





INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

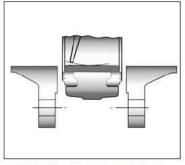
REGLES GENERALES:

- Bien vérifier l'adéquation entre le robinet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.
- Avant montage des robinets, bien vérifier l'encombrement entre brides. La robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même des ruptures.
- Vérifier la propreté des faces de brides de la robinetterie et de raccordement.

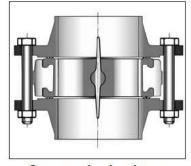
INSTRUCTIONS DE MONTAGE:

- Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et le papillon.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les robinets ne supportent aucune contrainte extérieure.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur la robinetterie.
- Le robinet doit être inséré entre les brides en position entre ouverte sans que le papillon ne dépasse de l'épaisseur du robinet. Positionner toute la boulonnerie pour maintenir le robinet centré. Ouvrir complètement le robinet et serrer la boulonnerie. Voir schémas ci-dessous.
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.
- Le robinet doit être mis en place sur une partie de tuyauterie permettant le libre mouvement du papillon dans la tuyauterie.
- Les robinets resteront ouverts pendant les opérations de nettoyage des tuyauteries pour éviter d'avoir des impuretés dans le robinet.
- Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.
- Les essais se font robinet ouvert. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques du robinet conformément à la norme EN 12266-1.
- La mise sous pression doit être progressive.

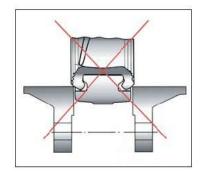
Instructions à respecter impérativement pour une bonne utilisation.



Introduction du robinet entrouvert



Serrage des boulons robinet ouvert



Sferaco 90 rue du Ruisseau 38297 St Quentin Fallavier Tél: 04.74.94.15.90 Fax: 04.74.95.62.08 Internet: www.sferaco.com E-mail: info@sferaco.fr

Date : 02/25 Rev.05



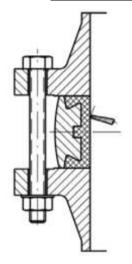




INSTRUCTIONS DE MONTAGE (SUITE):

- Ne pas monter les robinets à papillon avec des collets inox emboutis et brides tournantes sans stries.
- Ainsi que sur toutes brides et collets à face plate sans stries (exemple : raccords fonte peints).

COUPLES DE SERRAGE RECOMMANDES DE LA BOULONNERIE POUR MONTAGE ENTRE BRIDES :



DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Couple de serrage (Nm) Ps=10 Bars	60	60	65	70	75	95	115	130	155	165	160	200	195	240	305
Couple de serrage (Nm) Ps=16 Bars	60	60	65	70	80	100	120	140	165	180	175	220	215	270	365
Couple de serrage (Nm) Ps=25 Bars	65	65	70	75	80	110	135	150	180	210	200	270	260	345	505

Ces valeurs théoriques sont indicatives et à adapter en fonction des conditions de service, de la boulonnerie utilisée et du type de brides utilisé

Pour information, ci-dessous les couples de serrage maxi admissibles par la boulonnerie en fonction de sa matière

		Couple de serrage maxi (Nm)								
	Type Visserie	5,6 / A307 Gr.B	8,8 / A193 B7	10,9	12,9					
DN visserie	M12 (1/2")	41,16	84,28	117,6	142,1					
	M14 (9/16")	66,64	132,3	186,2	225,4					
	M16 (5/8'')	102,9	205,8	289,1	347,9					
	M18 (3/4")	142,1	284,2	396,9	475,3					
	M20 (3/4")	196	401,8	568,4	676,2					
	M22 (7/8'')	259,7	539	764,4	911,4					
	M24 (1")	338,1	695,8	980	1176					
	M27 (1"1/8)	499,8	1029	1470	1764					
	M30 (1"1/4)	666,4	1421	1960	2352					

