

GLACES BOROSILICATE ET MICA POUR INDICATEUR DE NIVEAU

CARACTERISTIQUES

Les glaces en borosilicate sont destinées à l'équipement des boîtiers indicateur de niveau. Ces glaces sont résistantes aux hautes pressions, de lecture facile et sans risques. Avec pré-contrainte thermique, elles sont munies d'un joint d'étanchéité en graphite et d'une cale en fibre. Elles peuvent-être équipées de MICA de protection qui augmente leur durée de vie. Au contact d'eau de chaudière, une usure des glaces apparaît pouvant compromettre à long terme la sécurité de fonctionnement (netteté et lecture). Un PH > à 10 et une température > 200°C accélèrent l'usure de celle-ci.

MODELES DISPONIBLES

Glaces à réflexion : Largeur 30 mm (Type A) / Largeur 34 mm (Type B).

Glaces lisses : Largeur 30 mm (Type A) / Largeur 34 mm (Type B).

LIMITES D'EMPLOI

PS fluide :	35 bar
TS fluide :	+ 243 °C
Glace transparente avec mica	70 bar / + 280°C
Résistance hydraulique DIN 12111	Classe 1
Résistance aux acides DIN 12116	Classe 1
Résistances aux bases DIN 52322	Classe 2

DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTION

OBJET	Norme
Glaces à réflexion	DIN 7081
Glaces lisses	DIN 7081



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – France
Tél : +33 4 74 94 90 70 – Fax : +33 4 74 94 13 95
www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr

Pages	1/3
Ref.	FT 2350
Rev.	03
Date	09/2023

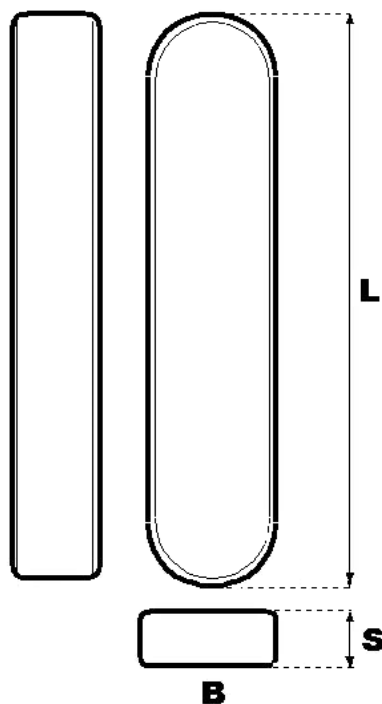
GLACES BOROSILICATE ET MICA POUR INDICATEUR DE NIVEAU

DIMENSIONS (mm) ET POIDS (kg)

Modèle (lisses)	L (Longueur)	B (Largeur)	S (Epaisseur)	Poids (Kg)	Modèle (à réflexion)	L (Longueur)	B (Largeur)	S (Epaisseur)	Poids (Kg)
A1	115	30	17	0,15	A1	115	30	17	0,15
A2	140	30	17	0,20	A2	140	30	17	0,20
A3	165	30	17	0,20	A3	165	30	17	0,25
A4	190	30	17	0,25	A4	190	30	17	0,30
A5	220	30	17	0,30	A5	220	30	17	0,30
A6	250	30	17	0,30	A6	250	30	17	0,35
A7	280	30	17	0,35	A7	280	30	17	0,40
A8	320	30	17	0,40	A8	320	30	17	0,45
A9	340	30	17	0,45	A9	340	30	17	0,50
Modèle (lisses)	L (Longueur)	B (Largeur)	S (Epaisseur)	Poids (Kg)	Modèle (à réflexion)	L (Longueur)	B (Largeur)	S (Epaisseur)	Poids (Kg)
B1	115	34	17	0,15	B1	115	34	17	0,15
B2	140	34	17	0,20	B2	140	34	17	0,20
B3	165	34	17	0,25	B3	165	34	17	0,20
B4	190	34	17	0,30	B4	190	34	17	0,25
B5	220	34	17	0,30	B5	220	34	17	0,30
B6	250	34	17	0,35	B6	250	34	17	0,30
B7	280	34	17	0,40	B7	280	34	17	0,35
B8	320	34	17	0,45	B8	320	34	17	0,40
B9	340	34	17	0,5	B9	340	34	17	0,45

