### NOTICE DE MONTAGE ET D'ENTRETIEN



## **GÉNÉRALITÉS**

L'actionneur pneumatique 90° normalisé ALPHAIR est destiné à la motorisation simple ou double effet des vannes 1/4 de tour. De type piston-crémaillère, l'actionneur AP est construit avec corps en aluminium anodisé et flasques en aluminium revêtu époxy offrant ainsi une bonne résistance à la corrosion. Sa fiabilité permet son utilisation sur plusieurs centaines de milliers de manœuvres sans entretien. Graissé au montage, l'actionneur doit être alimenté par de l'air sec et filtré.

AP : Actionneur double effet jusqu'à 3200 Nm. APS : Actionneur simple effet jusqu'à 1500 Nm.

### **MONTAGE SUR LA VANNE**

Le raccordement se fait par platine selon la norme ISO 5211

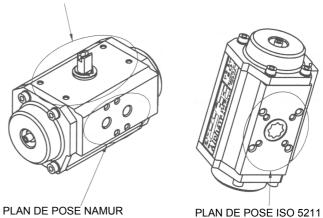
Le montage de l'électrodistributeur et des accessoires se fait selon la norme NAMUR VDI/VDE 3845.

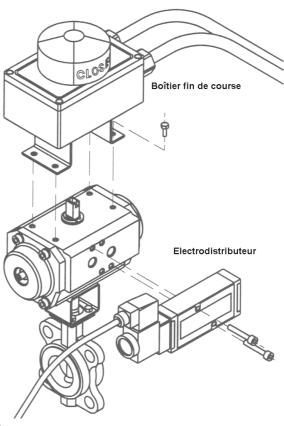
	ISO	Carré	NAMUR
AP 32	F3	9	0
AP / APS 42	F3 / F5	11	1
AP / APS 50	F3 / F5	11	1
AP / APS 63	F5	14	1
AP / APS 75	F5 / F7	17	1
AP / APS 85	F5 / F7	17	1
AP / APS 100	F7 / F10	17	1
AP / APS 115	F7 / F10	22	3
AP / APS 125	F7 / F10	22	3
AP / APS 145	F10 / F12	27	3
AP / APS 160	F12	27	4
AP / APS 180	F14	36	4
AP / APS 200	F14	36	4
AP / APS 270	F16	46	4

#### **MISE EN OEUVRE**

- S'assurer que la vanne et l'actionneur sont tous les deux bien fermés.
- Quand ils sont nécessaires, monter la platine sur l'actionneur et placer le manchon sur la vanne.
- Monter les différents accessoires (boîtier fin de course, électrodistributeur) et s'assurer de la position réelle de la vanne.
- Brancher l'alimentation électrique et pneumatique pour vérifier le fonctionnement de l'ensemble.







Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Réf.: IME 1710

Rev.: 0

Page: 1/1

Date: 03/05

# NOTICE DE MONTAGE ET D'ENTRETIEN

#### **ENTRETIEN DE L'ACTIONNEUR**

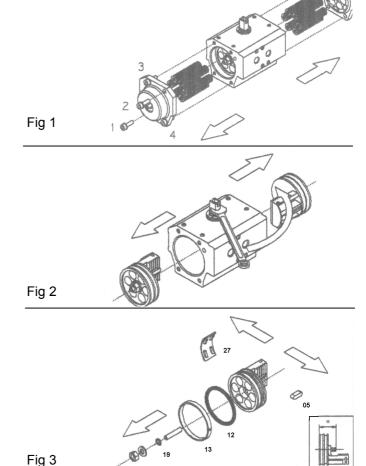
Attention: Toutes les opérations d'installation, de réglages et d'entretien doivent être effectuées dans les meilleures conditions de sécurité. Avant toute intervention l'actionneur doit être démonté de l'installation, débranché de toute alimentation électrique et pneumatique et débarrassé de tous ses accessoires le cas échéant.

#### **DÉMONTAGE:**

- Démonter les deux couvercles en enlevant les vis suivant une croix et extraire les ressorts éventuels (APS). Fig 1
- Tourner la partie supérieure du pignon pour désassembler les deux pistons de l'engrenage. Fig
- Enlever la bague Seeger (10) sur la partie supérieure du pignon, la rondelle de poussée (23) et la rondelle antifriction (24).
- Extraire le pignon du corps et enlever la bague supérieure de guidage (26), les joints toriques (06, 07) et la bague inférieure de guidage (25).
- Sur chacun des pistons enlever le patin anti-friction (27), la clavette anti-éjection (05), le joint torique du piston (12), la bague anti-friction du piston (13) et le joint torique (19). Mesurer le dépassement des vis de réglages avant le démontage. Fig 3
- Sur chacun des couvercles enlever le joint couvercle (14) et le joint torique (19). Mesurer le dépassement des vis de réglages avant le démontage. Fig 4

Attention: Avant de procéder au changement des pièces, nettoyer soigneusement les principaux composants (corps, pistons, couvercles, pignon) et lubrifier avec de la graisse au bisulfure de molybdène. Fig 5

Pièces Détachées	Code
Kit de joints pour AP 32	041202
Kit de joints pour AP 42	041228
Kit de joints pour AP 50	041203
Kit de joints pour AP 63	041204
Kit de joints pour AP 75	041205
Kit de joints pour AP 85	041206
Kit de joints pour AP 100	041207
Kit de joints pour AP 115	041208
Kit de joints pour AP 125	041209
Kit de joints pour AP 145	041210
Kit de joints pour AP 160	041211
Kit de joints pour AP 180	041229
Kit de joints pour AP 200	041212
Kit de joints pour AP 270	041213