 $Sferaco\ 90\ rue\ du\ Ruisseau\ 38297\ St\ Quentin\ Fallavier \qquad T\'el: 04.74.94.15.90 \quad Fax: 04.74.95.62.08 \quad Internet: \underline{www.sferaco.com} \quad E-mail: \underline{info@sferaco.fr}$

Date : 02/25 Rev.05
Page 2 sur 11







POSITION DE MONTAGE PREFERENTIELLE:

Pour des fluides chargés et des réseaux de froid (climatisation par exemple), nous conseillons de monter le robinet en position horizontal





• Pour le cas d'un montage en Zone ATEX, s'assurer de la continuité électrique entre le robinet, la tuyauterie amont et aval (à l'aide d'une tresse métallique si besoin) et vérifier que la tuyauterie soit reliée à la terre.

MAINTENANCE:

- Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) du robinet 1 à 2 fois par an.
- Lors d'une intervention sur le robinet, s'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerter l'installation avant intervention.

 $Sferaco\ 90\ rue\ du\ Ruisseau\ 38297\ St\ Quentin\ Fallavier \qquad T\'el: 04.74.94.15.90 \quad Fax: 04.74.95.62.08 \quad Internet: \underline{www.sferaco.com} \quad E-mail: \underline{info@sferaco.fr}$

Date: 02/25 Rev.05
Page 3 sur 11







1) **GÉNÉRALITÉS**

Ce manuel d'instructions contient des informations importantes concernant l'installation, le fonctionnement, l'entretien et le stockage des vannes papillon TTV.

Veuillez lire attentivement ces instructions et les conserver pour de futures occasions.

Il est important que seules des personnes bien informées et qualifiées utilisent les vannes.

2) AVERTISSEMENTS

Assurez-vous que les vannes sont utilisées dans les limites établies dans les spécifications techniques.

L'utilisation des vannes au-dessus des limites de température peut endommager les éléments internes et externes.

L'utilisation des vannes au-dessus des limites de pression peut endommager les éléments internes et externes.

L'utilisation de la vanne dans des environnements corrosifs, sans protection adéquate, peut endommager les éléments internes et externes.

N'essayez pas de démonter une partie de la vanne pendant qu'elle est installée dans I tuyauterie, et ne le faites pas non plus s'il y a du liquide à l'intérieur.

Purger toute l'installation en s'assurant qu'il n'y a pas d'air à l'intérieur lorsque le fluide est liquide.

Ne démontez pas l'axe pendant que la vanne est installée dans la conduite ; le disque serait emporté à travers la tuyauterie en raison de la pression du fluide.

Assurez-vous du sens de rotation de la vanne lors du montage de tout type d'actionnement (il y a des arrêts clairement marqués et des icônes d'ouverture / fermeture du disque à 90°).

Il est nécessaire que le client précise si les vannes doivent être installées en bout de canalisation.

Il est nécessaire d'effectuer un test « ouverture/fermeture » au moins une fois par an.

La manchette assure l'étanchéité avec la face de bride, il ne faut pas utiliser de joint entre la bride et le robinet papillon.

3) CONDITIONS D'UTILISATION ET INFORMATIONS TECHNIQUES

Fluides:

Ces vannes sont livrées aussi bien pour les fluides que pour les gaz. Il est de la responsabilité du client ou de l'Ingénieur qui conduit le projet, de choisir les matériaux les plus appropriés pour le service requis, ainsi que l'évaluation des risques d'installation.

Pression de service :

Ces vannes sont livrées pour une pression de service de 16 bars ou 10 bars maximum (suivant les modèles et les DN).

Température de fonctionnement : Les vannes standard livrées se situent dans la plage de température indiquée sur la fiche technique.

Température ambiante : Les vannes standard livrées sont conçues pour fonctionner dans la plage : de -10°C à +80°C

Temps de manœuvre : Ces vannes sont livrées avec une bride de raccordement conforme à la norme ISO 5211.

Le temps de manœuvre varie en fonction du type d'actionneur monté.

