





Robinet papillon à oreilles de centrage (Wafer) gamme Performance pour le sectionnement ou le réglage de réseaux d'eau potable, eau froide, eau chaude, eau usée, huiles, eau de mer (suivant les modèles). Garantie 5 ans. Montage possible entre brides PN10, PN16, Class 150 ou JIS10K suivant les DN.

Commande possible par réducteur à volant.

Le robinet peut être commandé par un actionneur monté sur la platine ISO 5211.











GAMME ET CARACTERISTIQUES:

Réf.	Raccordement	Matière Corps	Papillon	Manchette	Températures	Pression maxi	DN
1170	Oreilles de centrage		Fonte	EPDM ACS	-10°C à +110°C	16 bars jusqu'au DN300, 10 bars au- delà	
1175	Oreilles taraudées				-10 C a +110 C		
1173	Oreilles de centrage	Fonte EN GJS-400- 15	Inox	EPDM HT	-20°C à +130°C		DN40 à DN600
1176	Oreilles taraudées						
1174	Oreilles de centrage		Bronze-alu		-10°C à +90°C		
1177	Oreilles de centrage	Fonte EN GJS 500-	lnov	NBR			DN40 à
1178	Oreilles taraudées	7	lnox				DN200

Sferaco 90 rue du Ruisseau 38297 St Quentin Fallavier Tél: 04.74.94.15.90 Fax: 04.74.95.62.08 Internet: www.sferaco.com E-mail: info@sferaco.fr

Date : 02/25 Rev.04
Page 1 sur 5







UTILISATION:

• Réseaux d'adduction d'eau, assainissement, traitement des eaux et chauffage

REGLES GENERALES:

I/ STOCKAGE

Avant le montage, stocker la robinetterie dans un local sec à l'abri des intempéries du vent et du sable. Laisser la robinetterie dans son emballage d'origine et ne pas retirer les protections des brides et des embours.

Manutentionner la robinetterie avec précaution. Ne laisser pas tomber les vannes au sol. Ne les traîner pas par terre.



2/ NETTOYAGE DES TUYAUTERIES

Avant le montage, stocker la robinetterie dans un local sec à l'abri des intempéries du vent et du sable. Laisser la robinetterie dans son emballage d'origine et ne pas retirer les protections des brides et des embouts.

Manutentionner la robinetterie avec précaution. Ne laisser pas

tomber les vannes au sol. Ne les traîner pas par terre



3 / ECARTS DE TUYAUTERIES

Avant l'installation de la robinetterie, vérifier les dimensions de la tuyauterie en présentant le matériel en position. Vérifier aussi le bon alignement des tuyauteries amont et aval. Ne pas compter sur la robinetterie pour rattraper les écarts de côte de la tuyauterie. Cela risque d'entraîner des défauts d'étanchéité, des blocages et même des ruptures mécaniques.



4/ COMPENSATION DE LA DILATATION

Pour les tuyauteries transportant des fluides caloporteurs, prévoir let la compensation des dilatations à l'aide d'appareils adaptés (lyres de dilatation et/ ou compensateur).

Leur absence peut entraîner un blocage et des ruptures mécaniques de la robinetterie.



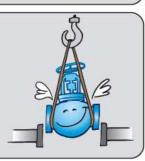
5/ SENS DE MONTAGE

Un certain nombre d'appareils de robinetterle n'ont pas un fonctionnement symétrique. Respecter impérativement le sens de montage indiqué par la flèche gravée sur le corps en l'orientant dans le sens de l'écoulement du fluide.



6/ ELINGUAGE

Lors du montage de la vanne sur la tuyauterie, utiliser des moyens de levage adaptés (pont roulant, charlot-élévateur, palan,...). Il est nécessaire que la vanne soit positionnée correctement et sans contrainte pendant l'opération de fixation.



7/ SUPPORTAGE

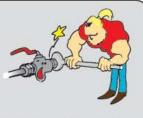
Pour la robinetterie représentant un poids important par rapport à la solidité de la tuyauterie, il est absolument nécessaire de prévoir

un supportage indépendant de la tuyauterie. De même la robinetterie ne peut servir de support aux tuyauteries qui doivent être supportées aussi. Le manquement à ces règles peut entraîner des fuites, des blocages et des ruptures.



8/ SERRAGE

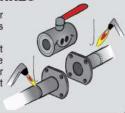
Pour la robinetterie vissée et la robinetterie à brides, appliquer un couple de serrage adapté. Un serrage trop léger peut entraîner des fuites. Un serrage excessif peut entraîner un blocage de la vanne et des ruptures mécaniques.



Les couples de serrage sont indiqués sur la notice de chaque produit.

9/ SOUDAGE DES VANNES

Lors des opérations de soudage sur des vannes acier ou inox, les vannes doivent être en position ouverte. Prendre des précautions concernant les vannes proches de la zone de soudage afin de ne pas endommager les composants sensibles, notamment avec les vannes à sièges souples.



10/ COUPS DE BÉLIER

Un coup de bélier, en générant une brusque hausse de pression, peut provoquer des dommages considérables : fissures, détérioration des organes de fermeture, déformation de l'axe, etc... Les causes des

coups de bélier sont variées. Le démarrage non progressif de la pompe et la fermeture soudaine d'une vanne sont les causes les plus fréquentes.



