4	120,6	137,8	155,0	172,3					
RE 101	27,5	54,9	82,4	109,8	137,3	164,8	192,2	219,7	247,1	274,6					
RE 116	43,7	87,4	131,1	174,9	218,6	262,3	306,0	349,7	393,4	437,1					
RE 126	56,6	113,3	169,9	226,5	283,2	339,8	396,4	453,0	509,7	566,3					
RE 146	88,4	176,7	265,1	353,4	441,8	530,1	618,5	706,9	795,2	883,6					
RE 161	114,9	229,7	344,6	459,5	574,3	689,2	804,1	918,9	1034	1149					
RE 181	156,6	313,1	469,7	626,3	782,9	939,4	1096	1253	1409	1565					
RE 201	215,3	430,6	646,0	861,3	1077	1292	1507	1723	1938	2153					
RE 241	372,5	745,0	1118	1490	1863	2235	2608	2980	3353	3725					
RE 271	539,2	1078	1617	2157	2696	3235	3774	4314	4853	5392					
RE 331	911,5	1823	2734	3646	4558	5469	6835	7292	8204	9115					
RE 421	1671	3342	5013	6684	8354	10025	11696	13367	-	-					

# **COUPLES ACTIONNEURS SIMPLE EFFET EN Nm**

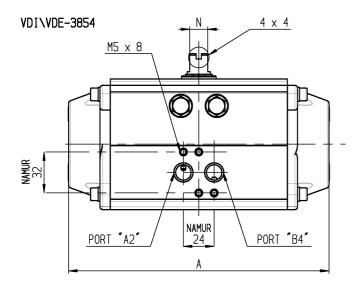
PRESSION D'ALIMENTATION EN AIR (bar)