Course : La construction standard a une course de rotation de 0 à 90 degrés et de 90 à 0 degrés.

Lubrification: Les papillons TTV ne sont pas lubrifiés.

Construction: Transmission du mouvement par liaison cannelée axe / disque, conçue pour les installations intérieures et extérieures.

Protection et résistance contre la corrosion :

Chaque vanne standard est livrée avec une protection contre la corrosion pour des conditions environnementales normales. Pour cette raison, les vannes subissent un processus de Rilsanisation (RILSAN Polyamide 11). Avant d'installer les vannes dans des conditions environnementales agressives, assurez-vous d'avoir choisi la protection appropriée.

Le bon entretien des vannes implique le nettoyage de la surface des vannes. Cette procédure doit être effectuée doucement et avec un savon neutre. Il est conseillé d'effectuer également un essai "ouverture/fermeture".

Etiquetage et désignation des vannes :

Le type de vanne, le diamètre, la conception de la pression, la pression de service maximale, le revêtement, la référence... sont indiqués dans la désignation de la vanne.

Les vannes TTV sont livrées avec des étiquettes reprenant les informations suivantes : logo TTV, type, modèle, type de fonctionnement, conception de pression, pression maximale, revêtement, ordre de fabrication, date et marquage CE.

Sferaco 90 rue du Ruisseau 38297 St Quentin Fallavier Tél: 04.74.94.15.90 Fax: 04.74.95.62.08 Internet: www.sferaco.com E-mail: info@sferaco.fr







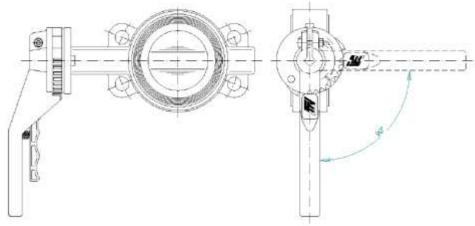
4) FONCTIONNEMENT ET SENS DE ROTATION

Pour fermer la vanne, presser la gâchette et tourner la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre ; pour ouvrir la vanne, presser la gâchette et tourner la poignée dans le sens opposé.

La vanne est réglée au moyen des dispositifs de fonctionnement suivants :

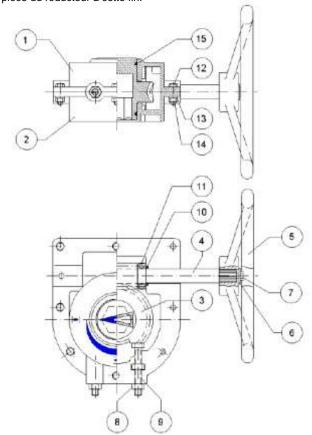
a) Actionneur manuel avec levier

Les 9 encoches de la platine permettent de placer le papillon dans la position souhaitée jusqu'au DN200. Pour les DN250 et 300, le levier est blocable en toutes positions.



b) Actionneur manuel par réducteur à volant

Le mouvement d'un quart de tour (90°) est effectué par la rotation d'une roue, qui déplace en même temps un quadrant à vis sans fin. Le mouvement est réglé par les vis (repère 9 sur le dessin B). Pour cela, la vis est desserrée (position 8) et le boulon est introduit ou retiré en fonction de l'ouverture ou de la fermeture souhaitée du disque. Procéder de la même manière pour fermer complètement le disque. Il est nécessaire de vérifier la flèche d'indication dans le quadrant du réducteur et les icônes d'ouverture/fermeture du réducteur. Il n'est pas nécessaire de démonter une pièce du réducteur à cette fin.