Sferaco 90 rue du Ruisseau 38297 St Quentin Fallavier Tél: 04.74.94.15.90 Fax: 04.74.95.62.08 Internet: www.sferaco.com E-mail: info@sferaco.fr







INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

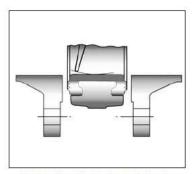
REGLES GENERALES:

- Bien vérifier l'adéquation entre le robinet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.
- Avant montage des robinets, bien vérifier l'encombrement entre brides. La robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même des ruptures.
- Vérifier la propreté des faces de brides de la robinetterie et de raccordement.

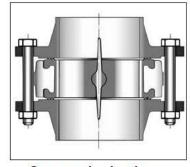
INSTRUCTIONS DE MONTAGE:

- Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et le papillon.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les robinets ne supportent aucune contrainte extérieure.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur la robinetterie.
- Le robinet doit être inséré entre les brides en position entre ouverte sans que le papillon ne dépasse de l'épaisseur du robinet. Positionner toute la boulonnerie pour maintenir le robinet centré. Ouvrir complètement le robinet et serrer la boulonnerie. Voir schémas ci-dessous.
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.
- Le robinet doit être mis en place sur une partie de tuyauterie permettant le libre mouvement du papillon dans la tuyauterie.
- Les robinets resteront ouverts pendant les opérations de nettoyage des tuyauteries pour éviter d'avoir des impuretés dans le robinet.
- Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.
- Les essais se font robinet ouvert. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques du robinet conformément à la norme EN 12266-1.
- La mise sous pression doit être progressive.

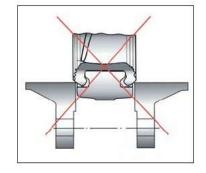
Instructions à respecter impérativement pour une bonne utilisation.



Introduction du robinet entrouvert



Serrage des boulons robinet ouvert



Sferaco 90 rue du Ruisseau 38297 St Quentin Fallavier Tél: 04.74.94.15.90 Fax: 04.74.95.62.08 Internet: www.sferaco.com E-mail: info@sferaco.fr



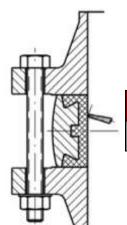




INSTRUCTIONS DE MONTAGE (SUITE):

- Ne pas monter les robinets à papillon avec des collets inox emboutis et brides tournantes sans stries.
- Ainsi que sur toutes brides et collets à face plate sans stries (exemple : raccords fonte peints).

COUPLES DE SERRAGE RECOMMANDES DE LA BOULONNERIE POUR MONTAGE ENTRE BRIDES :



DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Couple de serrage (Nm)	34	46	28	35	48	83	84	129	172	96	129	155	160	218

Ces valeurs théoriques sont indicatives et à adapter en fonction des conditions de service, de la boulonnerie utilisée et du type de brides utilisé

Pour information, ci-dessous les couples de serrage maxi admissibles par la boulonnerie en fonction de sa matière

		Couple de serrage maxi admissible par la boulonnerie (Nm)							
	Type Visserie	5,6 / A307 Gr.B	8,8 / A193 B7	10,9	12,9				
	M12 (1/2")	41,16	84,28	117,6	142,1				
	M14 (9/16")	66,64	132,3	186,2	225,4				
	M16 (5/8")	102,9	205,8	289,1	347,9				
DN .	M18 (3/4")	142,1	284,2	396,9	475,3				
DN visserie	M20 (3/4")	196	401,8	568,4	676,2				
Tisserie .	M22 (7/8")	259,7	539	764,4	911,4				
	M24 (1")	338,1	695,8	980	1176				
	M27 (1"1/8)	499,8	1029	1470	1764				
	M30 (1"1/4)	666,4	1421	1960	2352				

 $Sferaco\ 90\ rue\ du\ Ruisseau\ 38297\ St\ Quentin\ Fallavier \\ T\'el: 04.74.94.15.90 \\ Fax: 04.74.95.62.08 \\ Internet: \underline{www.sferaco.com} \\ E-mail: \underline{info@sferaco.fr} \\ E-mail: \underline{info@sfer$







POSITION DE MONTAGE PREFERENTIELLE:

Pour des fluides chargés et des réseaux de froid (climatisation par exemple), nous conseillons de monter le robinet en position horizontal





• Pour le cas d'un montage en Zone ATEX, s'assurer de la continuité électrique entre le robinet, la tuyauterie amont et aval (à l'aide d'une tresse métallique si besoin) et vérifier que la tuyauterie soit reliée à la terre.

MAINTENANCE:

- Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) du robinet 1 à 2 fois par an.
- Lors d'une intervention sur le robinet, s'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerter l'installation avant intervention.

NORMALISATIONS:

- Conception suivant la norme BS 5155
- DIRECTIVE 2014/68/UE: Compatible pour Liquides du Groupe 2
 - Article 4, §3 (SEP), pas de marquage CE
- Certificat 3.1 sur demande
- Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1, Taux A
- Raccordement entre brides suivant la norme EN 1092-1 PN10/16
- Platine suivant la norme ISO 5211
- Ecartement suivant la norme ISO 5752 courte série 20, EN 558 série 20 (NF 29305),BS 5155 Wafer courte/médium, DIN 3202 partie 3, série K1
- Attestation de conformité sanitaire A.C.S. N° 24 ACC LY 187 pour modèles 1170 et 1175
- Certification pour l'eau potable Anglaise WRAS pour modèles 1170 et 1175

Sferaco 90 rue du Ruisseau 38297 St Quentin Fallavier Tél: 04.74.94.15.90 Fax: 04.74.95.62.08 Internet: www.sferaco.com E-mail: info@sferaco.fr