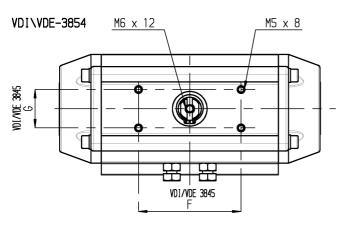
COUPLES

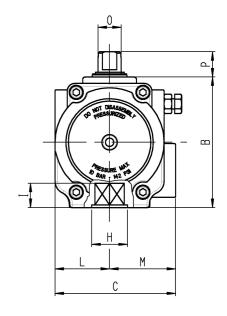
RESSORTS

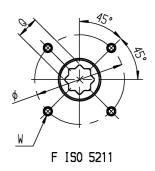
TYPE	par côté	3			1		5		6		, 7		3	RESS	ORTS
	des pistons	0°	90°	0°	<del>1</del> 90°	0°	90°	0°	90°	0°	<del>/</del> 90°	0°	90°	90°	0°
RE 043	3 4	-	-	-	-	7,1	4,1	9,3	6,3	11,5 10,2	8,5	13,7	10,7	6,8 9,0	3,8 5,0
	3	5,8	4,3	9,1	7,6	12,5	10,9	<b>8,1</b> 15,8	<b>4,1</b> 14,3	19,2	6,2 17,6	12,4 22,5	8,4 21,0	5,8	4,3
DE 054	4	4,4	2,3	7,8	5,7	11,1	9,0	14,4	12,3	17,8	15,7	21,1	19,0	7,8	5,7
RE 051	5	,	,	6,3	3,7	9,7	7,1	13,0	10,4	16,4	13,8	19,7	17,1	9,7	7,1
	6					8,2	5,1	11,6	8,5	14,9	11,8	18,3	15,2	11,6	8,5
	3	10,7	7,1	16,6	13,0	22,5	18,9	28,5	24,8	34,4	30,8	40,3	36,7	10,7	7,1
RE 064	4 5	8,4	3,5	14,3	9,4	20,2	15,4	26,1	21,3	32,0	27,2	38,0	33,1	14,3	9,4
	6			11,9	5,9	<b>17,8</b> 15,5	<b>11,8</b> 8,2	23,8 <b>21,4</b>	17,7 <b>14,1</b>	29,7 27,3	23,6 20,1	35,6 33,2	29,6 26,0	17,8 21,4	11,8 14,1
	3	21,1	14,3	32,8	26,0	44,6	37,8	56,4	49,6	68,1	61,3	79,9	73,1	21,1	14,3
RE 076	4	16,3	7,2	28,1	19,0	39,8	30,8	51,6	42,5	63,4	54,3	75,2	66,1	28,1	19,0
KL 0/0	5			23,3	12,0	35,1	23,8	46,9	35,5	58,6	47,3	70,4	59,1	35,1	23,8
	6	22.0	47.0	F4.4	25.4	30,3	16,7	42,1	28,5	53,9	40,3	65,6	52,0	42,1	28,5
	3 4	<b>33,8</b> 27,9	<b>17,8</b> 6,6	51,1 <b>45,1</b>	35,1 <b>23,8</b>	68,3 62,3	52,3 41,0	85,5 79,6	69,5 58,2	102,7 96,8	86,7 75,5	120,0 114,0	104,0 92,7	33,8 45,1	17,8 23,8
RE 086	5	27,9	0,0	39,2	12,5	<b>56,4</b>	29,7	73,6	47,0	90,8	64,2	108,1	92,7 81,4	56,4	29,7
	6			33,2	12,5	50,4	18,5	67,7	35,7	84,9	52,9	102,1	70,1	67,7	35,7
	3	50,1	32,3	77,5	59,7	105,0	87,2	132,5	114,7	159,9	142,1	187,4	169,6	50,1	32,3
RE 101	4	39,3	15,6	66,8	43,0	94,2	70,5	121,7	98,0	149,2	125,4	176,6	152,9	66,8	43,1
NL 101	5			56,0	26,4	83,5	53,8	110,9	81,3	138,4	108,7	165,9	136,2	83,5	53,8
	6 3	80,7	50,5	124,4	94,2	72,7 168,1	37,1 137,9	<b>100,2</b> 211,8	<b>64,6</b> 181,6	127,6 255,5	92,0 225,3	155,1 299,3	119,5 269,0	100,2 80,7	64,6 50,5
	4	63,9	23,5	107,6	67,3	151,3	111,0	195,0	154,7	238,7	225,3 198,4	282,4	242,1	107,6	67,3
RE 116	5	03,5	23,3	90,8	40,4	134,5	84,1	178,2	127,8	221,9	171,5	265,6	215,2	134,5	84,
	6			/ -	-,	117,7	57,2	161,4	100,9	205,1	144,6	248,8	188,3	161,4	100,
	3	105,0	64,9	161,6	121,5	218,2	178,2	274,9	234,8	331,6	291,4	388,1	348,0	105,0	64,9
RE 126	4	83,3	29,9	140,0	86,5	196,6	143,2	253,2	199,8	309,9	256,4	366,5	313,0	140,0	86,
	5 6			118,3	51,5	175,0	108,2	231,6	164,8	288,2	221,4	344,8	278,1	175,0	108
	3	165,2	102,6	250,8	190,9	153,3 339,2	73,2 279,3	<b>210,0</b> 427,5	<b>129,8</b> 367,7	266,6 519,9	186,4 456,0	323,2 604,3	243,1 544,4	210,0 162,5	129 102
