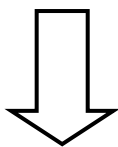


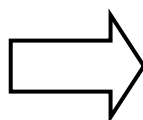
NOTICE DE MONTAGE ET MAINTENANCE FILTRE EN Y FORGE

POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical (fluide descendant)



Montage Horizontal



REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le filtre et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les filtres installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant le montage des filtres, bien nettoyer la tuyauterie afin d'en éliminer tout objet divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer et qui pourraient venir bloquer le filtre.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur le filtre)
- Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, le filtre n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultantes de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité et même de ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Avant assemblage, bien vérifier la propreté des filetages et taraudages.
- Pour les assemblages soudés, la température dans la zone du siège ne doit pas dépasser 350-400°C.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur le filtre des contraintes importantes.
- Les longueurs de taraudage étant le plus souvent plus petites que les longueurs théoriques ISO/R7, il est indispensable de limiter la longueur filetée du tube et de bien vérifier que l'extrémité du tube ne vient pas buter en fond de filet.
- L'étanchéité des raccords taraudés doit se faire avec des produits compatibles aux conditions de service

NOTICE DE MONTAGE ET MAINTENANCE FILTRE EN Y FORGE

INSTRUCTIONS DE MONTAGE (SUITE) :

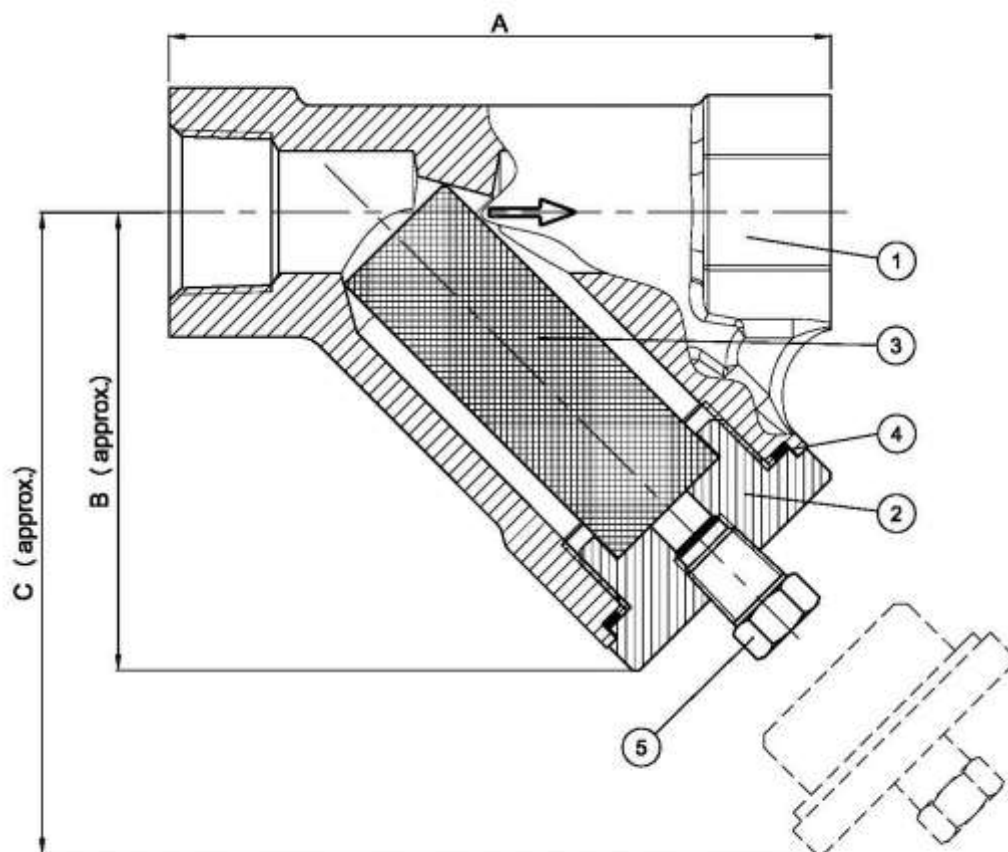
- Pour le vissage du filtre, entraîner celui-ci en rotation du côté du vissage exclusivement et seulement sur le 6 pans. Utiliser une clé plate ou une clé à molette mais pas de clé à griffes.
- Ne jamais serrer les corps des filtres dans un étau.
- Au vissage du filtre, serrer modérément. Ne pas bloquer avec des rallonges de clé qui pourraient provoquer des ruptures ou des déformations du corps.
- De manière générale, pour tous les organes de robinetterie bâtiment et chauffage, ne pas dépasser le couple de 30 Nm au serrage.
- Pour faciliter l'opération d'entretien des filtres il est souhaitable de positionner en amont et en aval un robinet d'arrêt qui isoleront le filtre pendant la maintenance. Lors de cette opération prévoir un joint de chapeau neuf pour éviter le risque de fuite lors de la remise en service.
- Les fluides ne doivent pas contenir d'objets solides (ils pourraient endommager le filtre).
- Lors de tous les démontages de chapeau et de tamis, le remplacement du joint de chapeau est conseillé.