MATIERE

Composition chimique du borosilicate	
Glaces lisses / Glaces à réflexion	
77%	SiO ₂
11%	B ₂ O ₃
5%	Na ₂ O
4%	Al ₂ O ₃
1%	K ₂ O
1%	ZrO ₂



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – France Tél : +33 4 74 94 90 70 – Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	2/3
		Ref.	FT 2350
		Rev.	03
		Date	09/2023

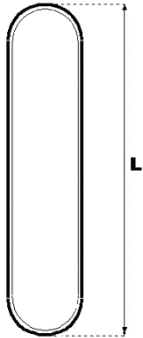
GLACES BOROSILICATE ET MICA POUR INDICATEUR DE NIVEAU

OPTIONS

Le MICA de protection est utilisé uniquement avec les glaces lisses borosilicate.

A pression élevée le MICA augmente la durée de celle-ci. (Seuil recommandé 17 bar)

Epaisseur : 0,15 à 0,2 mm

MICA pour glaces lisses			
Modèle (Glaces lisses)	L (Longueur)	Code	
B1	115	2352901	
B2	140	2352902	
B3	165	2352903	
B4	190	2352904	
B5	220	2352905	
B6	250	2352906	
B7	280	2352907	
B8	320	2352908	
B9	340	2352909	
			

MONTAGE ET UTILISATION

- 1 - Isoler le circuit d'alimentation de l'indicateur et retirer le boîtier indicateur à transparence de l'installation.
- 2 - Pour installer les glaces Borosilicate, commencer par dévisser dans l'ordre les écrous du boîtier (Voir schéma) et retirer les tirants.
- 3 - Retirer délicatement les deux corps du boîtier pour séparer l'axe parti passage du fluide ainsi que les glaces abîmées, cales et joints.
- 4 - Nettoyer les portées de joint. IL est très important de monter des joints neufs sur des portées absolument saines et d'un parallélisme parfait. (ne jamais réutiliser des joints usagés). Se rappeler que les joints de glaces arrière doit être placé du côté des rainures.
- 5 - Monter successivement :
 - Cale avant, glace, joint arrière, pièce médiane, pièce arrière ou étrier suivant les modèles des niveaux.
 - Serrer les vis.
 - Ne jamais serrer le corps de niveau dans un étau mais le poser sur une surface plane.
 - Ne jamais utiliser d'adhésifs.
- 6 - En option un MICA de protection (glaces lisses uniquement) peut-être poser sur la glace (coté fluide).
- 7 - Remettre l'ensemble sur l'installation et ouvrir le circuit d'alimentation.

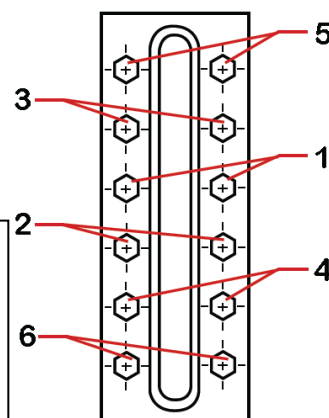
ENTRETIEN

- 1 - Contrôle visuel.
- 2 - Nettoyage des glaces (chiffon)

SCHEMA INDICATIF DE PLAN DE SERRAGE :

Respecter le couple de serrage indiqué pour chaque indicateur de niveau.

Pour les boîtiers RBF et TMF, ce couple est de 37 Nm



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – France Tél : +33 4 74 94 90 70 – Fax : +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.com / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	3/3
		Ref.	FT 2350
		Rev.	03
		Date	09/2023