	4	128,3	48,4	216,6	<b>136,8</b>	305,0	275,3	393,3	313,5	481,7	401,9	570,1	490,2	216,6	136
RE 146	5		, .	182,4	82,6	270,8	171,0	359,1	259,3	447,5	347,7	535,9	436,0	270,8	171
	6			·		236,6	116,8	324,9	205,2	413,3	293,5	501,7	381,9	325,0	205
	3	202,7	141,9	317,5	256,8	432,4	371,6	547,3	486,5	662,1	601,4	777,0	716,2	202,7	141
RE 161	4	155,3	74,3	270,2	189,2	385,1	304,1	499,9	418,9	614,8	533,8	729,7	648,7	270,2	189
	5 6			222,9	121,6	<b>337,8</b> 290,4	<b>236,5</b> 168,9	452,6 <b>405,3</b>	351,4 <b>283,8</b>	567,5 520,2	466,2 398,6	682,4 635,0	581,1 513,5	337,8 405,3	236 283
	3	281,6	188,2	438,1	344,7	594,7	501,3	751,3	657,9	907,8	814,5	1064	971,0	281,5	188
DE 101	4	218,8	94,3	375,4	250,9	532,0	407,5	688,5	564,0	845,1	720,6	1002	877,2	375,4	250
RE 181	5	,		312,7	157,0	469,3	313,6	625,8	470,2	782,4	626,8	939,0	783,3	469,3	313
	6					406,5	219,8	563,1	376,3	719,7	532,9	876,2	689,5	563,1	376
	3	386,2	<b>259,8</b>	601,5	475,1 <b>3</b>	816,8	690,5	1032	905,8	1247	1121	1436	1336	386,2	259
RE 201	4 5	299,6	131,1	<b>514,9</b> 428,3	<b>46,4</b> 217,7	730,2 <b>643,6</b>	561,8 <b>433,0</b>	945,5 858,9	777,1 648,4	1160 1074	992,4 863,7	1376 1290	1208 1079	514,9 643,6	346 433
	6			720,3	21/,/	557,0	304,3	<b>772,3</b>	<b>519,6</b>	987,6	735,0	1203	950,3	772,3	519
	3	664,0	453,6	1037	826,2	1409	1199	1782	1571	2154	1944	2527	2316	664,0	453
RE 241	4		•	885,4	604,8	1258	977,4	1630	1350	2003	1722	2376	2095	885,4	604
NL 471	5					1107	756,0	1479	1129	1852	1501	2224	1874	1107	756
	6	013.5	705 1	1452	1244	955,5			907,2	1701	1280	2073	1653	1328	907
	3 4	912,5	705,1	1452 <b>1217</b>	1244 <b>940,2</b>	1991 1756	1783 1479	2530 2295	2323 2019	3069 2834	2862 2558	3608 3373	3401 3097	912,5 1217	705 940
RE 271	5			121/	J-0,2	1521	1175	2060	1714	2599	2144	3138	2793	1521	117
	6	<u> </u>		<u></u>		1286	871,0	1825	1410	2364	1954	2903	2489	1825	141
	3	1626	1108	2538	2020	3450	2931	4361	3843	5273	4755	6184	5666	1626	110
RE 331	4			2168	1477	3080	2389	3992	3301	4903	4212	5815	5123	2168	147
NE OOI	5					2711	1847	3622	2759	4534	3670	5445	4582	2711	184
	6	2000	2014	4670	2605	2341	1305	<b>3253</b>	<b>2216</b>	4165	3128	5076	4040	3253	221 201
	3 4	<b>2999</b> 2327	<b>2014</b> 1014	3998	3685 <b>2685</b>	6340 5669	5356 4356	8011 7340	7026 6027	9682 9011	8697 7698	11353 9369	10368 9369	2999 3998	201 268
RE 421	5	2321	1014	3327	1685	4998	<b>3356</b>	6669	5027	8340	6698	8369	8369	4998	335
	6	<u> </u>				4327	2357	5997	4028	7668	5698	7369	7369	5997	402
					nis par l'								_		ressorts