MAINTENANCE :

- Le technicien de maintenance et l'utilisateur sont responsables de l'entretien périodique et correct
- Le technicien de maintenance et l'utilisateur sont responsables de la conformité et de l'application de toutes les règles de sécurité pour ne pas mettre en danger les personnes et les choses.
- Nous recommandons un contrôle périodique pour s'assurer que les surfaces extérieures du corps ne sont pas corrodées en raison des agents atmosphériques ou d'autres facteurs. Le technicien d'entretien et l'utilisateur doivent établir la fréquence des contrôles.
- N'essayez pas de modifier le corps du filtre, l'élément filtrant et d'autres parties du filtre sans autorisation du producteur.
- Après le démarrage de l'installation et au moins une fois par an ou lorsque les chutes de pression sont excessives, nous recommandons un contrôle complet. Les contrôles dépendent également de la qualité du fluide à filtrer ; pour cette raison le technicien d'entretien et l'utilisateur doivent établir la fréquence des contrôles d'entretien.
- Sur les tamis avec un degré de filtration (avec des trous de passage) de moins de 100 microns, il est recommandé de vérifier l'intégrité de l'élément filtrant plus fréquemment, en vérifiant notamment l'état du maillage.
- Si le trou de vidange est équipé d'une vanne, au lieu d'un bouchon, vous pouvez nettoyer grossièrement l'élément filtrant en cas d'urgence en drainant de petites quantités de fluide avec des impuretés. Cette opération ne peut en aucun cas remplacer un contrôle de maintenance.
- S'assurer que dans la ligne où le filtre à contrôler a été installée, il n'y a pas de pression et/ou de danger liés aux fluides mettant en danger les personnes, les objets et l'environnement.

NOTICE DE MONTAGE ET MAINTENANCE FILTRE EN Y FORGE

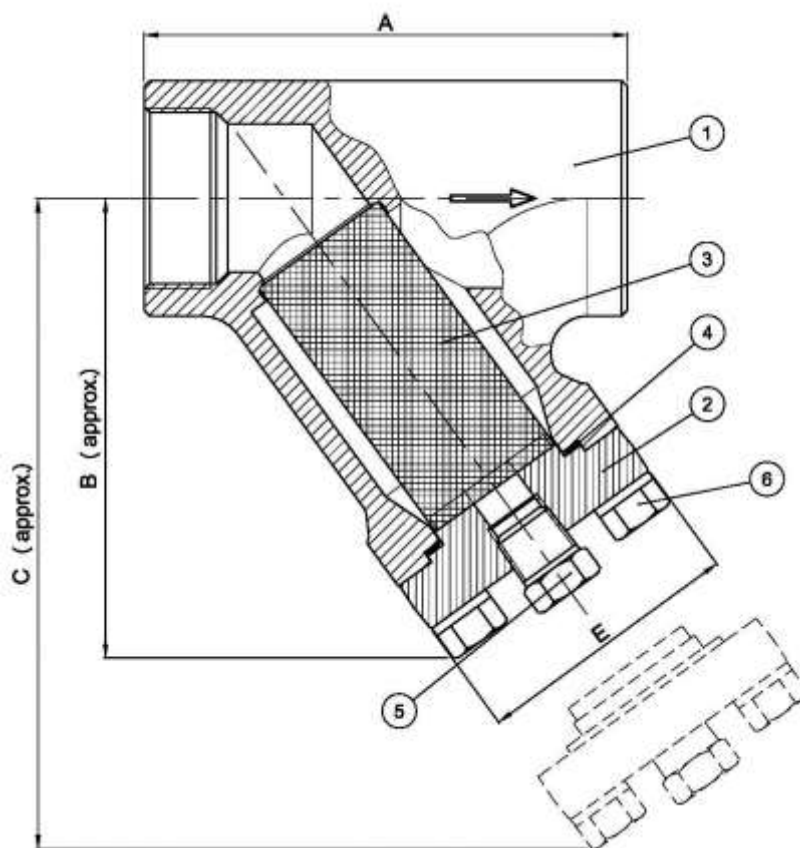
FILTRE AVEC CHAPEAU VISSÉ :