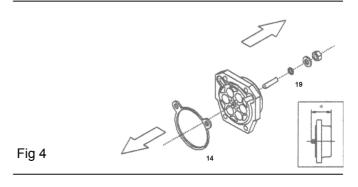
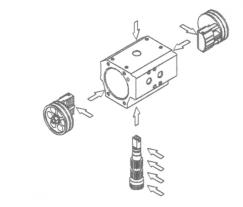


Fig 5



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



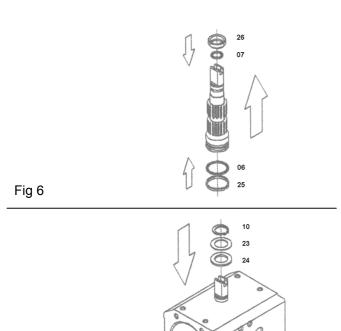
Réf.: IME 1710 Rev.: 0 Page : 2/2

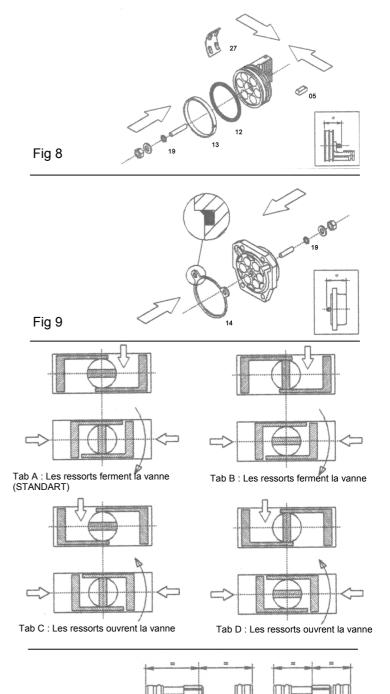
Date: 03/05

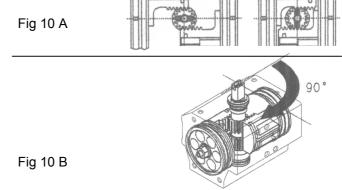
## NOTICE DE MONTAGE ET D'ENTRETIEN

#### **REMONTAGE:**

- Monter les nouvelles pièces sur le pignon (bagues supérieure et inférieure de guidage, joint torique) et réinsérer le tout dans le corps. Fig 6
- Monter les nouvelles pièces sur la partie supérieure du pignon (rondelle de poussée, rondelle antifriction, réinsérer la bague Seeger). Fig 7
   ! Dépassement des vis de réglages !
- Monter les nouvelles pièces sur les pistons (patin anti-friction du piston, clavette anti-éjection, joint torique du piston, bague anti-friction du piston et joint torique). Fig 8 ! Dépassement des vis de réglages !
- Monter sur chacun des couvercles le joint de couvercle (14) et le joint torique (19). Fig 9
- Réinsérer les pistons dans le corps suivant la variante de montage considérée (Tab A, B, C, D).
- S'assurer que les deux pistons sont en phase, soit avec la même position de dent sur le pignon.
   Vérifier que la rotation du pignon est bien celle désirée. Fig 10 A, Fig 10 B
- Réinsérer les ressorts dans les pistons (APS).
- Remonter les couvercles en serrant les vis (en croix) peu à peu.
- Brancher les alimentations pneumatiques et électriques pour vérifier le bon fonctionnement de l'ensemble.







Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Fig 7

Réf.: IME 1710

Rev.: 0

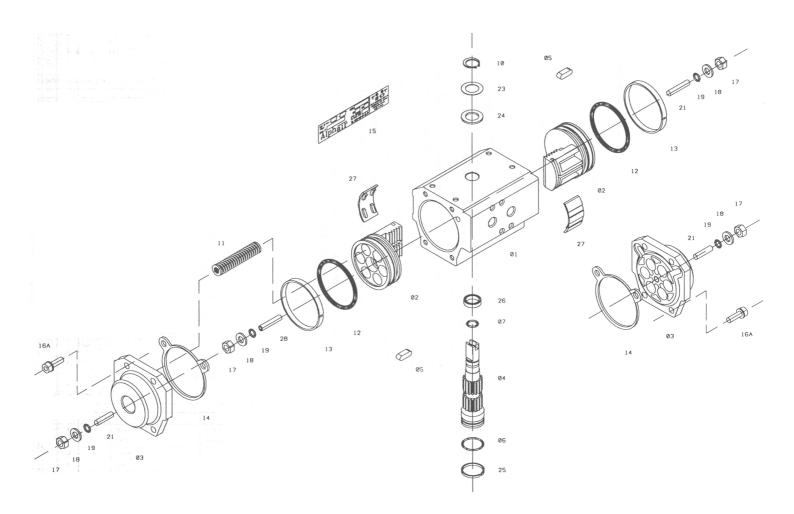
Page: 3/3

Date: 03/05

## NOTICE DE MONTAGE ET D'ENTRETIEN

Attention : Le fonctionnement des ressorts est garanti pour quarante mille manœuvres (40.000 ouvertures et fermetures) avant une première vérification. S'ils présentent des signes de corrosion, d'usure ou de faiblesse latérale, il est indispensable de les changer.

## **VUE ÉCLATÉE**



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Réf.: IME 1710

Rev.: 0

Page : 4/4

Date: 03/05