Sferaco 90 rue du Ruisseau 38297 St Quentin Fallavier Tél: 04.74.94.15.90 Fax: 04.74.95.62.08 Internet: www.sferaco.com E-mail: info@sferaco.fr

Date: 02/25 Rev.05
Page 5 sur 11







c) Actionneur pneumatique ou électrique

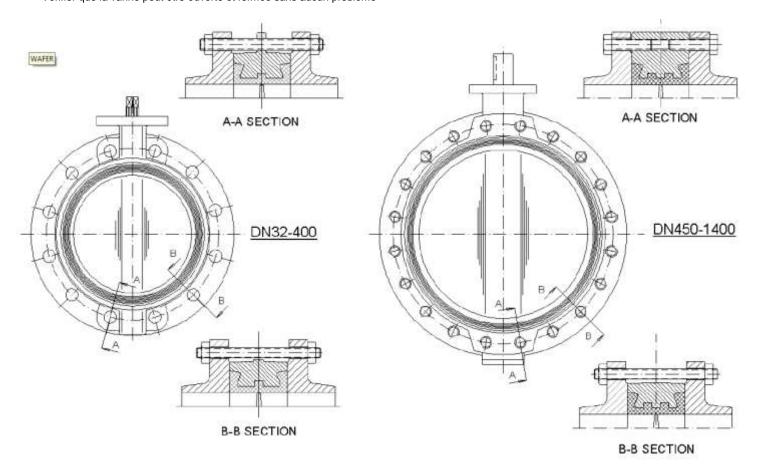
Demander les instructions de fonctionnement, de montage et d'entretien pour l'actionneur spécifique.

5) INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

5.1) Installation des vannes de type à oreilles de centrage (Wafer) et à brides

Les vannes sont généralement livrées légèrement ouvertes. Vérifiez qu'elles le sont avant de les monter. Une fois l'espace pour la vanne vérifié, les placer en ligne dans la tuyauterie. Ensuite, positionner la boulonnerie. L'étape suivante consiste à ouvrir le disque à 90° et à mettre le reste des boulons avec leurs écrous. Enfin, il est procédé au serrage des écrous

L'étape suivante consiste à ouvrir le disque à 90° et à mettre le reste des boulons avec leurs écrous. Enfin, il est procédé au serrage des écrous (en suivant un schéma de serrage en croix) dans le but de serrer uniformément chaque boulon et de ne produire aucune déformation. Vérifier que la vanne peut être ouverte et fermée sans aucun problème



REMARQUE POUR LES VANNES A BRIDES:

IL N'EST PAS AUTORISÉ D'UTILISER DES VIS AVEC ÉCROUS POUR FIXER LES BRIDES DE LA VANNE AUX BRIDES DE LA TUYAUTERIE, CELA DOIT ÊTRE FAIT AVEC DES GOULONS ET DES ÉCROUS COMPLÈTEMENT TRAVERSANTS (voir schéma ci-dessus B-B SECTION).

Sferaco 90 rue du Ruisseau 38297 St Quentin Fallavier Tél: 04.74.94.15.90 Fax: 04.74.95.62.08 Internet: www.sferaco.com E-mail: info@sferaco.fr

Date: 02/25 Rev.05
Page 6 sur 11



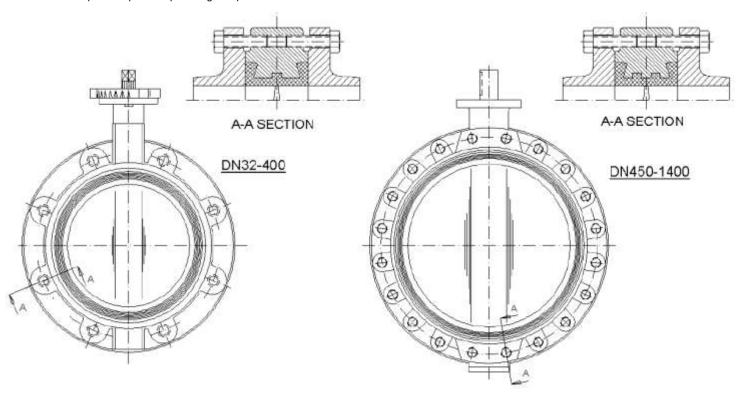




5.2) Installation des vannes à oreilles taraudées (LUG)

Suivre la même procédure détaillée que pour les types de vannes précédents.