# **DIMENSIONS – Mesures Européeennes en millimètres**





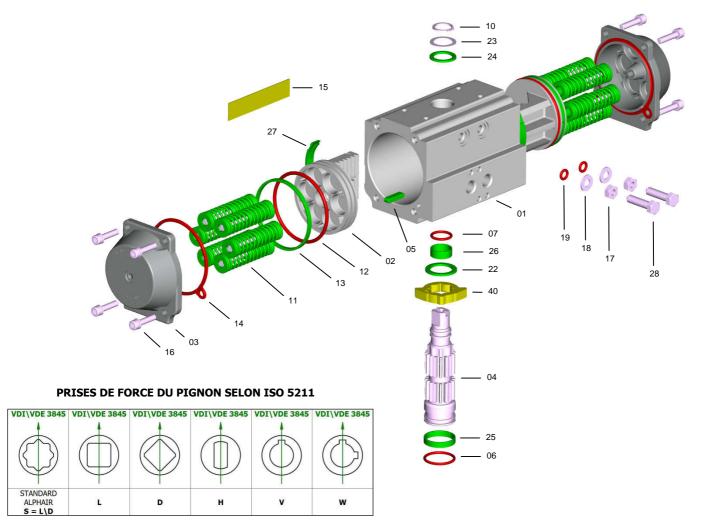




POSITION								TY	'PE							
POSITION	RE 043	RE 051	RE 064	RE 076	RE 086	RE 101	RE 116	RE 126	RE 146	RE 161	RE 181	RE 201	RE 241	RE 271	RE 331	RE 421
Α	141	138	155	203	239	261	304	333	398	424	482	528	604	684	850	940
В	62	69	86	102	112	127	145,5	157,5	177	196	220	246	298	332	414	542
С	63,5	75	86	94	104	120	133,5	144,5	164,5	182	203,5	222	300	352	400	528
VDI/VDE 3845 F x G	80 x 30 50 x 25 80 x 30 80 x 30 130 x 30					130 x 30				200 x 50						
L	27	33,5	38	42,5	49	55	63,5	69,5	80,5	89	99,5	110	150	176	190	234
М	36,5	41,5	48	51,5	55	65	70	75	84	93	104	112	150	176	210	294
Port A Port B DIN 259	1/ GAS						1/ GAS	'4" -NPT						1/ GAS	'2" -NPT	
NxO		8 x 12			14 x 18			27	x 36		32 >	< 42	42 x 60 55 x 80			
Р			2	0				30				5	0			80
<b>Q</b> x I	<b>9</b> x 10 <b>11</b> x 13	<b>9</b> x 10 <b>11</b> x 13	<b>9</b> x 10 <b>11</b> x 13 <b>14</b> x 16		<b>14</b> × 16 <b>17</b> × 20	<b>14</b> x 16 <b>17</b> x 20 <b>22</b> x 25	<b>17</b> x 20 <b>22</b> x 25	<b>17</b> x 20 <b>22</b> x 25 <b>27</b> x 29	<b>22</b> x 25 <b>27</b> x 29	<b>22</b> x 25 <b>27</b> x 29	<b>27</b> x 29 <b>36</b> x 39	<b>27</b> x 29 <b>36</b> x 39	<b>36</b> x 39 <b>46</b> x 50	<b>36</b> x 39 <b>46</b> x 50		*55 x 60 75 x 80
F ISO 5211	F04	F04	F05/07	F05/07	F05/07	F07/10	F07/10	F07/10	F10/12	F10/12	F10/12	F14	F14	F16	F16/25	F25/30
Optional	F03/05	F03/05	F3/5/7			F5/7/10		F7/10/12			F14	F10/12	F(12)/16	F(12)/16		F(16)
Volume DE	0,180 lt	0,300 lt	0,500 lt	0,700 lt	1,000 lt	1,800 /	2,900 lt	3,700 lt	6,100 lt	7,900 lt	11,2 lt	14,4 lt	19,2 lt	32,2 lt	62,8 lt	131 lt
Volume SE	0,072 lt	0,120 lt	0,200 lt	0,280 lt	0,400 lt	0,720	1,160 lt	1,480 lt	2,440 lt	3,160 lt	4,480 lt	5,760 lt	7,680 lt	12,9 lt	25,1 lt	52,4 lt

POSITION		F ISO 5211												
F031110N	F03	F04	F03/05	F05	F05/07	F5/7/10	F07/10	F10/12	F14	F16	F25	F30		
ø (w)	Ø 36 (M5x8)	Ø 42 (M5x8)	Ø 36 (M5x8) Ø 50 (M6x9)	Ø 50 (M6x9)	Ø 50 (M6x9) Ø 70 (M8x12)	Ø 50 (M6x9) Ø 70 (M8x12) Ø 102 (M10x15)	Ø 70 (M8x12) Ø 102 (M10x15)	Ø 102 (M10x15) Ø 125 (M12x18)	Ø 140 (M16x24)	Ø 165 (M20x30)	Ø 254 (M16x24) N°8 FORI	Ø 298 (M20x35) N°8 FORI		
н	25	30	25	35	35 (RE 086=40)	40	55	85 (RE 161=75)	100	130	200	200		