- Dévisser le chapeau (2) à l'aide d'une clé à fourche fixe ordinaire ou de tout autre outil approprié, en se déplaçant dans le sens antihoraire.
- Retirez l'élément filtrant (3) et contrôlez-le soigneusement. S'il est encore sale, essayez de souffler de l'extérieur vers l'intérieur avec de l'air comprimé, ou prendre toute autre mesure appropriée pour le nettoyer. Pendant le nettoyage, veillez à ne pas endommager l'élément filtrant - lavez-le au moyen de détergents non corrosifs et non dangereux, adaptés au fluide en ligne.
- Si l'élément filtrant est endommagé ou déformé, le remplacer par un nouveau et original du fabricant, en s'assurant qu'il présente les mêmes caractéristiques (dimensions, qualité du matériau et qualité de filtration) que l'original.
- Nettoyez soigneusement la partie interne du corps et du chapeau, assurez-vous qu'il n'a pas été corrodé, mettant en danger, de cette façon, la paroi minimale du corps. Mettre l'élément filtrant dans le logement sur le bouchon – remplacer le joint (4) après avoir nettoyé son logement. Visser le bouchon (2) en s'assurant que l'élément filtrant (3) ne sorte pas de son logement. Fermer le couvercle au moyen d'une clé à fourche ordinaire ou de tout autre outil approprié.
- Remettre lentement en pression en vous assurant qu'il n'y a pas de fuites. Inscrivez la date d'entretien sur le filtre ou sur une étiquette.

NOTICE DE MONTAGE ET MAINTENANCE FILTRE EN Y FORGE

FILTRE AVEC CHAPEAU BOULONNÉ :



- Retirer les vis (6) à l'aide d'une simple clé hexagonale ou de tout autre outil adapté. Retirez le chapeau (2) et le joint (4).
- Retirez l'élément filtrant (3) et contrôlez-le soigneusement. S'il est encore sale, essayez de souffler de l'extérieur vers l'intérieur avec de l'air comprimé, ou prendre toute autre mesure appropriée pour le nettoyer. Pendant le nettoyage, veillez à ne pas endommager l'élément filtrant - lavez-le au moyen de détergents non corrosifs et dangereux, adaptés au fluide en ligne.
- Si l'élément filtrant est endommagé ou déformé, le remplacer par un nouveau et original du fabricant, en s'assurant qu'il présente les mêmes caractéristiques (dimensions, qualité du matériau et qualité de filtration) que l'original.
- Nettoyez soigneusement la partie interne du corps et du chapeau, assurez-vous qu'il n'a pas été corrodé, mettant en danger, de cette façon, la paroi minimale du corps. Mettre l'élément filtrant dans le logement sur le bouchon – remplacer le joint (4) après avoir nettoyé son logement. Mettez le chapeau sur le corps en vous assurant que le logement sur le chapeau est connecté au logement contenant le joint du corps.
- Serrer les vis avec une clé hexagonale ordinaire ou tout autre outil approprié.
- Remettre lentement en pression en vous assurant qu'il n'y a pas de fuites. Inscrivez la date d'entretien sur une étiquette.