Ces vannes doivent être installées avec des vis dont la longueur permet le serrage parfait entre les brides et La tuyauterie Ces vis ne peuvent pas être plus longues que celles autorisées.



5.3) Position de montage

TTV recommande que les vannes à partir du DN450 soient installées avec l'axe en position horizontale. Les vannes sont bidirectionnelles, pas de sens de passage à respecter.

AVERTISSEMENTS POUR L'INSTALLATION

Avant le montage des vannes, les manchettes doivent être propres afin de garantir l'étanchéité de la vanne.

Il doit y avoir de la place pour la vanne afin d'éviter que la manchette ne soit pas endommagée lors de l'introduction de la vanne.

Soyez prudent lors de son installation car la peinture pourrait être endommagée.

S'assurer, lors du montage de vannes lourdes, que la fixation et les élingues répondent aux normes de sécurité.

 $Sferaco\ 90\ rue\ du\ Ruisseau\ 38297\ St\ Quentin\ Fallavier \qquad T\'el: 04.74.94.15.90 \quad Fax: 04.74.95.62.08 \quad Internet: \underline{www.sferaco.com} \quad E-mail: \underline{info@sferaco.fr}$

Date : 02/25 Rev.05
Page 7 sur 11





6) INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN

Les vannes TTV nécessitent peu d'entretien. Cependant, lors d'une utilisation intensive ou avec des conditions d'utilisations élevées, les actions de maintenance suivantes doivent être effectuées :

Le montage et le démontage de la vanne sont uniquement autorisés au personnel de TTV ou à des personnes spécialisées dans ce domaine. Sans respect de ces conditions, la garantie n'aura aucune validité.

6.1) Description et pièces de rechange recommandées.

6.1.1) Vannes à oreilles de centrage (Wafer), oreilles taraudées (Lug) et à Brides DN32 à DN200.

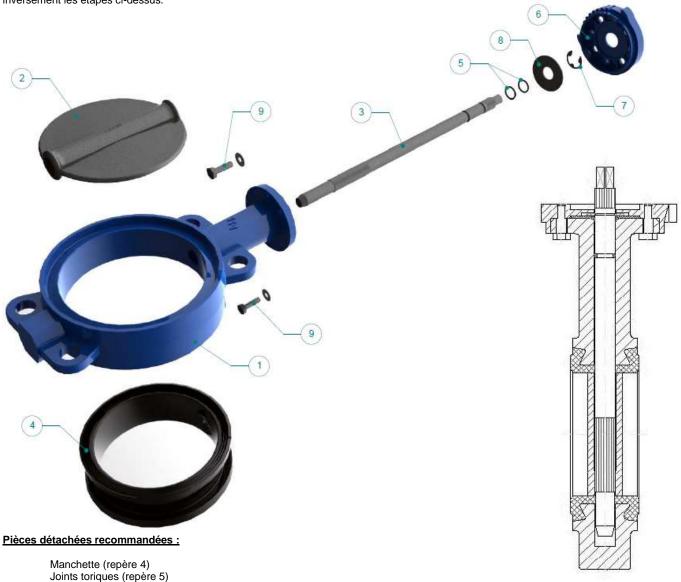
Retirez l'actionneur et la bride réglable supérieure (Fig. 6) en desserrant les vis (pos. 9)

En utilisant un tournevis comme levier sur le circlip (Fig. 7), commencez à retirer l'axe.

Retirer complètement l'axe et retirer le papillon (pos. 3 et 2).

A l'aide du même tournevis servant de levier sur la manchette, et en prenant soin de ne pas abîmer la surface, poussez la manchette vers l'intérieur jusqu'à son retrait définitif.