# **COMPOSANTS – SPÉCIFICATIONS**



COMPOSANT	QUANTITÉ	SPÉCIFICATION	MATIÈRE	NORME	REVÊTEMENTS
1	1	Corps	Alliage d'aluminium extrudé	EN AW 6063 T6	A - N - A+TF
2	2	Piston	Alliage d'aluminium	EN AB 46100 T6	А
3	2	Couvercles	Alliage d'aluminium	EN AB 46100 T6	N - V - A+TF
4	1	Pignon	Acier Carbone optional Acier INOXYDABLE	ASTM A-105 AISI 304 (A2) AISI 316 (A4)	N - -
5 *	2	Clavette anti-ejection	POM - PA66 - PA66 - LEXAN		
6 *	1	O-ring inférieur pignon	NBR - FPM\FKM - Silicone		
7 *	1	O-ring supérieur pignon	NBR - FPM\FKM - Silicone		
10 *	1	Circlips	Acier Carbone		N
11	0 12	Groupe ressorts	Acier Carbone, PA 66, Acier Inoxydable	C-98	V
12 *	2	O-ring piston	NBR - FPM\FKM - Silicone		
13 *	2	Bague anti-friction piston	POM - PA66 - PA66 - LEXAN		
14 *	2	Joint de flasque	NBR - FPM\FKM - Silicone		
15	1	Plaque d'identification	Alluminium		
16	4 + 4	Vis de fixation des flasques	Acier INOXYDABLE	AISI 304 (A2)	
17	2	Ecrou	Acier INOXYDABLE	AISI 304 (A2)	
18	2	Rondelle	Acier INOXYDABLE	AISI 304 (A2)	
19 *	2	O-ring	NBR - FPM\FKM - Silicone		
22 *	1	Rondelle anti-friction came	POM - PA66 - PA66 - LEXAN		
23 *	1	Rondelle de poussée	Acier INOXYDABLE	AISI 304 (A2)	
24 *	1	Rondelle anti-friction piston	POM - PA66 - PA66 - LEXAN		
25 *	1	Bague de guidage inf. pignon	POM - PA66 - <mark>PA66</mark> - LEXAN		
26 *	1	Bague de guidage sup. pignon	POM - PA66 - PA66 - LEXAN		
27 *	2	Patin anti-friction piston	POM - PA66 - PA66 - LEXAN		
28	2	Vis de réglage de rotation	Acier INOXYDABLE	AISI 304 (A2)	
40	1	Came	Acier INOXYDABLE	AISI 316 (A4)	
* KIT DE RÉCHA	NGE: Star	ndard Spécial HAUTE tempéra	ture Spécial BASSE température Spéci	ial TRÈS BASSE tempér	ature

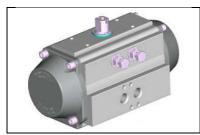
**REVÊTEMENTS V** = peinture poudre polyester

 $\mathbf{A}$  = anodisation

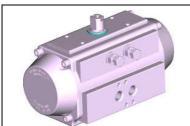
**N** = nickelage chimique

**A+TF** = anodisation + revêtement PTFE

### PROTECTIONS DES SURFACES - TRAITEMENTS DES MATÉRIAUX



		UTILISATION			
	Corps	Couvercles	Pistons	Pignon	
<b>AV</b> standard	Anodisation	Peinture poudre de polyester	Anodisation	Nickelage chimique haut phosphore (12%) opt. AISI 304 (A2) opt. AISI 316 (A4)	- Industrie, usage général.
Couleur	Gris	Gris	Brun	Acier brillant	
Épaisseur	25 цт	60/80 цт	15 цт	20 цт	



		DESCR	IPTION		UTILISATION
	Corps	Couvercles	Pistons	Pignon	
NN	Nickelage chimique haut phosphore (12%)	Nickelage chimique haut phosphore (12%)	Anodisation	Nickelage chimique haut phosphore (12%) opt. AISI 304 (A2) opt. AISI 316 (A4)	général Soude Détergents Faibles solutions
Couleur	Acier brillant	Acier brillant	Brun	Acier brillant	alcalines.
Épaisseur	20 цт	20 цт	15 цт	20 цт	



		DESCRIPTION								
	Corps	Couvercles	Pistons	Pignon						
TF TF	Anodisation + Revêtement PTFE	Anodisation + Revêtement PTFE	Anodisation	Nickelage chimique haut phosphore (12%) opt. AISI 304 (A2) opt. AISI 316 (A4)	général.  - Faibles solutions acides et alcalines.  - Ambience marine.					
Couleur	Bleu	Bleu	Brun	Acier brillant	- Hautes					
Épaisseur	Anod. 25 цт PTFE 15 цт	Anod. 15 цт PTFE 15 цт	15 цт	20 цт	temperatures.					

#### **ANODISATION**

L'anodisation est un traitement électrolytique qui produit sur l'aluminium une couche d'oxydation avec une épaisseur élevée. L'oxyde d'aluminium (ALUMINE) est un des matériaux les plus durs que l'on connaisse, atteignant des niveaux de dureté de 400-600 HV (54-56 HRC). En général les propriétés et les caractéristiques de l'anodisation (épaisseur minimum 25 µm) sont considérables aussi bien pour les résistances mécanique que chimique.

Meilleure résistance à l'abrasion, à la corrosion, dureté superficielle, isolation thermique, isolation électrique.

#### **NICKELAGE CHIMIQUE**

Le nickelage chimique est un procédé de dépôt sans électricité qui permet d'obtenir des couches de nickel d'épaisseur extrêmement uniforme, même sur les arrêtes, les perçages non débouchant, les filetages et les canaux. Pendant le processus de production, le nickel vient se combiner avec le phosphore en pourcentage variable jusqu'à 12% (haut phosphore) de la plus haute qualité. La dureté superficielle obtenue est de l'ordre de 400-480 HV (45-55 HRC).

Meilleure résistance à l'abrasion, à la corrosion, dureté superficielle, aspect esthétique similaire à l'acier inoxydable, résistance aux alcalins et aux détergents.

### **REVÊTEMENT PEINTURE POUDRE POLYESTER**

Le revêtement polyester est obtenu par un dépôt de poudre de peinture, sur des pièces polarisées grâce à un potentiel électrique. Après l'application, les pièces sont chauffées au four pour polymériser et diffuser la peinture qui ne présente alors plus aucune porosité. Les épaisseurs sont très uniformes et avec 60-80 µm on obtient la meilleure élasticité: l'adhérence au métal est assurée par sablage/brossage et trempe dans un bain de dégraissage et d'apprêt sur les pièces brutes.

Meilleure résistance à la corrosion, protection contre les chocs, esthétique brillante, résistance aux agents chimiques.

### ANODISATION + REVÊTEMENT PTFE

Comme amélioration supplémentaire de l'anodisation d'un alliage d'aluminium, il est possible d'utiliser des revêtements à base de polytetrafluoroethylène ou PTFE, connu pour ses exceptionnelles caractéristiques chimiques et physique. Sur des surfaces avec double traitement, la dureté et la faible rugosité de l'oxyde (partie interne soumise au fluage), s'additionnent avec la résistance chimique et les excellentes propriétés de barrière thermique du PTFE (partie externe soumise aux agressions chimiques).

Meilleure résistance à la corrosion, à la température, protection contre les chocs, extrême résistance aux agents chimiques résistance et aux ambiances marines.

# PIGNONS EN ACIER INOXYDABLE: AISI 304 (A2) / AISI 316 (A4) – OPTION

Pour les applications en ambiances particulièrement agressives, hautes températures, ou en ambiance marine, ou pour des utilisation dans la chimie, l'alimentaire, la pharmacie, il est possible d'utiliser des pigons en Acier Inoxydable AISI 304 (A2) / AISI 316 (A4), bien connus pour leur résistance chimique.



Via Molino Emili, 16 - 25030 MACLODIO (BS) Italy - Tel. +39 030 97 86 61/2- Fax +39 030 97 86 63 www.alphair.it - www.alphapompe.it

Tous droits réservés - Annule et remplace toutes les versions précédentes - Les données sont sujettes à changement sans préavis - Non garantie l'exactitude

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = ISO 9001 =