Remplacez la manchette et les joints toriques par des neufs (pos. 4 et 5). À la main, sans utiliser de tournevis, remonter la vanne en suivant inversement les étapes ci-dessus.



 $Sferaco\ 90\ rue\ du\ Ruisseau\ 38297\ St\ Quentin\ Fallavier \qquad T\'el: 04.74.94.15.90 \quad Fax: 04.74.95.62.08 \quad Internet: \underline{www.sferaco.com} \quad E-mail: \underline{info@sferaco.fr}$

Date: 02/25 Rev.05







6.1.2) Vannes à oreilles de centrage (Wafer), oreilles taraudées (Lug) et à Brides DN250 à DN400.

Retirer l'actionneur et retirer le ressort (pos. 8) et la rondelle (pos. 7). Utiliser un tournevis comme levier sur le circlip (pos. 6) et procéder comme décrit précédemment.



Pièces détachées recommandées :

Manchette (repère 4) Joints toriques (repère 5)

 $Sferaco\ 90\ rue\ du\ Ruisseau\ 38297\ St\ Quentin\ Fallavier \qquad T\'el:\ 04.74.94.15.90 \qquad Fax:\ 04.74.95.62.08 \qquad Internet: \\ \underline{www.sferaco.com} \qquad E-mail: \\ \underline{info@sferaco.fr}$

Date : 02/25 Rev.05
Page 9 sur 11







6.1.3) Vannes à oreilles de centrage (Wafer), oreilles taraudées (Lug) et à Brides DN450 à DN1400.

Retirer l'actionneur et retirer les vis (pos. 12 et 11), en retirant les capuchons (pos. 9 et 10). Retirer la vis (pos. 13). Maintenant l'axe est libre et peut être retiré avec un extracteur, qui sera placé dans la partie filetée de l'axe. Ensuite, le papillon est retiré et la manchette est retirée.

Pour son installation, suivez les étapes en sens inverse.



Attention : Compte tenu du diamètre, du poids, et de la complexité de l'installation, cette opération devrait être faite chez TTV.

Pièces détachées recommandées :

Manchette (repère 4) Joints toriques (repère 14, 15 et 16)

 $Sferaco\ 90\ rue\ du\ Ruisseau\ 38297\ St\ Quentin\ Fallavier \qquad T\'el:\ 04.74.94.15.90 \qquad Fax:\ 04.74.95.62.08 \qquad Internet: \\ \underline{www.sferaco.com} \qquad E-mail: \\ \underline{info@sferaco.fr}$

Date: 02/25 Rev.05
Page 10 sur 11







7) INSTRUCTIONS DE STOCKAGE

Le but de ces spécifications est la conservation et le stockage appropriés des vannes TTV.

- Température

Elle ne devrait normalement pas dépasser 25 ° C

- L'humidité

Elle doit être évitée. Il ne doit pas y avoir de condensation.

- Lumière

Les robinets doivent être protégés contre la lumière du soleil et les rayons ultraviolets.

- Oxygène et Ozone

Les robinets doivent être protégés de l'air en circulation et contre l'Ozone.

- Déformation

Ils doivent être stockés en évitant toute déformation

- Contact avec les métaux

Les manchettes ne doivent pas être en contact avec du cuivre ou du manganèse.

- Contact avec des liquides

Les robinets doivent être tenus à l'écart des dissolvants, graisses, huiles, acides...

- Contact avec des matières poussiéreuses.

Les robinets doivent être exempts de talc, de produits céramiques...

- Rotation des produits stockés

Les plus anciens doivent être utilisés en priorité

- Nettoyage

S'il est nécessaire de nettoyer les vannes, ne pas utiliser de produits abrasifs, tricloroétiline, hydrocarbure...

Sferaco 90 rue du Ruisseau 38297 St Quentin Fallavier Tél: 04.74.94.15.90 Fax: 04.74.95.62.08 Internet: www.sferaco.com E-mail: info@sferaco.fr

Date: 02/25 Rev.05
Page 11 sur 11